

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和8年4月

～

令和8年5月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
西淀	1号炉	1.42	R8.5.8	R8.6.26	0.0056	R8.5.8	R8.6.26	2.14	R8.5.8	R8.6.26	22.7	R8.5.8	R8.6.26	*	R8.5.8	R8.6.26
	2号炉	0.574	R8.4.1	R8.6.26	0.0054	R8.4.1	R8.6.26	2.81	R8.4.1	R8.6.26	30.0	R8.4.1	R8.6.26	*	R8.4.1	R8.6.26
	合計	—	—	—	0.0110	—	—	4.95	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(32. 6)			13. 611(1. 90)			16. 743(7. 00)			250(36. 8)			0. 04(0. 01)		
八尾	1号炉	1.11	R8.5.18	R8.6.26	0.0051	R8.5.18	R8.6.26	2.31	R8.5.18	R8.6.26	27.3	R8.5.18	R8.6.26	*	R8.5.18	R8.6.26
	2号炉	4.35	R8.4.21	R8.6.26	0.0177	R8.4.21	R8.6.26	0.40	R8.4.21	R8.6.26	5.2	R8.4.21	R8.6.26	*	R8.4.21	R8.6.26
	合計	—	—	—	0.0228	—	—	2.71	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(50)			21. 781(1. 88)			16. 744(9. 5)			250(50)			0. 04(0. 018)		
舞洲	1号炉	0.503	R8.4.9	R8.6.26	0.0047	R8.4.9	R8.6.26	2.53	R8.4.9	R8.6.26	17.0	R8.4.9	R8.6.26	*	R8.4.9	R8.6.26
	2号炉	0.993	R8.4.10	R8.6.26	0.0237	R8.4.10	R8.6.26	2.37	R8.4.10	R8.6.26	15.1	R8.4.10	R8.6.26	*	R8.4.10	R8.6.26
	合計	—	—	—	0.0284	—	—	4.90	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(24)			7. 247(3. 0)			24. 608(9. 0)			250(30)			0. 04(0. 01)		
平野	1号炉	4.77	R8.4.30	R8.6.26	0.0345	R8.4.30	R8.6.26	0.805	R8.4.30	R8.6.26	5.43	R8.4.30	R8.6.26	*	R8.4.30	R8.6.26
	2号炉	2.33	R8.4.6	R8.6.26	0.103	R8.4.6	R8.6.26	0.927	R8.4.6	R8.6.26	6.69	R8.4.6	R8.6.26	*	R8.4.6	R8.6.26
	合計	—	—	—	0.138	—	—	1.73	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(24)			7. 247(2. 75)			24. 608(6. 12)			250(20)			0. 04(0. 01)		
東淀	1号炉	0.300	R8.4.27	R8.6.26	0.0019	R8.4.27	R8.6.26	0.883	R8.4.27	R8.6.26	13.8	R8.4.27	R8.6.26	*	R8.4.27	R8.6.26
	2号炉	0.353	R8.4.28	R8.6.26	0.0112	R8.4.28	R8.6.26	0.862	R8.4.28	R8.6.26	11.5	R8.4.28	R8.6.26	*	R8.4.28	R8.6.26
	合計	—	—	—	0.0131	—	—	1.75	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0. 04(0. 01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置：排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算：関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル)：0℃1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準：大気汚染防止法に基づいています。

管理値：工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。