

# ◎焼却工場の排ガス測定結果

令和3年4月

～

令和3年5月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)		
		mg/m <sup>3</sup> N			m <sup>3</sup> N/h			m <sup>3</sup> N/h			ppm			g/m <sup>3</sup> N		
	単位	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	3.28	R3.5.11	R3.6.18	0.0164	R3.5.11	R3.6.18	1.59	R3.5.11	R3.6.18	30.3	R3.5.11	R3.6.18	*	R3.5.11	R3.6.18
	2号炉	3.11	R3.5.12	R3.6.18	0.0239	R3.5.12	R3.6.18	1.67	R3.5.12	R3.6.18	31.8	R3.5.12	R3.6.18	*	R3.5.12	R3.6.18
	合計				0.0403			3.26								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	5.44	R3.5.25	R3.6.18	0.0103	R3.5.25	R3.6.18	1.97	R3.5.25	R3.6.18	24.1	R3.5.25	R3.6.18	*	R3.5.25	R3.6.18
	2号炉	2.63	R3.6.15	R3.6.18	*	R3.6.15	R3.6.18	1.83	R3.6.15	R3.6.18	20.6	R3.6.15	R3.6.18	*	R3.6.15	R3.6.18
	合計				**			3.80								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	3.38	R3.5.18	R3.6.18	0.0130	R3.5.18	R3.6.18	1.55	R3.5.18	R3.6.18	27.1	R3.5.18	R3.6.18	*	R3.5.18	R3.6.18
	2号炉	1.23	R3.5.19	R3.6.18	0.0087	R3.5.19	R3.6.18	1.97	R3.5.19	R3.6.18	25.3	R3.5.19	R3.6.18	*	R3.5.19	R3.6.18
	合計				0.0217			3.52								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.419	R3.4.6	R3.6.18	0.0169	R3.4.6	R3.6.18	1.53	R3.4.6	R3.6.18	13.2	R3.4.6	R3.6.18	*	R3.4.6	R3.6.18
	2号炉	0.338	R3.4.7	R3.6.18	0.0119	R3.4.7	R3.6.18	1.48	R3.4.7	R3.6.18	13.4	R3.4.7	R3.6.18	*	R3.4.7	R3.6.18
	合計				0.0288			3.01								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.252	R3.4.20	R3.6.18	*	R3.4.20	R3.6.18	*	R3.4.20	R3.6.18	*	R3.4.20	R3.6.18	*	R3.4.20	R3.6.18
	2号炉	0.235	R3.4.21	R3.6.18	*	R3.4.21	R3.6.18	0.888	R3.4.21	R3.6.18	6.75	R3.4.21	R3.6.18	*	R3.4.21	R3.6.18
	合計				*			**								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	*	R3.4.13	R3.6.18	0.0017	R3.4.13	R3.6.18	0.404	R3.4.13	R3.6.18	7.66	R3.4.13	R3.6.18	*	R3.4.13	R3.6.18
	2号炉	0.263	R3.4.14	R3.6.18	0.0015	R3.4.14	R3.6.18	0.329	R3.4.14	R3.6.18	5.51	R3.4.14	R3.6.18	*	R3.4.14	R3.6.18
	合計				0.0032			0.733								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

\* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

\*\* はいずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O<sub>2</sub> 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m<sup>3</sup>N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和3年6月

～

令和3年7月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O <sub>2</sub> 12%換算)		
	単位	mg/m <sup>3</sup> N			m <sup>3</sup> N/h			m <sup>3</sup> N/h			ppm			g/m <sup>3</sup> N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	2.69	R3.6.22	R3.8.5	*	R3.6.22	R3.8.5	1.65	R3.6.22	R3.8.5	19.4	R3.6.22	R3.8.5	*	R3.6.22	R3.8.5
	2号炉	2.55	R3.6.23	R3.8.5	*	R3.6.23	R3.8.5	1.74	R3.6.23	R3.8.5	19.0	R3.6.23	R3.8.5	*	R3.6.23	R3.8.5
	合計				*			3.39								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	1.98	R3.7.28	R3.8.5	0.0026	R3.7.28	R3.8.5	2.10	R3.7.28	R3.8.5	23.2	R3.7.28	R3.8.5	*	R3.7.28	R3.8.5
	2号炉	3.51	R3.7.27	R3.8.5	0.0019	R3.7.27	R3.8.5	2.35	R3.7.27	R3.8.5	23.9	R3.7.27	R3.8.5	*	R3.7.27	R3.8.5
	合計				0.0045			4.45								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	1.25	R3.7.6	R3.8.5	*	R3.7.6	R3.8.5	1.60	R3.7.6	R3.8.5	21.6	R3.7.6	R3.8.5	*	R3.7.6	R3.8.5
	2号炉	1.09	R3.7.7	R3.8.5	*	R3.7.7	R3.8.5	1.92	R3.7.7	R3.8.5	22.7	R3.7.7	R3.8.5	*	R3.7.7	R3.8.5
	合計				*			3.52								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.352	R3.6.11	R3.8.5	0.0137	R3.6.11	R3.8.5	1.80	R3.6.11	R3.8.5	14.7	R3.6.11	R3.8.5	*	R3.6.11	R3.8.5
	2号炉	0.134	R3.7.20	R3.8.5	*	R3.7.20	R3.8.5	0.87	R3.7.20	R3.8.5	8.10	R3.7.20	R3.8.5	*	R3.7.20	R3.8.5
	合計				**			2.67								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.413	R3.6.8	R3.8.5	*	R3.6.8	R3.8.5	0.540	R3.6.8	R3.8.5	4.09	R3.6.8	R3.8.5	*	R3.6.8	R3.8.5
	2号炉	0.615	R3.6.9	R3.8.5	0.0228	R3.6.9	R3.8.5	0.892	R3.6.9	R3.8.5	6.92	R3.6.9	R3.8.5	*	R3.6.9	R3.8.5
	合計				**			1.432								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.121	R3.7.13	R3.8.5	0.0134	R3.7.13	R3.8.5	*	R3.7.13	R3.8.5	*	R3.7.13	R3.8.5	*	R3.7.13	R3.8.5
	2号炉	0.122	R3.7.14	R3.8.5	0.0040	R3.7.14	R3.8.5	0.233	R3.7.14	R3.8.5	4.29	R3.7.14	R3.8.5	*	R3.7.14	R3.8.5
	合計				0.0174			**								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

\*は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

\*\*はいずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O<sub>2</sub> 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m<sup>3</sup>N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。