

◎焼却工場の月間運転状況

令和4年4月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	4,444.69	13,328.93	927	232	14
	2号炉	8,884.24		891	229	9
西淀	1号炉	8,498.88	11,009.04	925	228	1
	2号炉	2,510.16		870	229	2
八尾	1号炉	3,000.12	3,000.12	899	209	5
	2号炉	0.00		-	-	-
舞洲	1号炉	6,564.81	14,010.30	1,052	160	1
	2号炉	7,445.49		1,000	160	2
平野	1号炉	12,975.62	25,705.54	981	170	2
	2号炉	12,729.92		1,012	170	3
東淀	1号炉	5,744.35	8,240.13	1,044	177	1
	2号炉	2,495.78		994	172	2

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和4年5月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	9,162.94	13,766.77	919	233	13
	2号炉	4,603.83		898	224	13
西淀	1号炉	4,050.47	10,705.19	895	225	2
	2号炉	6,654.72		877	229	1
八尾	1号炉	8,675.92	8,675.92	894	214	5
	2号炉	0.00		-	-	-
舞洲	1号炉	9,301.79	15,323.89	1,025	160	1
	2号炉	6,022.10		955	160	1
平野	1号炉	13,706.10	27,552.14	972	170	2
	2号炉	13,846.04		1,024	170	3
東淀	1号炉	3,200.51	3,200.51	1,031	178	2
	2号炉	0.00		-	-	-

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和4年6月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	5,558.25	14,244.89	899	231	15
	2号炉	8,686.64		895	226	19
西淀	1号炉	7,865.15	16,300.94	900	224	1
	2号炉	8,435.79		895	234	1
八尾	1号炉	7,964.63	7,964.63	879	215	5
	2号炉	0.00		-	-	-
舞洲	1号炉	0.00	10,879.23	-	-	-
	2号炉	10,879.23		981	160	1
平野	1号炉	12,778.50	25,689.56	993	171	1
	2号炉	12,911.06		1,048	170	3
東淀	1号炉	0.00	3,795.98	-	-	-
	2号炉	3,795.98		981	170	2

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和4年7月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	7,849.72	16,710.17	878	230	12
	2号炉	8,860.45		884	226	20
西淀	1号炉	7,494.61	14,692.70	877	227	3
	2号炉	7,198.09		816	224	4
八尾	1号炉	7,145.85	14,221.47	851	212	6
	2号炉	7,075.62		835	198	6
舞洲	1号炉	7,446.39	7,446.39	976	160	2
	2号炉	0.00		-	-	-
平野	1号炉	12,842.49	26,704.33	1,004	173	1
	2号炉	13,861.84		1,025	170	3
東淀	1号炉	4,859.14	10,960.38	1,002	170	2
	2号炉	6,101.24		980	172	3

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和4年8月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	8,541.62	15,692.14	876	234	12
	2号炉	7,150.52		881	223	15
西淀	1号炉	7,465.27	11,593.59	881	232	1
	2号炉	4,128.32		856	224	2
八尾	1号炉	5,689.64	7,262.05	863	217	4
	2号炉	1,572.41		857	201	8
舞洲	1号炉	13,524.80	13,524.80	1,003	160	1
	2号炉	0.00		-	-	-
平野	1号炉	289.49	8,366.74	-	-	-
	2号炉	8,077.25		996	170	3
東淀	1号炉	6,081.06	12,119.34	1,020	172	4
	2号炉	6,038.28		1,002	172	2

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和4年9月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	7,074.51	15,230.86	883	239	13
	2号炉	8,156.35		893	229	17
西淀	1号炉	7,811.70	7,811.70	904	231	1
	2号炉	0.00		-	-	-
八尾	1号炉	6,493.65	14,434.67	884	218	4
	2号炉	7,941.02		880	203	8
舞洲	1号炉	12,996.30	18,055.58	1,014	160	2
	2号炉	5,059.28		955	160	1
平野	1号炉	11,938.09	18,121.92	999	173	1
	2号炉	6,183.83		996	170	3
東淀	1号炉	5,874.00	11,650.88	1,018	173	3
	2号炉	5,776.88		995	173	3

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和4年10月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	8,663.70	17,536.84	884	240	15
	2号炉	8,873.14		882	231	15
西淀	1号炉	0.00	3,312.74	-	-	-
	2号炉	3,312.74		877	202	0
八尾	1号炉	5,772.01	6,495.38	857	214	5
	2号炉	723.37		882	207	7
舞洲	1号炉	13,488.99	27,021.50	1,011	160	3
	2号炉	13,532.51		965	160	1
平野	1号炉	11,357.28	19,099.99	1,024	172	2
	2号炉	7,742.71		967	170	2
東淀	1号炉	5,640.14	11,205.09	977	171	2
	2号炉	5,564.95		988	170	2

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和4年11月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	0.00	4,162.26	-	-	-
	2号炉	4,162.26		905	239	19
西淀	1号炉	268.03	8,600.13	-	-	-
	2号炉	8,332.10		862	216	0
八尾	1号炉	0.00	4,712.39	-	-	-
	2号炉	4,712.39		841	199	8
舞洲	1号炉	12,481.93	24,920.17	1,022	160	2
	2号炉	12,438.24		981	160	2
平野	1号炉	10,791.51	19,894.24	996	178	2
	2号炉	9,102.73		1,012	170	3
東淀	1号炉	2,947.59	8,798.31	1,034	175	4
	2号炉	5,850.72		1,008	174	3

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和4年12月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	6,438.94	11,406.34	923	221	12
	2号炉	4,967.40		900	216	8
西淀	1号炉	8,015.32	16,509.22	902	198	1
	2号炉	8,493.90		855	220	1
八尾	1号炉	6,250.50	13,436.75	833	208	8
	2号炉	7,186.25		846	202	6
舞洲	1号炉	3,700.38	17,295.56	961	160	4
	2号炉	13,595.18		939	160	2
平野	1号炉	11,439.54	23,292.74	1,028	175	1
	2号炉	11,853.20		1,029	170	2
東淀	1号炉	5,471.18	11,464.25	1,065	175	3
	2号炉	5,993.07		1,007	174	3

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和5年1月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	8,599.68	16,259.06	897	227	12
	2号炉	7,659.38		894	218	6
西淀	1号炉	8,136.62	16,180.52	885	206	0
	2号炉	8,043.90		837	215	1
八尾	1号炉	3,576.24	8,516.76	864	212	12
	2号炉	4,940.52		869	202	6
舞洲	1号炉	10,085.71	18,793.15	971	160	3
	2号炉	8,707.44		921	160	2
平野	1号炉	1,392.19	13,840.43	959	170	1
	2号炉	12,448.24		1,016	170	2
東淀	1号炉	5,992.28	11,915.46	1,017	176	2
	2号炉	5,923.18		983	174	3

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和5年2月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	7,259.04	14,540.56	882	226	10
	2号炉	7,281.52		889	217	6
西淀	1号炉	7,867.29	13,814.03	888	209	1
	2号炉	5,946.74		844	214	2
八尾	1号炉	6,543.27	12,964.95	852	209	4
	2号炉	6,421.68		839	203	5
舞洲	1号炉	3,046.22	6,811.74	1,033	160	1
	2号炉	3,765.52		988	160	3
平野	1号炉	0.00	2,215.18	0	0	0
	2号炉	2,215.18		910	170	2
東淀	1号炉	4,871.47	9,668.95	979	174	2
	2号炉	4,797.48		951	171	3

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。