

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和3年8月

～

令和3年10月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	2.47	R3.8.3	R3.10.15	*	R3.8.3	R3.10.15	2.34	R3.8.3	R3.10.15	28.3	R3.8.3	R3.10.15	*	R3.8.3	R3.10.15
	2号炉	0.923	R3.8.4	R3.10.15	0.0012	R3.8.4	R3.10.15	1.87	R3.8.4	R3.10.15	22.7	R3.8.4	R3.10.15	*	R3.8.4	R3.10.15
	合計				**			4.21								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	4.80	R3.8.11	R3.10.15	*	R3.8.11	R3.10.15	2.26	R3.8.11	R3.10.15	24.1	R3.8.11	R3.10.15	*	R3.8.11	R3.10.15
	2号炉	3.48	R3.10.15	R3.10.18	*	R3.10.15	R3.10.18	3.20	R3.10.15	R3.10.18	36.2	R3.10.15	R3.10.18	*	R3.10.15	R3.10.18
	合計				*			5.46								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	2.75	R3.8.6	R3.10.15	0.0023	R3.8.6	R3.10.15	1.57	R3.8.6	R3.10.15	21.4	R3.8.6	R3.10.15	*	R3.8.6	R3.10.15
	2号炉	1.62	R3.9.7	R3.10.15	*	R3.9.7	R3.10.15	1.36	R3.9.7	R3.10.15	19.6	R3.9.7	R3.10.15	*	R3.9.7	R3.10.15
	合計				**			2.93								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.281	R3.9.22	R3.10.15	0.0015	R3.9.22	R3.10.15	1.64	R3.9.22	R3.10.15	15.0	R3.9.22	R3.10.15	*	R3.9.22	R3.10.15
	2号炉	0.199	R3.8.12	R3.10.15	0.0018	R3.8.12	R3.10.15	1.98	R3.8.12	R3.10.15	14.9	R3.8.12	R3.10.15	*	R3.8.12	R3.10.15
	合計				0.0033			3.62								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	1.16	R3.8.17	R3.10.15	0.0012	R3.8.17	R3.10.15	*	R3.8.17	R3.10.15	*	R3.8.17	R3.10.15	*	R3.8.17	R3.10.15
	2号炉	0.303	R3.8.18	R3.10.15	0.0021	R3.8.18	R3.10.15	*	R3.8.18	R3.10.15	*	R3.8.18	R3.10.15	*	R3.8.18	R3.10.15
	合計				0.0033			*								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.669	R3.8.24	R3.10.15	0.0137	R3.8.24	R3.10.15	*	R3.8.24	R3.10.15	*	R3.8.24	R3.10.15	*	R3.8.24	R3.10.15
	2号炉	0.730	R3.8.25	R3.10.15	0.0125	R3.8.25	R3.10.15	0.143	R3.8.25	R3.10.15	3.15	R3.8.25	R3.10.15	*	R3.8.25	R3.10.15
	合計				0.0262			**								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

** はいずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。