

◎焼却工場の月間運転状況

令和3年4月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	6,862.18	11,880.41	894	228	7
	2号炉	5,018.23		882	214	6
西淀	1号炉	888.13	9,092.37	937	198	3
	2号炉	8,204.24		885	219	1
八尾	1号炉	202.74	7,305.77	-	-	-
	2号炉	7,103.03		864	206	4
舞洲	1号炉	12,226.46	23,204.56	1,031	160	1
	2号炉	10,978.10		960	160	1
平野	1号炉	12,300.74	24,552.72	945	170	2
	2号炉	12,251.98		913	170	0
東淀	1号炉	4,982.76	8,147.81	946	169	2
	2号炉	3,165.05		1,042	174	5

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和3年5月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	3,031.39	11,609.46	877	225	7
	2号炉	8,578.07		901	218	8
西淀	1号炉	7,793.29	10,393.47	921	209	0
	2号炉	2,600.18		881	218	2
八尾	1号炉	8,374.54	11,179.16	879	214	7
	2号炉	2,804.62		863	213	5
舞洲	1号炉	13,760.79	19,143.44	1,040	160	1
	2号炉	5,382.65		957	160	1
平野	1号炉	12,895.91	25,807.58	961	170	2
	2号炉	12,911.67		919	170	0
東淀	1号炉	2,964.14	2,964.14	967	171	2
	2号炉	0.00		-	-	-

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和3年6月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	7,923.98	15,540.03	930	232	14
	2号炉	7,616.05		921	225	9
西淀	1号炉	8,423.96	13,710.15	904	217	1
	2号炉	5,286.19		866	213	1
八尾	1号炉	7,537.58	13,298.00	855	213	7
	2号炉	5,760.42		854	208	5
舞洲	1号炉	6,737.75	6,737.75	1,086	160	2
	2号炉	0.00		-	-	-
平野	1号炉	11,646.61	23,108.25	965	170	2
	2号炉	11,461.64		916	170	0
東淀	1号炉	0.00	4,923.07	-	-	-
	2号炉	4,923.07		1,001	170	6

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和3年7月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	8,613.88	16,821.53	906	232	12
	2号炉	8,207.65		893	222	8
西淀	1号炉	8,677.19	15,979.87	915	217	0
	2号炉	7,302.68		889	225	1
八尾	1号炉	3,022.32	7,222.93	891	215	7
	2号炉	4,200.61		860	208	4
舞洲	1号炉	0.00	10,218.27	—	—	—
	2号炉	10,218.27		930	160	2
平野	1号炉	6,087.08	17,328.46	976	170	3
	2号炉	11,241.38		936	170	0
東淀	1号炉	5,647.62	10,748.02	993	170	3
	2号炉	5,100.40		993	171	5

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和3年8月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	6,665.16	14,785.68	893	226	7
	2号炉	8,120.52		891	221	6
西淀	1号炉	8,771.08	11,247.54	913	221	0
	2号炉	2,476.46		905	227	0
八尾	1号炉	7,696.44	14,991.63	857	214	6
	2号炉	7,295.19		839	208	2
舞洲	1号炉	0.00	13,901.56	—	—	—
	2号炉	13,901.56		958	160	1
平野	1号炉	10,758.80	17,546.73	987	171	3
	2号炉	6,787.93		939	173	0
東淀	1号炉	5,409.43	10,724.82	985	169	1
	2号炉	5,315.39		983	169	4

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和3年9月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	7,949.30	12,724.94	919	232	10
	2号炉	4,775.64		884	214	6
西淀	1号炉	2,061.89	2,061.89	898	218	0
	2号炉	0.00		—	—	—
八尾	1号炉	5,150.51	12,632.12	839	213	7
	2号炉	7,481.61		855	208	2
舞洲	1号炉	3,925.81	17,200.57	959	160	1
	2号炉	13,274.76		979	160	1
平野	1号炉	2,215.25	15,466.79	1,019	170	2
	2号炉	13,251.54		997	171	0
東淀	1号炉	5,447.61	10,817.86	1,011	171	2
	2号炉	5,370.25		1,008	170	4

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和3年10月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	8,041.69	14,380.89	913	233	10
	2号炉	6,339.20		894	220	8
西淀	1号炉	0.00	7,567.10	-	-	-
	2号炉	7,567.10		929	218	2
八尾	1号炉	0.00	5,341.10	-	-	-
	2号炉	5,341.10		862	209	2
舞洲	1号炉	12,839.82	23,993.25	996	160	1
	2号炉	11,153.43		976	160	2
平野	1号炉	12,904.88	25,692.18	958	170	1
	2号炉	12,787.30		1,008	170	0
東淀	1号炉	2,744.69	8,462.77	1,022	171	2
	2号炉	5,718.08		1,017	171	4

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和3年11月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	2,353.38	2,353.38	938	242	15
	2号炉	0.00		—	—	—
西淀	1号炉	7,365.15	14,815.36	933	209	1
	2号炉	7,450.21		865	229	0
八尾	1号炉	3,980.62	3,980.62	862	209	7
	2号炉	0.00		—	—	—
舞洲	1号炉	7,677.83	15,808.22	1,022	160	1
	2号炉	8,130.39		999	160	1
平野	1号炉	13,395.88	16,985.04	925	173	2
	2号炉	3,589.16		997	170	0
東淀	1号炉	5,952.25	9,406.90	1,039	174	2
	2号炉	3,454.65		995	172	4

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和3年12月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	2,718.59	10,773.10	910	218	12
	2号炉	8,054.51		909	217	9
西淀	1号炉	9,002.10	14,246.28	919	223	0
	2号炉	5,244.18		838	228	0
八尾	1号炉	9,089.00	9,089.00	913	213	5
	2号炉	0.00		-	-	-
舞洲	1号炉	13,691.09	27,372.75	1,036	160	1
	2号炉	13,681.66		991	160	2
平野	1号炉	10,395.31	23,634.54	972	173	2
	2号炉	13,239.23		1,032	170	0
東淀	1号炉	6,073.32	12,177.87	1,044	173	2
	2号炉	6,104.55		1,016	174	4

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和4年1月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	8,915.23	17,792.47	906	223	11
	2号炉	8,877.24		886	220	9
西淀	1号炉	8,611.68	16,672.97	911	223	0
	2号炉	8,061.29		872	228	2
八尾	1号炉	9,182.49	9,182.49	897	214	3
	2号炉	0.00		-	-	-
舞洲	1号炉	13,811.87	20,988.06	1,043	160	2
	2号炉	7,176.19		1,007	160	2
平野	1号炉	10,791.92	13,062.64	968	177	3
	2号炉	2,270.72		1,007	173	0
東淀	1号炉	5,523.21	11,018.73	1,001	172	2
	2号炉	5,495.52		984	171	3

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和4年2月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	5,188.31	12,254.11	889	215	8
	2号炉	7,065.80		900	224	9
西淀	1号炉	4,563.45	10,014.39	904	221	0
	2号炉	5,450.94		881	231	1
八尾	1号炉	8,167.54	8,167.54	880	214	3
	2号炉	0.00		-	-	-
舞洲	1号炉	12,644.45	15,297.15	1,091	160	1
	2号炉	2,652.70		991	160	3
平野	1号炉	2,280.56	2,280.56	1,004	177	3
	2号炉	0.00		-	-	-
東淀	1号炉	4,690.55	9,322.81	966	171	1
	2号炉	4,632.26		948	170	3

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。