

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和7年4月

～

令和7年5月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
西淀	1号炉	0.917	R7.4.15	R7.6.25	0.0056	R7.4.15	R7.6.25	0.907	R7.4.15	R7.6.25	11.0	R7.4.15	R7.6.25	*	R7.4.15	R7.6.25
	2号炉	1.68	R7.4.16	R7.6.25	0.0228	R7.4.16	R7.6.25	2.67	R7.4.16	R7.6.25	26.1	R7.4.16	R7.6.25	*	R7.4.16	R7.6.25
	合計	—	—	—	0.0284	—	—	3.58	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	4.15	R7.4.17	R7.6.25	0.0318	R7.4.17	R7.6.25	1.19	R7.4.17	R7.6.25	15.3	R7.4.17	R7.6.25	*	R7.4.17	R7.6.25
	2号炉	1.78	R7.5.20	R7.6.25	0.0052	R7.5.20	R7.6.25	2.68	R7.5.20	R7.6.25	32.4	R7.5.20	R7.6.25	*	R7.5.20	R7.6.25
	合計	—	—	—	0.0370	—	—	3.87	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	1.83	R7.5.8	R7.6.25	0.0107	R7.5.8	R7.6.25	2.04	R7.5.8	R7.6.25	16.3	R7.5.8	R7.6.25	*	R7.5.8	R7.6.25
	2号炉	0.618	R7.5.9	R7.6.25	0.0038	R7.5.9	R7.6.25	2.37	R7.5.9	R7.6.25	17.2	R7.5.9	R7.6.25	*	R7.5.9	R7.6.25
	合計	—	—	—	0.0145	—	—	4.41	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	1.74	R7.4.23	R7.6.25	0.0218	R7.4.23	R7.6.25	0.85	R7.4.23	R7.6.25	7.24	R7.4.23	R7.6.25	*	R7.4.23	R7.6.25
	2号炉	1.18	R7.4.24	R7.6.25	0.0126	R7.4.24	R7.6.25	0.53	R7.4.24	R7.6.25	4.55	R7.4.24	R7.6.25	*	R7.4.24	R7.6.25
	合計	—	—	—	0.0344	—	—	1.38	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	1.80	R7.4.7	R7.6.25	0.0057	R7.4.7	R7.6.25	0.646	R7.4.7	R7.6.25	10.4	R7.4.7	R7.6.25	*	R7.4.7	R7.6.25
	2号炉	1.81	R7.4.8	R7.6.25	0.0110	R7.4.8	R7.6.25	0.812	R7.4.8	R7.6.25	13.5	R7.4.8	R7.6.25	*	R7.4.8	R7.6.25
	合計	—	—	—	0.0167	—	—	1.458	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和7年6月

～

令和7年7月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
西淀	1号炉	0.298	R7.7.7	R7.8.26	0.0077	R7.7.7	R7.8.26	1.61	R7.7.7	R7.8.26	13.9	R7.7.7	R7.8.26	*	R7.7.7	R7.8.26
	2号炉	3.19	R7.6.4	R7.8.26	0.0067	R7.6.4	R7.8.26	1.66	R7.6.4	R7.8.26	22.8	R7.6.4	R7.8.26	*	R7.6.4	R7.8.26
	合計				0.0144	-	-	3.27	-	-						
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	1.20	R7.6.26	R7.8.26	0.0079	R7.6.26	R7.8.26	2.18	R7.6.26	R7.8.26	33.0	R7.6.26	R7.8.26	*	R7.6.26	R7.8.26
	2号炉	1.52	R7.6.27	R7.8.26	0.0089	R7.6.27	R7.8.26	2.42	R7.6.27	R7.8.26	30.3	R7.6.27	R7.8.26	*	R7.6.27	R7.8.26
	合計				0.0168	-	-	4.60	-	-						
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.632	R7.7.1	R7.8.26	0.0086	R7.7.1	R7.8.26	1.91	R7.7.1	R7.8.26	15.9	R7.7.1	R7.8.26	*	R7.7.1	R7.8.26
	2号炉	0.229	R7.7.2	R7.8.26	0.0039	R7.7.2	R7.8.26	1.58	R7.7.2	R7.8.26	12.2	R7.7.2	R7.8.26	*	R7.7.2	R7.8.26
	合計				0.0125	-	-	3.49	-	-						
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	3.76	R7.6.12	R7.8.26	0.0176	R7.6.12	R7.8.26	0.440	R7.6.12	R7.8.26	3.87	R7.6.12	R7.8.26	*	R7.6.12	R7.8.26
	2号炉	1.95	R7.6.13	R7.8.26	0.0097	R7.6.13	R7.8.26	0.430	R7.6.13	R7.8.26	3.87	R7.6.13	R7.8.26	*	R7.6.13	R7.8.26
	合計				0.0273	-	-	0.870	-	-						
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.796	R7.7.29	R7.8.26	0.0050	R7.7.29	R7.8.26	0.658	R7.7.29	R7.8.26	10.6	R7.7.29	R7.8.26	*	R7.7.29	R7.8.26
	2号炉	0.375	R7.8.5	R7.8.26	0.0036	R7.8.5	R7.8.26	0.0400	R7.8.5	R7.8.26	*	R7.8.5	R7.8.26	*	R7.8.5	R7.8.26
	合計				0.0086	-	-	0.698	-	-						
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和7年8月

～

令和7年9月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
西淀	1号炉	1.40	R7.9.18	R7.10.20	0.0229	R7.9.18	R7.10.20	1.60	R7.9.18	R7.10.20	19.0	R7.9.18	R7.10.20	*	R7.9.18	R7.10.20
	2号炉	1.16	R7.9.19	R7.10.20	0.0218	R7.9.19	R7.10.20	2.73	R7.9.19	R7.10.20	29.0	R7.9.19	R7.10.20	*	R7.9.19	R7.10.20
	合計	-			0.0447			4.33			-			-		
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	6.44	R7.9.4	R7.10.20	0.0255	R7.9.4	R7.10.20	0.99	R7.9.4	R7.10.20	13.5	R7.9.4	R7.10.20	*	R7.9.4	R7.10.20
	2号炉	3.56	R7.9.10	R7.10.20	0.0242	R7.9.10	R7.10.20	2.02	R7.9.10	R7.10.20	24.5	R7.9.10	R7.10.20	*	R7.9.10	R7.10.20
	合計	-			0.0497			3.01			-			-		
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	1.41	R7.8.6	R7.10.20	0.0094	R7.8.6	R7.10.20	1.70	R7.8.6	R7.10.20	13.6	R7.8.6	R7.10.20	*	R7.8.6	R7.10.20
	2号炉	0.774	R7.8.8	R7.10.17	0.0052	R7.8.8	R7.10.17	1.65	R7.8.8	R7.10.17	15.3	R7.8.8	R7.10.17	*	R7.8.8	R7.10.17
	合計	-			0.0146			3.35			-			-		
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	1.45	R7.8.27	R7.10.20	0.0161	R7.8.27	R7.10.20	1.07	R7.8.27	R7.10.20	7.89	R7.8.27	R7.10.20	*	R7.8.27	R7.10.20
	2号炉	0.839	R7.8.28	R7.10.20	0.0102	R7.8.28	R7.10.20	1.12	R7.8.28	R7.10.20	8.39	R7.8.28	R7.10.20	*	R7.8.28	R7.10.20
	合計	-			0.0263			2.19			-			-		
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.842	R7.9.11	R7.10.20	0.0059	R7.9.11	R7.10.20	0.547	R7.9.11	R7.10.20	9.33	R7.9.11	R7.10.20	*	R7.9.11	R7.10.20
	2号炉	2.56	R7.9.12	R7.10.20	0.0109	R7.9.12	R7.10.20	0.0810	R7.9.12	R7.10.20	1.33	R7.9.12	R7.10.20	*	R7.9.12	R7.10.20
	合計	-			0.0168			0.628			-			-		
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和7年10月

～

令和7年11月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
西淀	1号炉	0.560	R7.11.25	R7.12.19	0.0127	R7.11.25	R7.12.19	3.17	R7.11.25	R7.12.19	27.7	R7.11.25	R7.12.19	*	R7.11.25	R7.12.19
	2号炉	0.280	R7.11.26	R7.12.19	0.0039	R7.11.26	R7.12.19	2.82	R7.11.26	R7.12.19	32.7	R7.11.26	R7.12.19	*	R7.11.26	R7.12.19
	合計	-			0.0166			5.99			-			-		
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	3.29	R7.10.6	R7.12.19	0.0126	R7.10.6	R7.12.19	1.19	R7.10.6	R7.12.19	18.0	R7.10.6	R7.12.19	*	R7.10.6	R7.12.19
	2号炉	1.04	R7.10.7	R7.12.19	0.0083	R7.10.7	R7.12.19	2.79	R7.10.7	R7.12.19	35.1	R7.10.7	R7.12.19	*	R7.10.7	R7.12.19
	合計	-			0.0209			3.98			-			-		
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.319	R7.11.28	R7.12.19	0.0025	R7.11.28	R7.12.19	1.77	R7.11.28	R7.12.19	13.5	R7.11.28	R7.12.19	*	R7.11.28	R7.12.19
	2号炉	0.344	R7.11.27	R7.12.19	0.0018	R7.11.27	R7.12.19	1.66	R7.11.27	R7.12.19	12.3	R7.11.27	R7.12.19	*	R7.11.27	R7.12.19
	合計	-			0.0043			3.43			-			-		
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.892	R7.11.13	R7.12.19	0.0077	R7.11.13	R7.12.19	1.41	R7.11.13	R7.12.19	9.00	R7.11.13	R7.12.19	*	R7.11.13	R7.12.19
	2号炉	0.757	R7.11.14	R7.12.19	0.0070	R7.11.14	R7.12.19	1.05	R7.11.14	R7.12.19	7.57	R7.11.14	R7.12.19	*	R7.11.14	R7.12.19
	合計	-			0.0147			2.46			-			-		
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	1.04	R7.11.19	R7.12.19	0.0044	R7.11.19	R7.12.19	0.954	R7.11.19	R7.12.19	17.7	R7.11.19	R7.12.19	*	R7.11.19	R7.12.19
	2号炉	0.317	R7.11.20	R7.12.19	0.0035	R7.11.20	R7.12.19	0.579	R7.11.20	R7.12.19	9.44	R7.11.20	R7.12.19	*	R7.11.20	R7.12.19
	合計	-			0.0079			1.533			-			-		
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

*は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和7年12月

～

今年8年1月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
西淀	1号炉	2.00	R7.12.24	R8.2.26	0.0039	R7.12.24	R8.2.26	2.02	R7.12.24	R8.2.26	27.4	R7.12.24	R8.2.26	*	R7.12.24	R8.2.26
	2号炉	2.22	R7.12.25	R8.2.26	0.0056	R7.12.25	R8.2.26	1.68	R7.12.25	R8.2.26	27.8	R7.12.25	R8.2.26	*	R7.12.25	R8.2.26
	合計				0.0095	—	—	3.70	—	—						
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	1.65	R7.12.15	R8.2.26	0.0115	R7.12.15	R8.2.26	1.99	R7.12.15	R8.2.26	25.2	R7.12.15	R8.2.26	*	R7.12.15	R8.2.26
	2号炉	0.77	R8.1.23	R8.2.26	0.0066	R8.1.23	R8.2.26	2.24	R8.1.23	R8.2.26	25.9	R8.1.23	R8.2.26	*	R8.1.23	R8.2.26
	合計				0.0181	—	—	4.23	—	—						
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	5.20	R8.1.29	R8.2.26	0.0170	R8.1.29	R8.2.26	1.30	R8.1.29	R8.2.26	13.1	R8.1.29	R8.2.26	*	R8.1.29	R8.2.26
	2号炉	4.50	R8.1.27	R8.2.26	0.0132	R8.1.27	R8.2.26	1.79	R8.1.27	R8.2.26	15.4	R8.1.27	R8.2.26	*	R8.1.27	R8.2.26
	合計				0.0302	—	—	3.09	—	—						
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	2.97	R7.12.17	R8.2.26	0.0284	R7.12.17	R8.2.26	1.29	R7.12.17	R8.2.26	10.2	R7.12.17	R8.2.26	*	R7.12.17	R8.2.26
	2号炉	1.88	R7.12.16	R8.2.26	0.0147	R7.12.16	R8.2.26	1.24	R7.12.16	R8.2.26	10.3	R7.12.16	R8.2.26	*	R7.12.16	R8.2.26
	合計				0.0431	—	—	2.53	—	—						
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.346	R7.12.22	R8.2.26	0.0062	R7.12.22	R8.2.26	0.575	R7.12.22	R8.2.26	9.55	R7.12.22	R8.2.26	*	R7.12.22	R8.2.26
	2号炉	1.68	R7.12.23	R8.2.26	0.0070	R7.12.23	R8.2.26	0.618	R7.12.23	R8.2.26	13.5	R7.12.23	R8.2.26	*	R7.12.23	R8.2.26
	合計				0.0132	—	—	1.19	—	—						
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。