

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和7年4月

～

令和7年5月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
西淀	1号炉	0.917	R7.4.15	R7.6.25	0.0056	R7.4.15	R7.6.25	0.907	R7.4.15	R7.6.25	11.0	R7.4.15	R7.6.25	*	R7.4.15	R7.6.25
	2号炉	1.68	R7.4.16	R7.6.25	0.0228	R7.4.16	R7.6.25	2.67	R7.4.16	R7.6.25	26.1	R7.4.16	R7.6.25	*	R7.4.16	R7.6.25
	合計	—	—	—	0.0284	—	—	3.58	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(32. 6)			13. 611(1. 90)			16. 743(7. 00)			250(36. 8)			0. 04(0. 01)		
八尾	1号炉	4.15	R7.4.17	R7.6.25	0.0318	R7.4.17	R7.6.25	1.19	R7.4.17	R7.6.25	15.3	R7.4.17	R7.6.25	*	R7.4.17	R7.6.25
	2号炉	1.78	R7.5.20	R7.6.25	0.0052	R7.5.20	R7.6.25	2.68	R7.5.20	R7.6.25	32.4	R7.5.20	R7.6.25	*	R7.5.20	R7.6.25
	合計	—	—	—	0.0370	—	—	3.87	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(50)			21. 781(1. 88)			16. 744(9. 5)			250(50)			0. 04(0. 018)		
舞洲	1号炉	1.83	R7.5.8	R7.6.25	0.0107	R7.5.8	R7.6.25	2.04	R7.5.8	R7.6.25	16.3	R7.5.8	R7.6.25	*	R7.5.8	R7.6.25
	2号炉	0.618	R7.5.9	R7.6.25	0.0038	R7.5.9	R7.6.25	2.37	R7.5.9	R7.6.25	17.2	R7.5.9	R7.6.25	*	R7.5.9	R7.6.25
	合計	—	—	—	0.0145	—	—	4.41	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(24)			7. 247(3. 0)			24. 608(9. 0)			250(30)			0. 04(0. 01)		
平野	1号炉	1.74	R7.4.23	R7.6.25	0.0218	R7.4.23	R7.6.25	0.85	R7.4.23	R7.6.25	7.24	R7.4.23	R7.6.25	*	R7.4.23	R7.6.25
	2号炉	1.18	R7.4.24	R7.6.25	0.0126	R7.4.24	R7.6.25	0.53	R7.4.24	R7.6.25	4.55	R7.4.24	R7.6.25	*	R7.4.24	R7.6.25
	合計	—	—	—	0.0344	—	—	1.38	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(24)			7. 247(2. 75)			24. 608(6. 12)			250(20)			0. 04(0. 01)		
東淀	1号炉	1.80	R7.4.7	R7.6.25	0.0057	R7.4.7	R7.6.25	0.646	R7.4.7	R7.6.25	10.4	R7.4.7	R7.6.25	*	R7.4.7	R7.6.25
	2号炉	1.81	R7.4.8	R7.6.25	0.0110	R7.4.8	R7.6.25	0.812	R7.4.8	R7.6.25	13.5	R7.4.8	R7.6.25	*	R7.4.8	R7.6.25
	合計	—	—	—	0.0167	—	—	1.458	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0. 04(0. 01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0℃1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和7年6月

～

令和7年7月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
西淀	1号炉	0.298	R7.7.7	R7.8.26	0.0077	R7.7.7	R7.8.26	1.61	R7.7.7	R7.8.26	13.9	R7.7.7	R7.8.26	*	R7.7.7	R7.8.26
	2号炉	3.19	R7.6.4	R7.8.26	0.0067	R7.6.4	R7.8.26	1.66	R7.6.4	R7.8.26	22.8	R7.6.4	R7.8.26	*	R7.6.4	R7.8.26
	合計				0.0144	－	－	3.27	－	－						
	排出基準(管理値)	700(32. 6)			13. 611(1. 90)			16. 743(7. 00)			250(36. 8)			0. 04(0. 01)		
八尾	1号炉	1.20	R7.6.26	R7.8.26	0.0079	R7.6.26	R7.8.26	2.18	R7.6.26	R7.8.26	33.0	R7.6.26	R7.8.26	*	R7.6.26	R7.8.26
	2号炉	1.52	R7.6.27	R7.8.26	0.0089	R7.6.27	R7.8.26	2.42	R7.6.27	R7.8.26	30.3	R7.6.27	R7.8.26	*	R7.6.27	R7.8.26
	合計				0.0168	－	－	4.60	－	－						
	排出基準(管理値)	700(50)			21. 781(1. 88)			16. 744(9. 5)			250(50)			0. 04(0. 018)		
舞洲	1号炉	0.632	R7.7.1	R7.8.26	0.0086	R7.7.1	R7.8.26	1.91	R7.7.1	R7.8.26	15.9	R7.7.1	R7.8.26	*	R7.7.1	R7.8.26
	2号炉	0.229	R7.7.2	R7.8.26	0.0039	R7.7.2	R7.8.26	1.58	R7.7.2	R7.8.26	12.2	R7.7.2	R7.8.26	*	R7.7.2	R7.8.26
	合計				0.0125	－	－	3.49	－	－						
	排出基準(管理値)	700(24)			7. 247(3. 0)			24. 608(9. 0)			250(30)			0. 04(0. 01)		
平野	1号炉	3.76	R7.6.12	R7.8.26	0.0176	R7.6.12	R7.8.26	0.440	R7.6.12	R7.8.26	3.87	R7.6.12	R7.8.26	*	R7.6.12	R7.8.26
	2号炉	1.95	R7.6.13	R7.8.26	0.0097	R7.6.13	R7.8.26	0.430	R7.6.13	R7.8.26	3.87	R7.6.13	R7.8.26	*	R7.6.13	R7.8.26
	合計				0.0273	－	－	0.870	－	－						
	排出基準(管理値)	700(24)			7. 247(2. 75)			24. 608(6. 12)			250(20)			0. 04(0. 01)		
東淀	1号炉	0.796	R7.7.29	R7.8.26	0.0050	R7.7.29	R7.8.26	0.658	R7.7.29	R7.8.26	10.6	R7.7.29	R7.8.26	*	R7.7.29	R7.8.26
	2号炉	0.375	R7.8.5	R7.8.26	0.0036	R7.8.5	R7.8.26	0.0400	R7.8.5	R7.8.26	*	R7.8.5	R7.8.26	*	R7.8.5	R7.8.26
	合計				0.0086	－	－	0.698	－	－						
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0. 04(0. 01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置：排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算：関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル)：0℃1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準：大気汚染防止法に基づいています。

管理値：工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和7年8月

～

令和7年10月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
西淀	1号炉	1.40	R7.9.18	R7.10.20	0.0229	R7.9.18	R7.10.20	1.60	R7.9.18	R7.10.20	19.0	R7.9.18	R7.10.20	*	R7.9.18	R7.10.20
	2号炉	1.16	R7.9.19	R7.10.20	0.0218	R7.9.19	R7.10.20	2.73	R7.9.19	R7.10.20	29.0	R7.9.19	R7.10.20	*	R7.9.19	R7.10.20
	合計	-			0.0447			4.33			-			-		
	排出基準(管理値)	700(32. 6)			13. 611(1. 90)			16. 743(7. 00)			250(36. 8)			0. 04(0. 01)		
八尾	1号炉	6.44	R7.9.4	R7.10.20	0.0255	R7.9.4	R7.10.20	0.99	R7.9.4	R7.10.20	13.5	R7.9.4	R7.10.20	*	R7.9.4	R7.10.20
	2号炉	3.56	R7.9.10	R7.10.20	0.0242	R7.9.10	R7.10.20	2.02	R7.9.10	R7.10.20	24.5	R7.9.10	R7.10.20	*	R7.9.10	R7.10.20
	合計	-			0.0497			3.01			-			-		
	排出基準(管理値)	700(50)			21. 781(1. 88)			16. 744(9. 5)			250(50)			0. 04(0. 018)		
舞洲	1号炉	1.41	R7.8.6	R7.10.20	0.0094	R7.8.6	R7.10.20	1.70	R7.8.6	R7.10.20	13.6	R7.8.6	R7.10.20	*	R7.8.6	R7.10.20
	2号炉	0.774	R7.8.8	R7.10.17	0.0052	R7.8.8	R7.10.17	1.65	R7.8.8	R7.10.17	15.3	R7.8.8	R7.10.17	*	R7.8.8	R7.10.17
	合計	-			0.0146			3.35			-			-		
	排出基準(管理値)	700(24)			7. 247(3. 0)			24. 608(9. 0)			250(30)			0. 04(0. 01)		
平野	1号炉	1.45	R7.8.27	R7.10.20	0.0161	R7.8.27	R7.10.20	1.07	R7.8.27	R7.10.20	7.89	R7.8.27	R7.10.20	*	R7.8.27	R7.10.20
	2号炉	0.839	R7.8.28	R7.10.20	0.0102	R7.8.28	R7.10.20	1.12	R7.8.28	R7.10.20	8.39	R7.8.28	R7.10.20	*	R7.8.28	R7.10.20
	合計	-			0.0263			2.19			-			-		
	排出基準(管理値)	700(24)			7. 247(2. 75)			24. 608(6. 12)			250(20)			0. 04(0. 01)		
東淀	1号炉	0.842	R7.9.11	R7.10.20	0.0059	R7.9.11	R7.10.20	0.547	R7.9.11	R7.10.20	9.33	R7.9.11	R7.10.20	*	R7.9.11	R7.10.20
	2号炉	2.56	R7.9.12	R7.10.20	0.0109	R7.9.12	R7.10.20	0.0810	R7.9.12	R7.10.20	1.33	R7.9.12	R7.10.20	*	R7.9.12	R7.10.20
	合計	-			0.0168			0.628			-			-		
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0. 04(0. 01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置：排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算：関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル)：0℃1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準：大気汚染防止法に基づいています。

管理値：工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。