

◎焼却工場の月間運転状況

令和2年4月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	8,147.29	12,404.11	962	235	10
	2号炉	4,256.82		933	214	5
西淀	1号炉	7,736.89	8,241.64	915	233	1
	2号炉	504.75		-	-	-
八尾	1号炉	8,072.39	8,819.13	874	214	8
	2号炉	746.74		873	207	4
舞洲	1号炉	12,190.21	24,593.58	1,022	160	4
	2号炉	12,403.37		966	160	5
平野	1号炉	11,642.30	23,668.39	1,042	170	1
	2号炉	12,026.09		956	170	0
東淀	1号炉	5,353.82	8,913.48	1,067	172	2
	2号炉	3,559.66		1,010	168	3

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和2年5月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	7,125.50	15,614.62	942	235	15
	2号炉	8,489.12		949	220	5
西淀	1号炉	4,405.01	9,848.48	920	234	0
	2号炉	5,443.47		934	218	3
八尾	1号炉	5,378.55	11,859.46	906	211	11
	2号炉	6,480.91		877	207	6
舞洲	1号炉	6,724.49	10,272.00	1,063	160	4
	2号炉	3,547.51		963	160	4
平野	1号炉	12,965.73	18,915.93	1,052	170	0
	2号炉	5,950.20		996	170	0
東淀	1号炉	1,707.64	2,292.01	1,118	172	5
	2号炉	584.37		1,006	168	3

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和2年6月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	6,072.61	14,045.33	938	237	19
	2号炉	7,972.72		922	226	10
西淀	1号炉	8,452.14	14,803.05	878	237	1
	2号炉	6,350.91		890	214	1
八尾	1号炉	5,613.28	11,605.84	900	214	8
	2号炉	5,992.56		891	213	1
舞洲	1号炉	23.99	2,760.22	-	-	-
	2号炉	2,736.23		1,002	160	3
平野	1号炉	9,360.78	22,268.38	1,030	172	0
	2号炉	12,907.60		945	170	0
東淀	1号炉	2,552.98	8,473.23	1,030	168	5
	2号炉	5,920.25		999	169	3

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和2年7月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	8,586.10	16,467.33	927	237	14
	2号炉	7,881.23		908	225	9
西淀	1号炉	6,792.91	9,151.19	847	238	1
	2号炉	2,358.28		876	219	8
八尾	1号炉	8,831.37	12,545.66	901	216	3
	2号炉	3,714.29		877	211	3
舞洲	1号炉	13,889.28	13,889.28	974	160	3
	2号炉	0.00		—	—	—
平野	1号炉	13,946.88	19,757.85	1,052	174	0
	2号炉	5,810.97		915	170	0
東淀	1号炉	6,094.41	12,181.19	1,028	170	3
	2号炉	6,086.78		981	170	3

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和2年8月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	6,407.05	13,842.74	920	233	12
	2号炉	7,435.69		902	226	11
西淀	1号炉	5,656.42	13,167.96	812	236	4
	2号炉	7,511.54		894	225	2
八尾	1号炉	7,845.95	15,543.69	878	214	2
	2号炉	7,697.74		851	211	3
舞洲	1号炉	13,813.96	13,813.96	997	160	2
	2号炉	0.00		—	—	—
平野	1号炉	12,590.47	21,337.21	1,066	172	0
	2号炉	8,746.74		986	170	1
東淀	1号炉	5,847.86	11,643.22	1,048	170	3
	2号炉	5,795.36		1,003	170	3

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和2年9月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	8,739.08	17,326.40	918	236	12
	2号炉	8,587.32		902	226	14
西淀	1号炉	6,190.04	6,429.26	843	238	0
	2号炉	239.22		898	217	1
八尾	1号炉	6,630.98	10,318.47	865	214	2
	2号炉	3,687.49		838	206	4
舞洲	1号炉	11,104.32	19,161.68	999	160	3
	2号炉	8,057.36		970	160	2
平野	1号炉	6,810.83	16,711.29	1,077	176	0
	2号炉	9,900.46		967	170	0
東淀	1号炉	5,783.00	11,469.34	1,051	172	2
	2号炉	5,686.34		998	171	3

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和2年10月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	6,674.28	14,236.14	903	233	10
	2号炉	7,561.86		901	225	15
西淀	1号炉	0.00	4,349.10	-	-	-
	2号炉	4,349.10		899	203	2
八尾	1号炉	0.00	5,493.83	-	-	-
	2号炉	5,493.83		871	211	5
舞洲	1号炉	7,725.69	21,594.10	1,020	160	3
	2号炉	13,868.41		980	160	2
平野	1号炉	13,905.29	27,129.16	1,056	176	0
	2号炉	13,223.87		957	171	0
東淀	1号炉	2,865.25	8,873.76	1,050	172	3
	2号炉	6,008.51		1,004	171	3

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和2年11月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	3,627.13	3,627.13	924	243	15
	2号炉	0.00		—	—	—
西淀	1号炉	4,842.90	12,187.85	910	201	0
	2号炉	7,344.95		914	215	1
八尾	1号炉	6,566.83	6,566.83	859	213	8
	2号炉	0.00		—	—	—
舞洲	1号炉	13,409.93	26,842.15	1,010	160	3
	2号炉	13,432.22		989	160	3
平野	1号炉	13,468.76	20,565.79	1,074	180	0
	2号炉	7,097.03		976	170	0
東淀	1号炉	5,949.95	8,263.55	1,039	174	3
	2号炉	2,313.60		980	169	7

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

◎焼却工場の月間運転状況

令和2年12月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:℃) ※2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) ※3
鶴見	1号炉	2,086.73	10,264.90	910	215	15
	2号炉	8,178.17		915	216	11
西淀	1号炉	8,230.44	16,250.84	904	213	0
	2号炉	8,020.40		867	216	2
八尾	1号炉	8,931.29	11,069.79	854	212	9
	2号炉	2,138.50		841	202	6
舞洲	1号炉	13,844.41	17,015.95	1,035	160	3
	2号炉	3,171.54		1,007	160	3
平野	1号炉	12,225.38	24,247.37	1,087	178	0
	2号炉	12,021.99		994	170	0
東淀	1号炉	6,076.44	11,734.67	1,020	173	4
	2号炉	5,658.23		998	172	4

※1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。

※2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。

西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。

※3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。

西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。

東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。