

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和5年4月

～

令和5年5月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
西淀	1号炉	2.53	R5.5.16	R5.6.26	0.0325	R5.5.16	R5.6.26	2.40	R5.5.16	R5.6.26	27.7	R5.5.16	R5.6.26	*	R5.5.16	R5.6.26
	2号炉	2.30	R5.5.17	R5.6.26	0.0139	R5.5.17	R5.6.26	2.13	R5.5.17	R5.6.26	24.6	R5.5.17	R5.6.26	*	R5.5.17	R5.6.26
	合計				0.0464	—	—	4.53	—	—						
	排出基準(管理値)	700(32. 6)			13. 611(1. 90)			16. 743(7. 00)			250(36. 8)			0. 04(0. 01)		
八尾	1号炉	2.16	R5.4.6	R5.6.26	0.0117	R5.4.6	R5.6.26	1.02	R5.4.6	R5.6.26	16.3	R5.4.6	R5.6.26	*	R5.4.6	R5.6.26
	2号炉	2.17	R5.5.19	R5.6.26	0.0041	R5.5.19	R5.6.26	1.87	R5.5.19	R5.6.26	24.1	R5.5.19	R5.6.26	*	R5.5.19	R5.6.26
	合計				0.0158	—	—	2.89	—	—						
	排出基準(管理値)	700(50)			21. 781(1. 88)			16. 744(9. 5)			250(50)			0. 04(0. 018)		
舞洲	1号炉	0.712	R5.5.25	R5.6.26	0.0067	R5.5.25	R5.6.26	1.93	R5.5.25	R5.6.26	12.9	R5.5.25	R5.6.26	*	R5.5.25	R5.6.26
	2号炉	0.672	R5.5.31	R5.6.26	0.0061	R5.5.31	R5.6.26	1.41	R5.5.31	R5.6.26	9.69	R5.5.31	R5.6.26	*	R5.5.31	R5.6.26
	合計				0.0128			3.34								
	排出基準(管理値)	700(24)			7. 247(3. 0)			24. 608(9. 0)			250(30)			0. 04(0. 01)		
平野	1号炉	1.49	R5.5.11	R5.6.26	0.0131	R5.5.11	R5.6.26	0.87	R5.5.11	R5.6.26	6.92	R5.5.11	R5.6.26	*	R5.5.11	R5.6.26
	2号炉	1.41	R5.5.12	R5.6.26	0.0159	R5.5.12	R5.6.26	1.06	R5.5.12	R5.6.26	7.76	R5.5.12	R5.6.26	*	R5.5.12	R5.6.26
	合計				0.0290	—	—	1.93	—	—						
	排出基準(管理値)	700(24)			7. 247(2. 75)			24. 608(6. 12)			250(20)			0. 04(0. 01)		
東淀	1号炉	0.269	R5.4.12	R5.6.26	0.0014	R5.4.12	R5.6.26	0.249	R5.4.12	R5.6.26	4.47	R5.4.12	R5.6.26	*	R5.4.12	R5.6.26
	2号炉	0.818	R5.5.15	R5.6.26	0.0167	R5.5.15	R5.6.26	0.384	R5.5.15	R5.6.26	5.23	R5.5.15	R5.6.26	*	R5.5.15	R5.6.26
	合計				0.0181	—	—	0.633	—	—						
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0. 04(0. 01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置：排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算：関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル)：0℃1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準：大気汚染防止法に基づいています。

管理値：工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和5年5月

～

令和5年7月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
西淀	1号炉	1.52	R5.6.26	R5.8.28	0.0028	R5.6.26	R5.8.28	1.95	R5.6.26	R5.8.28	22.2	R5.6.26	R5.8.28	*	R5.6.26	R5.8.28
	2号炉	4.67	R5.6.27	R5.8.28	0.0136	R5.6.27	R5.8.28	2.92	R5.6.27	R5.8.28	33.3	R5.6.27	R5.8.28	*	R5.6.27	R5.8.28
	合計				0.0164	—	—	4.87	—	—						
	排出基準(管理値)	700(32. 6)			13. 611(1. 90)			16. 743(7. 00)			250(36. 8)			0. 04(0. 01)		
八尾	1号炉	1.70	R5.6.12	R5.8.28	0.0061	R5.6.12	R5.8.28	1.84	R5.6.12	R5.8.28	21.0	R5.6.12	R5.8.28	*	R5.6.12	R5.8.28
	2号炉	3.06	R5.6.13	R5.8.28	0.0104	R5.6.13	R5.8.28	2.85	R5.6.13	R5.8.28	30.9	R5.6.13	R5.8.28	*	R5.6.13	R5.8.28
	合計				0.0165	—	—	4.69	—	—						
	排出基準(管理値)	700(50)			21. 781(1. 88)			16. 744(9. 5)			250(50)			0. 04(0. 018)		
舞洲	1号炉	0.372	R5.6.30	R5.8.28	0.0048	R5.6.30	R5.8.28	1.64	R5.6.30	R5.8.28	10.6	R5.6.30	R5.8.28	*	R5.6.30	R5.8.28
	2号炉	0.672	R5.5.31	R5.6.26	0.0061	R5.5.31	R5.6.26	1.41	R5.5.31	R5.6.26	9.69	R5.5.31	R5.6.26	*	R5.5.31	R5.6.26
	合計				0.0109			3.05								
	排出基準(管理値)	700(24)			7. 247(3. 0)			24. 608(9. 0)			250(30)			0. 04(0. 01)		
平野	1号炉	1.56	R5.6.20	R5.8.28	0.0099	R5.6.20	R5.8.28	1.36	R5.6.20	R5.8.28	8.92	R5.6.20	R5.8.28	*	R5.6.20	R5.8.28
	2号炉	1.29	R5.6.21	R5.8.28	0.0044	R5.6.21	R5.8.28	1.54	R5.6.21	R5.8.28	11.2	R5.6.21	R5.8.28	*	R5.6.21	R5.8.28
	合計				0.0143	—	—	2.90	—	—						
	排出基準(管理値)	700(24)			7. 247(2. 75)			24. 608(6. 12)			250(20)			0. 04(0. 01)		
東淀	1号炉	1.66	R5.7.20	R5.8.28	0.0038	R5.7.20	R5.8.28	0.538	R5.7.20	R5.8.28	8.57	R5.7.20	R5.8.28	*	R5.7.20	R5.8.28
	2号炉	1.01	R5.7.21	R5.8.28	0.0062	R5.7.21	R5.8.28	0.464	R5.7.21	R5.8.28	7.71	R5.7.21	R5.8.28	*	R5.7.21	R5.8.28
	合計				0.0100	—	—	1.002	—	—						
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0. 04(0. 01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置：排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算：関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル)：0℃1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準：大気汚染防止法に基づいています。

管理値：工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和5年6月

～

令和5年8月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
西淀	1号炉	1.52	R5.6.26	R5.8.28	0.0028	R5.6.26	R5.8.28	1.95	R5.6.26	R5.8.28	22.2	R5.6.26	R5.8.28	*	R5.6.26	R5.8.28
	2号炉	4.67	R5.6.27	R5.8.28	0.0136	R5.6.27	R5.8.28	2.92	R5.6.27	R5.8.28	33.3	R5.6.27	R5.8.28	*	R5.6.27	R5.8.28
	合計				0.0164	—	—	4.87	—	—						
	排出基準(管理値)	700(32. 6)			13. 611(1. 90)			16. 743(7. 00)			250(36. 8)			0. 04(0. 01)		
八尾	1号炉	1.70	R5.6.12	R5.8.28	0.0061	R5.6.12	R5.8.28	1.84	R5.6.12	R5.8.28	21.0	R5.6.12	R5.8.28	*	R5.6.12	R5.8.28
	2号炉	3.06	R5.6.13	R5.8.28	0.0104	R5.6.13	R5.8.28	2.85	R5.6.13	R5.8.28	30.9	R5.6.13	R5.8.28	*	R5.6.13	R5.8.28
	合計				0.0165	—	—	4.69	—	—						
	排出基準(管理値)	700(50)			21. 781(1. 88)			16. 744(9. 5)			250(50)			0. 04(0. 018)		
舞洲	1号炉	0.372	R5.6.30	R5.8.28	0.0048	R5.6.30	R5.8.28	1.64	R5.6.30	R5.8.28	10.6	R5.6.30	R5.8.28	*	R5.6.30	R5.8.28
	2号炉	0.209	R5.8.16	R5.8.28	0.0031	R5.8.16	R5.8.28	0.38	R5.8.16	R5.8.28	2.54	R5.8.16	R5.8.28	*	R5.8.16	R5.8.28
	合計				0.0079			2.02								
	排出基準(管理値)	700(24)			7. 247(3. 0)			24. 608(9. 0)			250(30)			0. 04(0. 01)		
平野	1号炉	1.56	R5.6.20	R5.8.28	0.0099	R5.6.20	R5.8.28	1.36	R5.6.20	R5.8.28	8.92	R5.6.20	R5.8.28	*	R5.6.20	R5.8.28
	2号炉	1.29	R5.6.21	R5.8.28	0.0044	R5.6.21	R5.8.28	1.54	R5.6.21	R5.8.28	11.2	R5.6.21	R5.8.28	*	R5.6.21	R5.8.28
	合計				0.0143	—	—	2.90	—	—						
	排出基準(管理値)	700(24)			7. 247(2. 75)			24. 608(6. 12)			250(20)			0. 04(0. 01)		
東淀	1号炉	1.66	R5.7.20	R5.8.28	0.0038	R5.7.20	R5.8.28	0.538	R5.7.20	R5.8.28	8.57	R5.7.20	R5.8.28	*	R5.7.20	R5.8.28
	2号炉	1.01	R5.7.21	R5.8.28	0.0062	R5.7.21	R5.8.28	0.464	R5.7.21	R5.8.28	7.71	R5.7.21	R5.8.28	*	R5.7.21	R5.8.28
	合計				0.0100	—	—	1.002	—	—						
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0. 04(0. 01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置：排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算：関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル)：0℃1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準：大気汚染防止法に基づいています。

管理値：工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和5年6月

～

令和5年9月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
西淀	1号炉	8.08	R5.8.7	R5.10.27	0.0063	R5.8.7	R5.10.27	2.61	R5.8.7	R5.10.27	28.7	R5.8.7	R5.10.27	*	R5.8.7	R5.10.27
	2号炉	3.45	R5.8.8	R5.10.27	0.0062	R5.8.8	R5.10.27	3.36	R5.8.8	R5.10.27	36.8	R5.8.8	R5.10.27	*	R5.8.8	R5.10.27
	合計				0.0125	—	—	5.97	—	—						
	排出基準(管理値)	700(32. 6)			13. 611(1. 90)			16. 743(7. 00)			250(36. 8)			0. 04(0. 01)		
八尾	1号炉	2.37	R5.8.22	R5.10.27	0.0047	R5.8.22	R5.10.27	1.81	R5.8.22	R5.10.27	22.5	R5.8.22	R5.10.27	*	R5.8.22	R5.10.27
	2号炉	3.10	R5.8.21	R5.10.27	0.0081	R5.8.21	R5.10.27	2.84	R5.8.21	R5.10.27	36.6	R5.8.21	R5.10.27	*	R5.8.21	R5.10.27
	合計				0.0128	—	—	4.65	—	—						
	排出基準(管理値)	700(50)			21. 781(1. 88)			16. 744(9. 5)			250(50)			0. 04(0. 018)		
舞洲	1号炉	0.372	R5.6.30	R5.8.28	0.0048	R5.6.30	R5.8.28	1.64	R5.6.30	R5.8.28	10.6	R5.6.30	R5.8.28	*	R5.6.30	R5.8.28
	2号炉	0.344	R5.9.27	R5.10.27	0.0066	R5.9.27	R5.10.27	1.87	R5.9.27	R5.10.27	13.6	R5.9.27	R5.10.27	*	R5.9.27	R5.10.27
	合計				0.0114			3.51								
	排出基準(管理値)	700(24)			7. 247(3. 0)			24. 608(9. 0)			250(30)			0. 04(0. 01)		
平野	1号炉	1.82	R5.9.11	R5.10.27	0.0093	R5.9.11	R5.10.27	1.20	R5.9.11	R5.10.27	7.79	R5.9.11	R5.10.27	*	R5.9.11	R5.10.27
	2号炉	1.42	R5.9.12	R5.10.27	0.0055	R5.9.12	R5.10.27	0.64	R5.9.12	R5.10.27	4.92	R5.9.12	R5.10.27	*	R5.9.12	R5.10.27
	合計				0.0148	—	—	1.84	—	—						
	排出基準(管理値)	700(24)			7. 247(2. 75)			24. 608(6. 12)			250(20)			0. 04(0. 01)		
東淀	1号炉	0.698	R5.9.14	R5.10.27	0.0036	R5.9.14	R5.10.27	0.599	R5.9.14	R5.10.27	10.6	R5.9.14	R5.10.27	*	R5.9.14	R5.10.27
	2号炉	0.682	R5.9.15	R5.10.27	0.0040	R5.9.15	R5.10.27	0.475	R5.9.15	R5.10.27	8.31	R5.9.15	R5.10.27	*	R5.9.15	R5.10.27
	合計				0.0076	—	—	1.074	—	—						
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0. 04(0. 01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置：排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算：関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル)：0℃1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準：大気汚染防止法に基づいています。

管理値：工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。