

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和6年4月

～

令和6年5月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)		
	単位	mg/m <sup>3</sup> N			m <sup>3</sup> N/h			m <sup>3</sup> N/h			ppm			g/m <sup>3</sup> N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
西淀	1号炉	1.27	R6.4.19	R6.6.24	0.0044	R6.4.19	R6.6.24	1.68	R6.4.19	R6.6.24	22.2	R6.4.19	R6.6.24	<0.0012	R6.4.19	R6.6.24
	2号炉	1.30	R6.4.2	R6.6.24	0.0067	R6.4.2	R6.6.24	2.47	202/4/2	R6.6.24	26.3	R6.4.2	R6.6.24	<0.0010	R6.4.2	R6.6.24
	合計	2.57	—	—	0.0111	—	—	4.15	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	1.55	R6.5.8	R6.6.24	0.0059	R6.5.8	R6.6.24	2.53	R6.5.8	R6.6.24	32.6	R6.5.8	R6.6.24	<0.0010	R6.5.8	R6.6.24
	2号炉	1.98	R6.5.7	R6.6.24	0.0086	R6.5.7	R6.6.24	2.58	R6.5.7	R6.6.24	29.3	R6.5.7	R6.6.24	<0.0010	R6.5.7	R6.6.24
	合計	—	—	—	0.0145	—	—	5.11	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.842	R6.5.9	R6.6.24	0.0105	R6.5.9	R6.6.24	1.61	R6.5.9	R6.6.24	13.1	R6.5.9	R6.6.24	<0.0006	R6.5.9	R6.6.24
	2号炉	0.457	R6.5.10	R6.6.24	0.0070	R6.5.10	R6.6.24	1.84	R6.5.10	R6.6.24	13.30	R6.5.10	R6.6.24	<0.0007	R6.5.10	R6.6.24
	合計	—	—	—	0.0175	—	—	3.45	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	1.37	R6.5.1	R6.6.24	0.0136	R6.5.1	R6.6.24	1.24	R6.5.1	R6.6.24	8.76	R6.5.1	R6.6.24	<0.0008	R6.5.1	R6.6.24
	2号炉	1.14	R6.4.30	R6.6.24	0.0050	R6.4.30	R6.6.24	1.68	R6.4.30	R6.6.24	12.9	R6.4.30	R6.6.24	<0.0008	R6.4.30	R6.6.24
	合計	—	—	—	0.0186	—	—	2.92	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.824	R6.4.11	R6.6.24	0.0049	R6.4.11	R6.6.24	0.570	R6.4.11	R6.6.24	9.00	R6.4.11	R6.6.24	<0.0006	R6.4.11	R6.6.24
	2号炉	0.985	R6.4.12	R6.6.24	0.0079	R6.4.12	R6.6.24	0.623	R6.4.12	R6.6.24	9.78	R6.4.12	R6.6.24	<0.0007	R6.4.12	R6.6.24
	合計	—	—	—	0.0128	—	—	1.19	—	—	—	—	—	—	—	—
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

\* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O<sub>2</sub> 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m<sup>3</sup>N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。