

◎焼却工場の排ガス測定結果

令和2年10月

～

令和2年12月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	1.65	R2.10.20	R2.12.15	0.0035	R2.10.20	R2.12.15	2.47	R2.10.20	R2.12.15	31.8	R2.10.20	R2.12.15	*	R2.10.20	R2.12.15
	2号炉	1.27	R2.10.20	R2.12.15	0.0054	R2.10.20	R2.12.15	2.86	R2.10.20	R2.12.15	37.9	R2.10.20	R2.12.15	*	R2.10.20	R2.12.15
	合計				0.0089			5.33								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	1.64	R2.11.26	R2.12.15	*	R2.11.26	R2.12.15	1.75	R2.11.26	R2.12.15	23.4	R2.11.26	R2.12.15	*	R2.11.26	R2.12.15
	2号炉	1.71	R2.11.26	R2.12.15	*	R2.11.26	R2.12.15	1.92	R2.11.26	R2.12.15	21.9	R2.11.26	R2.12.15	*	R2.11.26	R2.12.15
	合計				*			3.67								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	2.25	R2.11.12	R2.12.15	0.0079	R2.11.12	R2.12.15	2.01	R2.11.12	R2.12.15	24.1	R2.11.12	R2.12.15	*	R2.11.12	R2.12.15
	2号炉	2.89	R2.12.24	R3.1.15	0.0257	R2.12.24	R3.1.15	2.48	R2.12.24	R3.1.15	29.6	R2.12.24	R3.1.15	*	R2.12.24	R3.1.15
	合計				0.0336			4.49								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.269	R2.11.2	R2.12.15	0.0138	R2.11.2	R2.12.15	1.56	R2.11.2	R2.12.15	11.3	R2.11.2	R2.12.15	*	R2.11.2	R2.12.15
	2号炉	0.596	R2.10.13	R2.12.15	0.0162	R2.10.13	R2.12.15	2.13	R2.10.13	R2.12.15	16.7	R2.10.13	R2.12.15	*	R2.10.13	R2.12.15
	合計				0.0300			3.69								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.558	R2.10.6	R2.12.15	0.0108	R2.10.6	R2.12.15	1.08	R2.10.6	R2.12.15	7.04	R2.10.6	R2.12.15	*	R2.10.6	R2.12.15
	2号炉	0.632	R2.11.27	R2.12.15	0.0067	R2.11.27	R2.12.15	*	R2.11.27	R2.12.15	*	R2.11.27	R2.12.15	*	R2.11.27	R2.12.15
	合計				0.0175			**								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.313	R2.10.27	R2.12.15	0.0064	R2.10.27	R2.12.15	0.710	R2.10.27	R2.12.15	13.5	R2.10.27	R2.12.15	*	R2.10.27	R2.12.15
	2号炉	0.426	R2.10.27	R2.12.15	0.0068	R2.10.27	R2.12.15	0.251	R2.10.27	R2.12.15	4.01	R2.10.27	R2.12.15	*	R2.10.27	R2.12.15
	合計				0.0132			0.961								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

** はいずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。