

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和6年4月

～

令和6年5月測定分

計値を計算して4桁になってもその合計の有効数字は4桁のままにする

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
		mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
西淀	1号炉	1.27	R6.4.19	R6.6.24	0.0044	R6.4.19	R6.6.24	1.68	R6.4.19	R6.6.24	22.2	R6.4.19	R6.6.24	*	R6.4.19	R6.6.24
	2号炉	1.30	R6.4.2	R6.6.24	0.0067	R6.4.2	R6.6.24	2.47	R6.4.2	R6.6.24	26.3	R6.4.2	R6.6.24	*	R6.4.2	R6.6.24
	合計	—	—	—	0.0111	—	—	4.15	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	1.55	R6.5.8	R6.6.24	0.0059	R6.5.8	R6.6.24	2.53	R6.5.8	R6.6.24	32.6	R6.5.8	R6.6.24	*	R6.5.8	R6.6.24
	2号炉	1.98	R6.5.7	R6.6.24	0.0086	R6.5.7	R6.6.24	2.58	R6.5.7	R6.6.24	29.3	R6.5.7	R6.6.24	*	R6.5.7	R6.6.24
	合計	—	—	—	0.0145	—	—	5.11	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.842	R6.5.9	R6.6.24	0.0105	R6.5.9	R6.6.24	1.61	R6.5.9	R6.6.24	13.1	R6.5.9	R6.6.24	*	R6.5.9	R6.6.24
	2号炉	0.457	R6.5.10	R6.6.24	0.0070	R6.5.10	R6.6.24	1.84	R6.5.10	R6.6.24	13.3	R6.5.10	R6.6.24	*	R6.5.10	R6.6.24
	合計	—	—	—	0.0175	—	—	3.45	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	1.37	R6.5.1	R6.6.24	0.0136	R6.5.1	R6.6.24	1.24	R6.5.1	R6.6.24	8.76	R6.5.1	R6.6.24	*	R6.5.1	R6.6.24
	2号炉	1.14	R6.4.30	R6.6.24	0.0050	R6.4.30	R6.6.24	1.68	R6.4.30	R6.6.24	12.9	R6.4.30	R6.6.24	*	R6.4.30	R6.6.24
	合計	—	—	—	0.0186	—	—	2.92	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.824	R6.4.11	R6.6.24	0.0049	R6.4.11	R6.6.24	0.570	R6.4.11	R6.6.24	9.00	R6.4.11	R6.6.24	*	R6.4.11	R6.6.24
	2号炉	0.985	R6.4.12	R6.6.24	0.0079	R6.4.12	R6.6.24	0.623	R6.4.12	R6.6.24	9.78	R6.4.12	R6.6.24	*	R6.4.12	R6.6.24
	合計	—	—	—	0.0128	—	—	1.193	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和6年6月

～

令和6年7月測定分

計値を計算して4桁になってもその合計の有効数字は4桁のままにする

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
		mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
西淀	1号炉	0.550	R6.6.24	R6.8.26	0.0099	R6.6.24	R6.8.26	1.62	R6.6.24	R6.8.26	16.4	R6.6.24	R6.8.26	*	R6.6.24	R6.8.26
	2号炉	0.930	R6.6.25	R6.8.26	0.0096	R6.6.25	R6.8.26	2.32	R6.6.25	R6.8.26	26.1	R6.6.25	R6.8.26	*	R6.6.25	R6.8.26
	合計				0.0195	—	—	3.94	—	—						
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	1.47	R6.6.11	R6.8.26	0.0059	R6.6.11	R6.8.26	2.06	R6.6.11	R6.8.26	27.4	R6.6.11	R6.8.26	*	R6.6.11	R6.8.26
	2号炉	1.60	R6.6.12	R6.8.26	0.0116	R6.6.12	R6.8.26	1.78	R6.6.12	R6.8.26	19.8	R6.6.12	R6.8.26	*	R6.6.12	R6.8.26
	合計				0.0174	—	—	3.84	—	—						
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.324	R6.7.10	R6.8.26	0.0029	R6.7.10	R6.8.26	1.24	R6.7.10	R6.8.26	8.42	R6.7.10	R6.8.26	*	R6.7.10	R6.8.26
	2号炉	0.806	R6.6.7	R6.8.26	0.0070	R6.6.7	R6.8.26	2.10	R6.6.7	R6.8.26	14.1	R6.6.7	R6.8.26	*	R6.6.7	R6.8.26
	合計				0.0099			3.34								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	1.51	R6.6.26	R6.8.26	0.0133	R6.6.26	R6.8.26	1.11	R6.6.26	R6.8.26	7.96	R6.6.26	R6.8.26	*	R6.6.26	R6.8.26
	2号炉	0.805	R6.6.27	R6.8.26	0.0074	R6.6.27	R6.8.26	1.47	R6.6.27	R6.8.26	10.2	R6.6.27	R6.8.26	*	R6.6.27	R6.8.26
	合計				0.0207	—	—	2.58	—	—						
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	2.04	R6.6.19	R6.8.26	0.0056	R6.6.19	R6.8.26	0.470	R6.6.19	R6.8.26	7.17	R6.6.19	R6.8.26	*	R6.6.19	R6.8.26
	2号炉	1.03	R6.7.9	R6.8.26	0.0044	R6.7.9	R6.8.26	0.617	R6.7.9	R6.8.26	9.87	R6.7.9	R6.8.26	*	R6.7.9	R6.8.26
	合計				0.0100	—	—	1.09	—	—						
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和6年8月

～

令和6年10月測定分

計値を計算して4桁になってもその合計の有効数字は4桁のままにする

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
西淀	1号炉	1.65	R6.8.9	R6.10.25	0.0152	R6.8.9	R6.10.25	2.07	R6.8.9	R6.10.25	24.5	R6.8.9	R6.10.25	*	R6.8.9	R6.10.25
	2号炉	3.34	R6.8.29	R6.10.25	0.0062	R6.8.29	R6.10.25	1.60	R6.8.29	R6.10.25	22.8	R6.8.29	R6.10.25	*	R6.8.29	R6.10.25
	合計	-			0.0214			3.67			-			-		
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	2.73	R6.9.10	R6.10.25	0.0286	R6.9.10	R6.10.25	2.78	R6.9.10	R6.10.25	30.6	R6.9.10	R6.10.25	*	R6.9.10	R6.10.25
	2号炉	3.71	R6.9.24	R6.10.25	0.0052	R6.9.24	R6.10.25	2.47	R6.9.24	R6.10.25	30.9	R6.9.24	R6.10.25	*	R6.9.24	R6.10.25
	合計	-			0.0338			5.25			-			-		
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	1.11	R6.9.5	R6.10.25	0.0183	R6.9.5	R6.10.25	1.54	R6.9.5	R6.10.25	15.0	R6.9.5	R6.10.25	*	R6.9.5	R6.10.25
	2号炉	1.57	R6.9.4	R6.10.25	0.0112	R6.9.4	R6.10.25	1.46	R6.9.4	R6.10.25	14.3	R6.9.4	R6.10.25	*	R6.9.4	R6.10.25
	合計	-			0.0295			3.00			-			-		
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	2.46	R6.9.9	R6.10.25	0.0113	R6.9.9	R6.10.25	0.520	R6.9.9	R6.10.25	4.74	R6.9.9	R6.10.25	*	R6.9.9	R6.10.25
	2号炉	2.87	R6.8.30	R6.10.25	0.0313	R6.8.30	R6.10.25	0.450	R6.8.30	R6.10.25	4.05	R6.8.30	R6.10.25	*	R6.8.30	R6.10.25
	合計	-			0.0426			0.960			-			-		
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.692	R6.8.6	R6.10.25	0.0067	R6.8.6	R6.10.25	0.707	R6.8.6	R6.10.25	11.6	R6.8.6	R6.10.25	*	R6.8.6	R6.10.25
	2号炉	0.372	R6.8.7	R6.10.25	0.0044	R6.8.7	R6.10.25	0.256	R6.8.7	R6.10.25	5.08	R6.8.7	R6.10.25	*	R6.8.7	R6.10.25
	合計	-			0.0111			0.963			-			-		
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。