

# ◎焼却工場の排ガス測定結果

令和4年4月

～

令和4年5月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)		
	単位	mg/m <sup>3</sup> N			m <sup>3</sup> N/h			m <sup>3</sup> N/h			ppm			g/m <sup>3</sup> N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	4.09	R4.5.20	R4.6.27	0.0075	R4.5.20	R4.6.27	1.88	R4.5.20	R4.6.27	22.1	R4.5.20	R4.6.27	*	R4.5.20	R4.6.27
	2号炉	1.42	R4.4.21	R4.6.27	0.0019	R4.4.21	R4.6.27	1.89	R4.4.21	R4.6.27	25.5	R4.4.21	R4.6.27	*	R4.4.21	R4.6.27
	合計				0.0094			3.77								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	4.50	R4.4.22	R4.6.27	0.0027	R4.4.22	R4.6.27	2.05	R4.4.22	R4.6.27	23.5	R4.4.22	R4.6.27	*	R4.4.22	R4.6.27
	2号炉	3.25	R4.5.25	R4.6.27	0.0037	R4.5.25	R4.6.27	2.06	R4.5.25	R4.6.27	23.3	R4.5.25	R4.6.27	*	R4.5.25	R4.6.27
	合計				0.0064			4.11								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	3.42	R4.5.13	R4.6.27	0.0084	R4.5.13	R4.6.27	1.68	R4.5.13	R4.6.27	20.6	R4.5.13	R4.6.27	*	R4.5.13	R4.6.27
	2号炉	1.67	R3.10.7	R3.12.13	0.0025	R3.10.7	R3.12.13	1.26	R3.10.7	R3.12.13	15.7	R3.10.7	R3.12.13	*	R3.10.7	R3.12.13
	合計				0.0109			2.94								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.503	R4.5.19	R4.6.27	0.0053	R4.5.19	R4.6.27	2.52	R4.5.19	R4.6.27	15.1	R4.5.19	R4.6.27	*	R4.5.19	R4.6.27
	2号炉	0.336	R4.6.6	R4.6.27	0.0071	R4.6.6	R4.6.27	1.43	R4.6.6	R4.6.27	9.40	R4.6.6	R4.6.27	*	R4.6.6	R4.6.27
	合計				0.0124			3.95								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.900	R4.5.9	R4.6.27	0.0142	R4.5.9	R4.6.27	1.06	R4.5.9	R4.6.27	7.36	R4.5.9	R4.6.27	*	R4.5.9	R4.6.27
	2号炉	0.458	R4.5.11	R4.6.27	0.0201	R4.5.11	R4.6.27	1.06	R4.5.11	R4.6.27	6.81	R4.5.11	R4.6.27	*	R4.5.11	R4.6.27
	合計				0.0343			2.12								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.257	R4.4.14	R4.6.27	0.0041	R4.4.14	R4.6.27	0.554	R4.4.14	R4.6.27	9.25	R4.4.14	R4.6.27	*	R4.4.14	R4.6.27
	2号炉	0.304	R4.4.13	R4.6.27	0.0054	R4.4.13	R4.6.27	0.287	R4.4.13	R4.6.27	5.23	R4.4.13	R4.6.27	*	R4.4.13	R4.6.27
	合計				0.0095			0.841								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

\* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

\*\* はいずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O<sub>2</sub> 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m<sup>3</sup>N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和4年6月

～

令和4年7月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)		
	単位	mg/m <sup>3</sup> N			m <sup>3</sup> N/h			m <sup>3</sup> N/h			ppm			g/m <sup>3</sup> N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	1.62	R4.6.29	R4.8.29	0.0084	R4.6.29	R4.8.29	1.84	R4.6.29	R4.8.29	28.4	R4.6.29	R4.8.29	*	R4.6.29	R4.8.29
	2号炉	1.30	R4.6.30	R4.8.29	0.0050	R4.6.30	R4.8.29	1.66	R4.6.30	R4.8.29	24.3	R4.6.30	R4.8.29	*	R4.6.30	R4.8.29
	合計				0.0134			3.50								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	2.46	R4.6.23	R4.8.29	0.0167	R4.6.23	R4.8.29	2.41	R4.6.23	R4.8.29	24.4	R4.6.23	R4.8.29	*	R4.6.23	R4.8.29
	2号炉	2.36	R4.6.24	R4.8.29	0.0070	R4.6.24	R4.8.29	2.20	R4.6.24	R4.8.29	27.1	R4.6.24	R4.8.29	*	R4.6.24	R4.8.29
	合計				0.0237			4.61								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	3.00	R4.7.12	R4.8.29	0.0096	R4.7.12	R4.8.29	2.25	R4.7.12	R4.8.29	30.0	R4.7.12	R4.8.29	*	R4.7.12	R4.8.29
	2号炉	1.11	R4.7.11	R4.8.29	0.0039	R4.7.11	R4.8.29	0.85	R4.7.11	R4.8.29	11.0	R4.7.11	R4.8.29	*	R4.7.11	R4.8.29
	合計				0.0135			3.10								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.255	R4.7.25	R4.8.29	0.0038	R4.7.25	R4.8.29	2.45	R4.7.25	R4.8.29	16.7	R4.7.25	R4.8.29	*	R4.7.25	R4.8.29
	2号炉	0.316	R4.6.20	R4.8.29	0.0038	R4.6.20	R4.8.29	2.28	R4.6.20	R4.8.29	19.1	R4.6.20	R4.8.29	*	R4.6.20	R4.8.29
	合計				0.0076			4.73								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.262	R4.7.21	R4.8.29	0.0057	R4.7.21	R4.8.29	0.91	R4.7.21	R4.8.29	6.99	R4.7.21	R4.8.29	*	R4.7.21	R4.8.29
	2号炉	0.534	R4.7.22	R4.8.29	0.0057	R4.7.22	R4.8.29	1.02	R4.7.22	R4.8.29	6.81	R4.7.22	R4.8.29	*	R4.7.22	R4.8.29
	合計				0.0114			1.93								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.406	R4.7.15	R4.8.29	0.0081	R4.7.15	R4.8.29	*	R4.7.15	R4.8.29	*	R4.7.15	R4.8.29	*	R4.7.15	R4.8.29
	2号炉	1.36	R4.6.17	R4.8.29	0.0034	R4.6.17	R4.8.29	0.230	R4.6.17	R4.8.29	3.62	R4.6.17	R4.8.29	*	R4.6.17	R4.8.29
	合計				0.0115			**								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

\* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

\*\* はいずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O<sub>2</sub> 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m<sup>3</sup>N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

# ◎焼却工場の排ガス測定結果

令和4年8月

～

令和4年10月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)		
	単位	mg/m <sup>3</sup> N			m <sup>3</sup> N/h			m <sup>3</sup> N/h			ppm			g/m <sup>3</sup> N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	3.14	R4.8.23	R4.10.28	0.0012	R4.8.23	R4.10.28	2.25	R4.8.23	R4.10.28	30.6	R4.8.23	R4.10.28	*	R4.8.23	R4.10.28
	2号炉	2.27	R4.8.24	R4.10.28	0.0019	R4.8.24	R4.10.28	1.26	R4.8.24	R4.10.28	18.2	R4.8.24	R4.10.28	*	R4.8.24	R4.10.28
	合計				0.0031			3.51								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	5.59	R4.8.9	R4.10.28	0.0056	R4.8.9	R4.10.28	1.50	R4.8.9	R4.10.28	18.7	R4.8.9	R4.10.28	*	R4.8.9	R4.10.28
	2号炉	3.47	R4.8.10	R4.10.28	0.0028	R4.8.10	R4.10.28	2.12	R4.8.10	R4.10.28	24.4	R4.8.10	R4.10.28	*	R4.8.10	R4.10.28
	合計				0.0084	—	—	3.62	—	—						
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	2.10	R4.9.6	R4.10.25	0.0024	R4.9.6	R4.10.25	2.28	R4.9.6	R4.10.25	28.3	R4.9.6	R4.10.25	*	R4.9.6	R4.10.25
	2号炉	2.35	R4.9.7	R4.10.25	0.0017	R4.9.7	R4.10.25	1.65	R4.9.7	R4.10.25	20.2	R4.9.7	R4.10.25	*	R4.9.7	R4.10.25
	合計				0.0041	—	—	3.93	—	—						
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.450	R4.9.21	R4.10.28	0.0052	R4.9.21	R4.10.28	2.81	R4.9.21	R4.10.28	17.4	R4.9.21	R4.10.28	*	R4.9.21	R4.10.28
	2号炉	0.467	R4.9.22	R4.10.28	0.0089	R4.9.22	R4.10.28	1.88	R4.9.22	R4.10.28	12.6	R4.9.22	R4.10.28	*	R4.9.22	R4.10.28
	合計				0.0141			4.69								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.34	R4.9.28	R4.10.28	0.0024	R4.9.28	R4.10.28	1.06	R4.9.28	R4.10.28	7.57	R4.9.28	R4.10.28	*	R4.9.28	R4.10.28
	2号炉	0.470	R4.10.11	R4.10.28	0.0020	R4.10.11	R4.10.28	1.00	R4.10.11	R4.10.28	7.83	R4.10.11	R4.10.28	*	R4.10.11	R4.10.28
	合計				0.0044	—	—	2.06	—	—						
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	1.48	R4.9.15	R4.10.28	0.0020	R4.9.15	R4.10.28	0.599	R4.9.15	R4.10.28	9.51	R4.9.15	R4.10.28	*	R4.9.15	R4.10.28
	2号炉	0.796	R4.9.16	R4.10.28	0.0024	R4.9.16	R4.10.28	0.398	R4.9.16	R4.10.28	5.96	R4.9.16	R4.10.28	*	R4.9.16	R4.10.28
	合計				0.0044	—	—	0.997	—	—						
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

\* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

\*\* はいずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O<sub>2</sub> 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m<sup>3</sup>N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。