

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和5年4月

～

令和5年5月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)		
	単位	mg/m <sup>3</sup> N			m <sup>3</sup> N/h			m <sup>3</sup> N/h			ppm			g/m <sup>3</sup> N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
西淀	1号炉	2.53	R5.5.16	R5.6.26	0.0325	R5.5.16	R5.6.26	2.40	R5.5.16	R5.6.26	27.7	R5.5.16	R5.6.26	*	R5.5.16	R5.6.26
	2号炉	2.30	R5.5.17	R5.6.26	0.0139	R5.5.17	R5.6.26	2.13	R5.5.17	R5.6.26	24.6	R5.5.17	R5.6.26	*	R5.5.17	R5.6.26
	合計				0.0464	—	—	4.53	—	—						
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	2.16	R5.4.6	R5.6.26	0.0117	R5.4.6	R5.6.26	1.02	R5.4.6	R5.6.26	16.3	R5.4.6	R5.6.26	*	R5.4.6	R5.6.26
	2号炉	2.17	R5.5.19	R5.6.26	0.0041	R5.5.19	R5.6.26	1.87	R5.5.19	R5.6.26	24.1	R5.5.19	R5.6.26	*	R5.5.19	R5.6.26
	合計				0.0158	—	—	2.89	—	—						
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.712	R5.5.25	R5.6.26	0.0067	R5.5.25	R5.6.26	1.93	R5.5.25	R5.6.26	12.9	R5.5.25	R5.6.26	*	R5.5.25	R5.6.26
	2号炉	0.672	R5.5.31	R5.6.26	0.0061	R5.5.31	R5.6.26	1.41	R5.5.31	R5.6.26	9.69	R5.5.31	R5.6.26	*	R5.5.31	R5.6.26
	合計				0.0128			3.34								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	1.49	R5.5.11	R5.6.26	0.0131	R5.5.11	R5.6.26	0.87	R5.5.11	R5.6.26	6.92	R5.5.11	R5.6.26	*	R5.5.11	R5.6.26
	2号炉	1.41	R5.5.12	R5.6.26	0.0159	R5.5.12	R5.6.26	1.06	R5.5.12	R5.6.26	7.76	R5.5.12	R5.6.26	*	R5.5.12	R5.6.26
	合計				0.0290	—	—	1.93	—	—						
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.269	R5.4.12	R5.6.26	0.0014	R5.4.12	R5.6.26	0.249	R5.4.12	R5.6.26	4.47	R5.4.12	R5.6.26	*	R5.4.12	R5.6.26
	2号炉	0.818	R5.5.15	R5.6.26	0.0167	R5.5.15	R5.6.26	0.384	R5.5.15	R5.6.26	5.23	R5.5.15	R5.6.26	*	R5.5.15	R5.6.26
	合計				0.0181	—	—	0.633	—	—						
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

\* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

\*\* はいずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O<sub>2</sub> 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m<sup>3</sup>N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。