

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和2年4月

～

令和2年5月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	2.05	R2.5.19	R2.6.16	0.0102	R2.5.19	R2.6.16	3.00	R2.5.19	R2.6.16	34.4	R2.5.19	R2.6.16	*	R2.5.19	R2.6.16
	2号炉	1.37	R2.5.20	R2.6.16	0.0134	R2.5.20	R2.6.16	3.28	R2.5.20	R2.6.16	39.5	R2.5.20	R2.6.16	*	R2.5.20	R2.6.16
	合計				0.0236			6.28								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	2.77	R2.4.21	R2.6.16	0.0051	R2.4.21	R2.6.16	1.96	R2.4.21	R2.6.16	22.3	R2.4.21	R2.6.16	*	R2.4.21	R2.6.16
	2号炉	2.45	R2.5.8	R2.6.16	0.0029	R2.5.8	R2.6.16	3.39	R2.5.8	R2.6.16	33.2	R2.5.8	R2.6.16	*	R2.5.8	R2.6.16
	合計				0.0080			5.35								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	1.91	R2.4.27	R2.6.16	0.0133	R2.4.27	R2.6.16	2.21	R2.4.27	R2.6.16	26.5	R2.4.27	R2.6.16	*	R2.4.27	R2.6.16
	2号炉	1.36	R2.5.13	R2.6.16	0.0228	R2.5.13	R2.6.16	2.70	R2.5.13	R2.6.16	33.5	R2.5.13	R2.6.16	*	R2.5.13	R2.6.16
	合計				0.0361			4.91								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.121	R2.4.14	R2.6.16	0.0147	R2.4.14	R2.6.16	2.51	R2.4.14	R2.6.16	17.6	R2.4.14	R2.6.16	*	R2.4.14	R2.6.16
	2号炉	0.180	R2.4.15	R2.6.16	0.0103	R2.4.15	R2.6.16	2.06	R2.4.15	R2.6.16	14.3	R2.4.15	R2.6.16	*	R2.4.15	R2.6.16
	合計				0.0250			4.57								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.763	R2.5.26	R2.6.16	0.0113	R2.5.26	R2.6.16	1.85	R2.5.26	R2.6.16	13.9	R2.5.26	R2.6.16	*	R2.5.26	R2.6.16
	2号炉	0.308	R2.6.4	R2.6.16	0.0047	R2.6.4	R2.6.16	0.57	R2.6.4	R2.6.16	4.66	R2.6.4	R2.6.16	*	R2.6.4	R2.6.16
	合計				0.0160			2.42								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.184	R2.4.7	R2.6.16	0.0055	R2.4.7	R2.6.16	0.697	R2.4.7	R2.6.16	11.9	R2.4.7	R2.6.16	*	R2.4.7	R2.6.16
	2号炉	0.184	R2.4.8	R2.6.16	0.0036	R2.4.8	R2.6.16	0.253	R2.4.8	R2.6.16	4.38	R2.4.8	R2.6.16	*	R2.4.8	R2.6.16
	合計				0.0091			0.950								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

*は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和2年6月

～

令和2年7月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	1.21	R2.7.21	R2.8.18	0.0080	R2.7.21	R2.8.18	1.98	R2.7.21	R2.8.18	24.0	R2.7.21	R2.8.18	*	R2.7.21	R2.8.18
	2号炉	1.64	R2.7.21	R2.8.18	0.0107	R2.7.21	R2.8.18	1.37	R2.7.21	R2.8.18	17.8	R2.7.21	R2.8.18	*	R2.7.21	R2.8.18
	合計				0.0187			3.35								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	2.80	R2.6.3	R2.8.18	0.0073	R2.6.3	R2.8.18	2.27	R2.6.3	R2.8.18	28.3	R2.6.3	R2.8.18	*	R2.6.3	R2.8.18
	2号炉	1.59	R2.6.3	R2.8.18	0.0074	R2.6.3	R2.8.18	1.64	R2.6.3	R2.8.18	20.9	R2.6.3	R2.8.18	*	R2.6.3	R2.8.18
	合計				0.0147			3.91								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	2.83	R2.6.18	R2.8.18	0.0091	R2.6.18	R2.8.18	2.18	R2.6.18	R2.8.18	24.8	R2.6.18	R2.8.18	*	R2.6.18	R2.8.18
	2号炉	1.58	R2.6.18	R2.8.18	0.0077	R2.6.18	R2.8.18	2.64	R2.6.18	R2.8.18	30.7	R2.6.18	R2.8.18	*	R2.6.18	R2.8.18
	合計				0.0168			4.82								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.265	R2.7.7	R2.8.18	0.0080	R2.7.7	R2.8.18	2.23	R2.7.7	R2.8.18	16.4	R2.7.7	R2.8.18	*	R2.7.7	R2.8.18
	2号炉	0.394	R2.6.8	R2.8.18	0.0166	R2.6.8	R2.8.18	2.71	R2.6.8	R2.8.18	20.4	R2.6.8	R2.8.18	*	R2.6.8	R2.8.18
	合計				0.0246			4.94								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.483	R2.7.14	R2.8.18	0.0131	R2.7.14	R2.8.18	3.49	R2.7.14	R2.8.18	19.2	R2.7.14	R2.8.18	*	R2.7.14	R2.8.18
	2号炉	0.308	R2.6.4	R2.6.16	0.0047	R2.6.4	R2.6.16	0.57	R2.6.4	R2.6.16	4.66	R2.6.4	R2.6.16	*	R2.6.4	R2.6.16
	合計				0.0178			4.06								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.643	R2.6.25	R2.8.18	0.0153	R2.6.25	R2.8.18	0.707	R2.6.25	R2.8.18	10.6	R2.6.25	R2.8.18	*	R2.6.25	R2.8.18
	2号炉	1.52	R2.6.25	R2.8.18	0.0136	R2.6.25	R2.8.18	0.374	R2.6.25	R2.8.18	6.74	R2.6.25	R2.8.18	*	R2.6.25	R2.8.18
	合計				0.0289			1.081								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

*は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和2年8月

～

令和2年9月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	1.88	R2.9.8	R2.10.15	0.0039	R2.9.8	R2.10.15	2.37	R2.9.8	R2.10.15	32.5	R2.9.8	R2.10.15	*	R2.9.8	R2.10.15
	2号炉	1.22	R2.9.9	R2.10.15	0.0057	R2.9.9	R2.10.15	2.83	R2.9.9	R2.10.15	33.5	R2.9.9	R2.10.15	*	R2.9.9	R2.10.15
	合計				0.0096			5.20								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	3.87	R2.8.12	R2.10.15	*	R2.8.12	R2.10.15	1.29	R2.8.12	R2.10.15	13.6	R2.8.12	R2.10.15	*	R2.8.12	R2.10.15
	2号炉	3.15	R2.8.13	R2.10.15	*	R2.8.13	R2.10.15	1.63	R2.8.13	R2.10.15	21.9	R2.8.13	R2.10.15	*	R2.8.13	R2.10.15
	合計				*			2.92								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	0.973	R2.8.25	R2.10.15	*	R2.8.25	R2.10.15	0.78	R2.8.25	R2.10.15	10.3	R2.8.25	R2.10.15	*	R2.8.25	R2.10.15
	2号炉	0.768	R2.8.26	R2.10.15	*	R2.8.26	R2.10.15	1.68	R2.8.26	R2.10.15	23.6	R2.8.26	R2.10.15	*	R2.8.26	R2.10.15
	合計				*			2.46								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.263	R2.9.1	R2.10.15	0.0094	R2.9.1	R2.10.15	1.20	R2.9.1	R2.10.15	9.20	R2.9.1	R2.10.15	*	R2.9.1	R2.10.15
	2号炉	0.201	R2.9.24	R2.10.15	0.0066	R2.9.24	R2.10.15	2.06	R2.9.24	R2.10.15	16.5	R2.9.24	R2.10.15	*	R2.9.24	R2.10.15
	合計				0.0160			3.26								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.239	R2.8.18	R2.10.15	*	R2.8.18	R2.10.15	1.06	R2.8.18	R2.10.15	7.96	R2.8.18	R2.10.15	*	R2.8.18	R2.10.15
	2号炉	0.548	R2.8.19	R2.10.15	*	R2.8.19	R2.10.15	0.57	R2.8.19	R2.10.15	4.43	R2.8.19	R2.10.15	*	R2.8.19	R2.10.15
	合計				*			1.63								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.397	R2.8.4	R2.10.15	0.0113	R2.8.4	R2.10.15	0.899	R2.8.4	R2.10.15	15.2	R2.8.4	R2.10.15	*	R2.8.4	R2.10.15
	2号炉	0.308	R2.8.5	R2.10.15	0.0097	R2.8.5	R2.10.15	0.383	R2.8.5	R2.10.15	7.07	R2.8.5	R2.10.15	*	R2.8.5	R2.10.15
	合計				0.0210			1.282								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

*は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和2年10月

～

令和2年11月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	1.65	R2.10.20	R2.12.15	0.0035	R2.10.20	R2.12.15	2.47	R2.10.20	R2.12.15	31.8	R2.10.20	R2.12.15	*	R2.10.20	R2.12.15
	2号炉	1.27	R2.10.20	R2.12.15	0.0054	R2.10.20	R2.12.15	2.86	R2.10.20	R2.12.15	37.9	R2.10.20	R2.12.15	*	R2.10.20	R2.12.15
	合計				0.0089			5.33								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	1.64	R2.11.26	R2.12.15	*	R2.11.26	R2.12.15	1.75	R2.11.26	R2.12.15	23.4	R2.11.26	R2.12.15	*	R2.11.26	R2.12.15
	2号炉	1.71	R2.11.26	R2.12.15	*	R2.11.26	R2.12.15	1.92	R2.11.26	R2.12.15	21.9	R2.11.26	R2.12.15	*	R2.11.26	R2.12.15
	合計				*			3.67								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	2.25	R2.11.12	R2.12.15	0.0079	R2.11.12	R2.12.15	2.01	R2.11.12	R2.12.15	24.1	R2.11.12	R2.12.15	*	R2.11.12	R2.12.15
	2号炉	0.768	R2.8.26	R2.10.15	*	R2.8.26	R2.10.15	1.68	R2.8.26	R2.10.15	23.6	R2.8.26	R2.10.15	*	R2.8.26	R2.10.15
	合計				**			3.69								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.269	R2.11.2	R2.12.15	0.0138	R2.11.2	R2.12.15	1.56	R2.11.2	R2.12.15	11.3	R2.11.2	R2.12.15	*	R2.11.2	R2.12.15
	2号炉	0.596	R2.10.13	R2.12.15	0.0162	R2.10.13	R2.12.15	2.13	R2.10.13	R2.12.15	16.7	R2.10.13	R2.12.15	*	R2.10.13	R2.12.15
	合計				0.0300			3.69								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.558	R2.10.6	R2.12.15	0.0108	R2.10.6	R2.12.15	1.08	R2.10.6	R2.12.15	7.04	R2.10.6	R2.12.15	*	R2.10.6	R2.12.15
	2号炉	0.632	R2.11.27	R2.12.15	0.0067	R2.11.27	R2.12.15	*	R2.11.27	R2.12.15	*	R2.11.27	R2.12.15	*	R2.11.27	R2.12.15
	合計				0.0175			**								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.313	R2.10.27	R2.12.15	0.0064	R2.10.27	R2.12.15	0.710	R2.10.27	R2.12.15	13.5	R2.10.27	R2.12.15	*	R2.10.27	R2.12.15
	2号炉	0.426	R2.10.27	R2.12.15	0.0068	R2.10.27	R2.12.15	0.251	R2.10.27	R2.12.15	4.01	R2.10.27	R2.12.15	*	R2.10.27	R2.12.15
	合計				0.0132			0.961								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

** はいずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和2年12月

～

令和3年1月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	3.50	R3.1.5	R3.2.5	0.0141	R3.1.5	R3.2.5	2.15	R3.1.5	R3.2.5	25.6	R3.1.5	R3.2.5	*	R3.1.5	R3.2.5
	2号炉	1.88	R3.1.6	R3.2.5	0.0120	R3.1.6	R3.2.5	2.46	R3.1.6	R3.2.5	31.8	R3.1.6	R3.2.5	*	R3.1.6	R3.2.5
	合計				0.0261			4.61								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	2.40	R2.12.15	R3.2.5	0.0201	R2.12.15	R3.2.5	2.01	R2.12.15	R3.2.5	20.3	R2.12.15	R3.2.5	*	R2.12.15	R3.2.5
	2号炉	5.18	R2.12.16	R3.2.5	0.0207	R2.12.16	R3.2.5	2.51	R2.12.16	R3.2.5	24.9	R2.12.16	R3.2.5	*	R2.12.16	R3.2.5
	合計				0.0408			4.52								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	3.04	R3.1.13	R3.2.5	0.0285	R3.1.13	R3.2.5	2.47	R3.1.13	R3.2.5	31.2	R3.1.13	R3.2.5	*	R3.1.13	R3.2.5
	2号炉	1.50	R3.1.28	R3.2.5	0.0210	R3.1.28	R3.2.5	2.26	R3.1.28	R3.2.5	28.9	R3.1.28	R3.2.5	*	R3.1.28	R3.2.5
	合計				0.0495			4.73								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.812	R2.12.1	R3.2.5	0.0093	R2.12.1	R3.2.5	2.15	R2.12.1	R3.2.5	15.7	R2.12.1	R3.2.5	*	R2.12.1	R3.2.5
	2号炉	0.739	R2.12.2	R3.2.5	0.0104	R2.12.2	R3.2.5	0.87	R2.12.2	R3.2.5	6.60	R2.12.2	R3.2.5	*	R2.12.2	R3.2.5
	合計				0.0197			3.02								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.563	R2.12.22	R3.2.5	0.0108	R2.12.22	R3.2.5	0.840	R2.12.22	R3.2.5	5.53	R2.12.22	R3.2.5	*	R2.12.22	R3.2.5
	2号炉	0.478	R2.12.23	R3.2.5	0.0098	R2.12.23	R3.2.5	*	R2.12.23	R3.2.5	*	R2.12.23	R3.2.5	*	R2.12.23	R3.2.5
	合計				0.0206			**								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.380	R2.12.8	R3.2.5	0.0058	R2.12.8	R3.2.5	0.447	R2.12.8	R3.2.5	7.55	R2.12.8	R3.2.5	*	R2.12.8	R3.2.5
	2号炉	0.378	R2.12.9	R3.2.5	0.0063	R2.12.9	R3.2.5	*	R2.12.9	R3.2.5	*	R2.12.9	R3.2.5	*	R2.12.9	R3.2.5
	合計				0.0121			**								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

** はいずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和3年2月

～

令和3年3月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	1.07	R3.3.2	R3.3.17	*	R3.3.2	R3.3.17	1.73	R3.3.2	R3.3.17	25.3	R3.3.2	R3.3.17	*	R3.3.2	R3.3.17
	2号炉	0.891	R3.3.2	R3.3.17	*	R3.3.2	R3.3.17	2.50	R3.3.2	R3.3.17	39.1	R3.3.2	R3.3.17	*	R3.3.2	R3.3.17
	合計				*			4.23								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	2.35	R3.2.2	R3.3.17	*	R3.2.2	R3.3.17	2.00	R3.2.2	R3.3.17	27.9	R3.2.2	R3.3.17	*	R3.2.2	R3.3.17
	2号炉	3.36	R3.2.2	R3.3.17	*	R3.2.2	R3.3.17	2.20	R3.2.2	R3.3.17	21.3	R3.2.2	R3.3.17	*	R3.2.2	R3.3.17
	合計				*			4.20								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	2.10	R3.2.26	R3.3.17	*	R3.2.26	R3.3.17	1.96	R3.2.26	R3.3.17	24.5	R3.2.26	R3.3.17	*	R3.2.26	R3.3.17
	2号炉	1.11	R3.2.26	R3.3.17	*	R3.2.26	R3.3.17	2.11	R3.2.26	R3.3.17	27.8	R3.2.26	R3.3.17	*	R3.2.26	R3.3.17
	合計				*			4.07								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.137	R3.2.16	R3.3.17	*	R3.2.16	R3.3.17	1.73	R3.2.16	R3.3.17	13.1	R3.2.16	R3.3.17	*	R3.2.16	R3.3.17
	2号炉	0.135	R3.2.16	R3.3.17	*	R3.2.16	R3.3.17	2.02	R3.2.16	R3.3.17	16.8	R3.2.16	R3.3.17	*	R3.2.16	R3.3.17
	合計				*			3.75								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.583	R3.2.5	R3.3.17	0.0092	R3.2.5	R3.3.17	*	R3.2.5	R3.3.17	*	R3.2.5	R3.3.17	*	R3.2.5	R3.3.17
	2号炉	1.85	R3.3.9	R3.3.17	*	R3.3.9	R3.3.17	*	R3.3.9	R3.3.17	*	R3.3.9	R3.3.17	*	R3.3.9	R3.3.17
	合計				**			*								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	*	R3.2.9	R3.3.17	*	R3.2.9	R3.3.17	*	R3.2.9	R3.3.17	*	R3.2.9	R3.3.17	*	R3.2.9	R3.3.17
	2号炉	0.127	R3.2.9	R3.3.17	*	R3.2.9	R3.3.17	*	R3.2.9	R3.3.17	*	R3.2.9	R3.3.17	*	R3.2.9	R3.3.17
	合計				*			*								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

*は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

**は、いずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。