

## ◎焼却工場の月間運転状況

令和7年4月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O <sub>2</sub> 12%換算) (単位:ppm) ※3
西淀	1号炉	8,594.06	17,127.16	967	217	29
	2号炉	8,533.10		961	224	8
八尾	1号炉	7,935.43	9,234.68	891	218	4
	2号炉	1,299.25		887	206	6
舞洲	1号炉	7,009.37	11,868.05	973	170	0
	2号炉	4,858.68		963	170	3
平野	1号炉	13,184.48	26,463.42	981	170	2
	2号炉	13,278.94		1,028	171	4
東淀	1号炉	5,952.71	9,308.61	957	175	2
	2号炉	3,355.90		949	175	5

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

※4 住之江工場の月間運転状況は、運営事業者ホームページに掲載されています。

<https://suminoe-ht.com/info/>(外部リンク)

## ◎焼却工場の月間運転状況

令和7年5月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O <sub>2</sub> 12%換算) (単位:ppm) ※3
西淀	1号炉	1,172.26	6,718.90	1,031	218	45
	2号炉	5,546.64		936	218	4
八尾	1号炉	7,575.70	12,870.38	893	217	3
	2号炉	5,294.68		867	206	5
舞洲	1号炉	5,636.86	18,604.74	976	170	0
	2号炉	12,967.88		947	170	2
平野	1号炉	13,862.05	27,700.82	957	172	1
	2号炉	13,838.77		1,020	170	3
東淀	1号炉	3,592.09	3,592.09	946	175	2
	2号炉	0.00		-	-	-

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

※4 住之江工場の月間運転状況は、運営事業者ホームページに掲載されています。

<https://suminoe-ht.com/info/>(外部リンク)

## ◎焼却工場の月間運転状況

令和7年6月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O <sub>2</sub> 12%換算) (単位:ppm) ※3
西淀	1号炉	0.00	1,992.36	—	—	—
	2号炉	1,992.36		931	226	3
八尾	1号炉	5,055.80	13,695.65	904	220	4
	2号炉	8,639.85		864	208	5
舞洲	1号炉	13,387.40	24,932.45	976	170	0
	2号炉	11,545.05		940	170	2
平野	1号炉	13,351.59	26,733.57	1,000	173	1
	2号炉	13,381.98		975	172	3
東淀	1号炉	0.00	3,750.09	—	—	—
	2号炉	3,750.09		958	171	5

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

※4 住之江工場の月間運転状況は、運営事業者ホームページに掲載されています。

<https://suminoe-ht.com/info/>(外部リンク)