

## ◎焼却工場の月間運転状況

令和6年4月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O <sub>2</sub> 12%換算) (単位:ppm) ※3
西淀	1号炉	7,188.50	11,149.82	872	207	4
	2号炉	3,961.32		889	258	8
八尾	1号炉	3,983.71	3,983.71	879	221	9
	2号炉	0.00		-	-	-
舞洲	1号炉	13,493.38	26,651.80	962	160	1
	2号炉	13,158.42		953	160	1
平野	1号炉	12,809.30	24,703.20	980	170	1
	2号炉	11,893.90		999	170	3
東淀	1号炉	5,133.47	9,026.22	1,000	179	2
	2号炉	3,892.75		1,028	175	1

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

※4 住之江工場の月間運転状況は、運営事業者ホームページに掲載されています。

<https://suminoe-ht.com/info/>(外部リンク)

## ◎焼却工場の月間運転状況

令和6年5月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O <sub>2</sub> 12%換算) (単位:ppm) ※3
西淀	1号炉	4,147.79	12,838.84	877	209	6
	2号炉	8,691.05		906	218	6
八尾	1号炉	6,878.72	14,474.88	879	213	14
	2号炉	7,596.16		901	212	7
舞洲	1号炉	4,531.25	18,600.39	957	160	0
	2号炉	14,069.14		957	160	2
平野	1号炉	12,374.67	25,776.15	968	170	1
	2号炉	13,401.48		1,000	170	3
東淀	1号炉	4,502.11	4,502.11	1,040	181	4
	2号炉	0.00		-	-	-

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

※4 住之江工場の月間運転状況は、運営事業者ホームページに掲載されています。

<https://suminoe-ht.com/info/>(外部リンク)

## ◎焼却工場の月間運転状況

令和6年6月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O <sub>2</sub> 12%換算) (単位:ppm) ※3
西淀	1号炉	7,538.40	15,827.95	900	216	18
	2号炉	8,289.55		870	220	9
八尾	1号炉	3,921.34	9,937.64	879	215	10
	2号炉	6,016.30		896	214	6
舞洲	1号炉	-	5,088.14	-	-	-
	2号炉	5,088.14		950	160	2
平野	1号炉	13,035.51	26,301.66	967	170	1
	2号炉	13,266.15		1,002	170	3
東淀	1号炉	5,437.16	9,945.89	1,014	181	2
	2号炉	4,508.73		987	169	4

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

※4 住之江工場の月間運転状況は、運営事業者ホームページに掲載されています。

<https://suminoe-ht.com/info/>(外部リンク)