

焼却工場の排ガス測定結果

平成31年4月

～

令和元年5月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	2.21	R1.5.9	R1.6.25	0.0089	R1.5.9	R1.6.25	2.68	R1.5.9	R1.6.25	32.0	R1.5.9	R1.6.25	*	R1.5.9	R1.6.25
	2号炉	1.88	R1.5.10	R1.6.25	0.0073	R1.5.10	R1.6.25	2.55	R1.5.10	R1.6.25	33.5	R1.5.10	R1.6.25	*	R1.5.10	R1.6.25
	合計				0.0162			5.23								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	2.50	R1.5.7	R1.6.25	0.0009	R1.5.7	R1.6.25	3.18	R1.5.7	R1.6.25	31.2	R1.5.7	R1.6.25	*	R1.5.7	R1.6.25
	2号炉	4.50	H31.4.23	R1.6.25	0.0016	H31.4.23	R1.6.25	2.02	H31.4.23	R1.6.25	23.2	H31.4.23	R1.6.25	*	H31.4.23	R1.6.25
	合計				0.0025			5.20								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	1.46	H31.4.16	R1.6.25	0.0277	H31.4.16	R1.6.25	0.95	H31.4.16	R1.6.25	13.6	H31.4.16	R1.6.25	*	H31.4.16	R1.6.25
	2号炉	1.00	H31.4.17	R1.6.25	0.0318	H31.4.17	R1.6.25	2.49	H31.4.17	R1.6.25	27.5	H31.4.17	R1.6.25	*	H31.4.17	R1.6.25
	合計				0.0595			3.44								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.341	H31.2.19	H31.3.18	*	H31.2.19	H31.3.18	2.44	H31.2.19	H31.3.18	17.9	H31.2.19	H31.3.18	*	H31.2.19	H31.3.18
	2号炉	*	H31.4.25	R1.6.25	0.0008	H31.4.25	R1.6.25	2.09	H31.4.25	R1.6.25	18.0	H31.4.25	R1.6.25	*	H31.4.25	R1.6.25
	合計				**			4.53								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.723	R1.5.15	R1.6.25	0.0209	R1.5.15	R1.6.25	0.880	R1.5.15	R1.6.25	6.37	R1.5.15	R1.6.25	*	R1.5.15	R1.6.25
	2号炉	0.811	R1.5.16	R1.6.25	0.0066	R1.5.16	R1.6.25	0.750	R1.5.16	R1.6.25	6.26	R1.5.16	R1.6.25	*	R1.5.16	R1.6.25
	合計				0.0275			1.630								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.191	H31.4.9	R1.6.25	0.0163	H31.4.9	R1.6.25	0.451	H31.4.9	R1.6.25	7.80	H31.4.9	R1.6.25	*	H31.4.9	R1.6.25
	2号炉	0.252	H31.4.8	R1.6.25	0.0193	H31.4.8	R1.6.25	0.439	H31.4.8	R1.6.25	7.91	H31.4.8	R1.6.25	*	H31.4.8	R1.6.25
	合計				0.0356			0.890								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

*は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

**はいずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0 1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

舞洲工場(1号炉)は平成31年2月測定分のデータです。

焼却工場の排ガス測定結果

令和元年6月

～

令和元年7月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	2.43	R1.7.4	R1.8.27	0.0052	R1.7.4	R1.8.27	2.94	R1.7.4	R1.8.27	31.9	R1.7.4	R1.8.27	*	R1.7.4	R1.8.27
	2号炉	2.14	R1.7.5	R1.8.27	0.0043	R1.7.5	R1.8.27	1.97	R1.7.5	R1.8.27	24.6	R1.7.5	R1.8.27	*	R1.7.5	R1.8.27
	合計				0.0095			4.91								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	3.12	R1.7.25	R1.8.27	0.0024	R1.7.25	R1.8.27	2.19	R1.7.25	R1.8.27	22.7	R1.7.25	R1.8.27	*	R1.7.25	R1.8.27
	2号炉	1.61	R1.7.1	R1.8.27	0.0089	R1.7.1	R1.8.27	1.50	R1.7.1	R1.8.27	15.5	R1.7.1	R1.8.27	*	R1.7.1	R1.8.27
	合計				0.0113			3.69								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	1.78	R1.6.6	R1.8.27	0.0176	R1.6.6	R1.8.27	2.11	R1.6.6	R1.8.27	23.5	R1.6.6	R1.8.27	*	R1.6.6	R1.8.27
	2号炉	1.29	R1.6.27	R1.8.27	0.0146	R1.6.27	R1.8.27	1.39	R1.6.27	R1.8.27	16.2	R1.6.27	R1.8.27	*	R1.6.27	R1.8.27
	合計				0.0322			3.50								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.341	H31.2.19	H31.3.18	*	H31.2.19	H31.3.18	2.44	H31.2.19	H31.3.18	17.9	H31.2.19	H31.3.18	*	H31.2.19	H31.3.18
	2号炉	0.415	R1.6.3	R1.8.27	0.0087	R1.6.3	R1.8.27	2.17	R1.6.3	R1.8.27	17.4	R1.6.3	R1.8.27	*	R1.6.3	R1.8.27
	合計				**			4.61								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.638	R1.7.9	R1.8.27	0.0021	R1.7.9	R1.8.27	1.61	R1.7.9	R1.8.27	10.5	R1.7.9	R1.8.27	*	R1.7.9	R1.8.27
	2号炉	0.415	R1.7.10	R1.8.27	0.0021	R1.7.10	R1.8.27	0.963	R1.7.10	R1.8.27	6.33	R1.7.10	R1.8.27	*	R1.7.10	R1.8.27
	合計				0.0042			2.573								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.313	R1.6.14	R1.8.27	0.0071	R1.6.14	R1.8.27	0.485	R1.6.14	R1.8.27	7.70	R1.6.14	R1.8.27	*	R1.6.14	R1.8.27
	2号炉	0.186	R1.7.12	R1.8.27	0.0152	R1.7.12	R1.8.27	0.199	R1.7.12	R1.8.27	3.65	R1.7.12	R1.8.27	*	R1.7.12	R1.8.27
	合計				0.0223			0.684								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

*は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

**はいずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0 1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

舞洲工場(1号炉)は平成31年2月測定分のデータです。

焼却工場の排ガス測定結果

令和元年8月

～

令和元年9月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	2.92	R1.9.10	R1.10.24	0.0047	R1.9.10	R1.10.24	2.35	R1.9.10	R1.10.24	35.5	R1.9.10	R1.10.24	*	R1.9.10	R1.10.24
	2号炉	1.53	R1.9.11	R1.10.24	0.0047	R1.9.11	R1.10.24	2.79	R1.9.11	R1.10.24	35.8	R1.9.11	R1.10.24	*	R1.9.11	R1.10.24
	合計				0.0094			5.14								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	2.96	R1.8.6	R1.10.24	0.0078	R1.8.6	R1.10.24	1.98	R1.8.6	R1.10.24	26.9	R1.8.6	R1.10.24	*	R1.8.6	R1.10.24
	2号炉	1.53	R1.8.7	R1.10.24	0.0035	R1.8.7	R1.10.24	1.99	R1.8.7	R1.10.24	23.3	R1.8.7	R1.10.24	*	R1.8.7	R1.10.24
	合計				0.0113			3.97								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	1.36	R1.8.14	R1.10.24	0.0133	R1.8.14	R1.10.24	1.86	R1.8.14	R1.10.24	22.8	R1.8.14	R1.10.24	*	R1.8.14	R1.10.24
	2号炉	1.68	R1.8.15	R1.10.24	0.0207	R1.8.15	R1.10.24	2.23	R1.8.15	R1.10.24	25.7	R1.8.15	R1.10.24	*	R1.8.15	R1.10.24
	合計				0.0340			4.09								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.341	H31.2.19	H31.3.18	*	H31.2.19	H31.3.18	2.44	H31.2.19	H31.3.18	17.9	H31.2.19	H31.3.18	*	H31.2.19	H31.3.18
	2号炉	0.130	R1.9.4	R1.10.24	0.0024	R1.9.4	R1.10.24	2.53	R1.9.4	R1.10.24	20.6	R1.9.4	R1.10.24	*	R1.9.4	R1.10.24
	合計				**			4.97								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.563	R1.8.27	R1.10.24	0.0041	R1.8.27	R1.10.24	0.71	R1.8.27	R1.10.24	5.73	R1.8.27	R1.10.24	*	R1.8.27	R1.10.24
	2号炉	0.466	R1.8.28	R1.10.24	0.0046	R1.8.28	R1.10.24	1.39	R1.8.28	R1.10.24	11.5	R1.8.28	R1.10.24	*	R1.8.28	R1.10.24
	合計				0.0087			2.10								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.179	R1.8.20	R1.10.24	0.0099	R1.8.20	R1.10.24	0.493	R1.8.20	R1.10.24	8.13	R1.8.20	R1.10.24	*	R1.8.20	R1.10.24
	2号炉	0.326	R1.8.21	R1.10.24	0.0107	R1.8.21	R1.10.24	0.393	R1.8.21	R1.10.24	7.33	R1.8.21	R1.10.24	*	R1.8.21	R1.10.24
	合計				0.0206			0.886								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

*は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

**はいずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0 1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

舞洲工場(1号炉)は平成31年2月測定分のデータです。

焼却工場の排ガス測定結果

令和元年10月

～

令和元年11月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	1.21	R1.10.16	R1.12.17	0.0065	R1.10.16	R1.12.17	2.83	R1.10.16	R1.12.17	36.3	R1.10.16	R1.12.17	*	R1.10.16	R1.12.17
	2号炉	1.24	R1.10.17	R1.12.17	0.0086	R1.10.17	R1.12.17	3.00	R1.10.17	R1.12.17	37.4	R1.10.17	R1.12.17	*	R1.10.17	R1.12.17
	合計				0.0151			5.83								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	4.02	R1.11.12	R1.12.17	0.0079	R1.11.12	R1.12.17	2.81	R1.11.12	R1.12.17	30.6	R1.11.12	R1.12.17	*	R1.11.12	R1.12.17
	2号炉	1.30	R1.11.13	R1.12.17	0.0088	R1.11.13	R1.12.17	2.74	R1.11.13	R1.12.17	27.4	R1.11.13	R1.12.17	*	R1.11.13	R1.12.17
	合計				0.0167			5.55								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	2.62	R1.11.22	R1.12.17	0.0089	R1.11.22	R1.12.17	2.84	R1.11.22	R1.12.17	33.1	R1.11.22	R1.12.17	*	R1.11.22	R1.12.17
	2号炉	0.828	R1.10.2	R1.12.17	0.0107	R1.10.2	R1.12.17	2.13	R1.10.2	R1.12.17	26.9	R1.10.2	R1.12.17	*	R1.10.2	R1.12.17
	合計				0.0196			4.97								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.397	R1.11.27	R1.12.17	0.0175	R1.11.27	R1.12.17	2.76	R1.11.27	R1.12.17	19.7	R1.11.27	R1.12.17	*	R1.11.27	R1.12.17
	2号炉	0.286	R1.11.29	R1.12.17	0.0119	R1.11.29	R1.12.17	2.55	R1.11.29	R1.12.17	19.7	R1.11.29	R1.12.17	*	R1.11.29	R1.12.17
	合計				0.0294			5.31								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.231	R1.10.8	R1.12.17	0.0060	R1.10.8	R1.12.17	1.19	R1.10.8	R1.12.17	7.63	R1.10.8	R1.12.17	*	R1.10.8	R1.12.17
	2号炉	0.458	R1.10.7	R1.12.17	0.0062	R1.10.7	R1.12.17	1.55	R1.10.7	R1.12.17	11.3	R1.10.7	R1.12.17	*	R1.10.7	R1.12.17
	合計				0.0122			2.74								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.324	R1.10.30	R1.12.17	0.0166	R1.10.30	R1.12.17	0.706	R1.10.30	R1.12.17	10.9	R1.10.30	R1.12.17	*	R1.10.30	R1.12.17
	2号炉	0.135	R1.10.31	R1.12.17	0.0080	R1.10.31	R1.12.17	0.365	R1.10.31	R1.12.17	8.39	R1.10.31	R1.12.17	*	R1.10.31	R1.12.17
	合計				0.0246			1.071								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

*は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0 1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

焼却工場の排ガス測定結果

令和元年12月

～

令和2年1月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	0.767	R1.12.23	R2.2.7	0.0048	R1.12.23	R2.2.7	2.64	R1.12.23	R2.2.7	31.7	R1.12.23	R2.2.7	*	R1.12.23	R2.2.7
	2号炉	0.529	R1.12.24	R2.2.7	0.0029	R1.12.24	R2.2.7	2.10	R1.12.24	R2.2.7	26.8	R1.12.24	R2.2.7	*	R1.12.24	R2.2.7
	合計				0.0077			4.74								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	3.58	R2.1.15	R2.2.7	0.0115	R2.1.15	R2.2.7	1.77	R2.1.15	R2.2.7	22.2	R2.1.15	R2.2.7	*	R2.1.15	R2.2.7
	2号炉	5.47	R2.1.16	R2.2.7	0.0108	R2.1.16	R2.2.7	2.35	R2.1.16	R2.2.7	24.8	R2.1.16	R2.2.7	*	R2.1.16	R2.2.7
	合計				0.0223			4.12								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	1.39	R1.12.17	R2.2.7	0.0064	R1.12.17	R2.2.7	1.75	R1.12.17	R2.2.7	23.3	R1.12.17	R2.2.7	*	R1.12.17	R2.2.7
	2号炉	0.931	R1.12.18	R2.2.7	0.0032	R1.12.18	R2.2.7	2.00	R1.12.18	R2.2.7	26.2	R1.12.18	R2.2.7	*	R1.12.18	R2.2.7
	合計				0.0096			3.75								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.463	R1.12.26	R2.2.7	0.0073	R1.12.26	R2.2.7	2.81	R1.12.26	R2.2.7	20.5	R1.12.26	R2.2.7	*	R1.12.26	R2.2.7
	2号炉	0.290	R1.12.27	R2.2.7	0.0062	R1.12.27	R2.2.7	2.13	R1.12.27	R2.2.7	17.4	R1.12.27	R2.2.7	*	R1.12.27	R2.2.7
	合計				0.0135			4.94								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.482	R1.12.3	R2.2.7	0.0042	R1.12.3	R2.2.7	1.27	R1.12.3	R2.2.7	9.47	R1.12.3	R2.2.7	*	R1.12.3	R2.2.7
	2号炉	0.711	R1.12.4	R2.2.7	0.0216	R1.12.4	R2.2.7	1.34	R1.12.4	R2.2.7	10.0	R1.12.4	R2.2.7	*	R1.12.4	R2.2.7
	合計				0.0258			2.61								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.126	R1.12.10	R2.2.7	0.0052	R1.12.10	R2.2.7	0.740	R1.12.10	R2.2.7	14.2	R1.12.10	R2.2.7	*	R1.12.10	R2.2.7
	2号炉	0.125	R1.12.11	R2.2.7	0.0042	R1.12.11	R2.2.7	0.485	R1.12.11	R2.2.7	9.38	R1.12.11	R2.2.7	*	R1.12.11	R2.2.7
	合計				0.0094			1.225								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

*は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0 1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

焼却工場の排ガス測定結果

令和2年2月

～

令和2年3月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	0.886	R2.3.10	R2.3.26	0.0025	R2.3.10	R2.3.26	2.42	R2.3.10	R2.3.26	25.5	R2.3.10	R2.3.26	*	R2.3.10	R2.3.26
	2号炉	0.955	R2.3.11	R2.3.26	0.0012	R2.3.11	R2.3.26	2.20	R2.3.11	R2.3.26	26.3	R2.3.11	R2.3.26	*	R2.3.11	R2.3.26
	合計				0.0037			4.62								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	4.17	R2.2.26	R2.3.26	0.0093	R2.2.26	R2.3.26	3.33	R2.2.26	R2.3.26	28.9	R2.2.26	R2.3.26	*	R2.2.26	R2.3.26
	2号炉	3.89	R2.2.27	R2.3.26	0.0108	R2.2.27	R2.3.26	2.76	R2.2.27	R2.3.26	23.6	R2.2.27	R2.3.26	*	R2.2.27	R2.3.26
	合計				0.0201			6.09								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	1.32	R2.2.19	R2.3.26	0.0106	R2.2.19	R2.3.26	1.67	R2.2.19	R2.3.26	20.9	R2.2.19	R2.3.26	*	R2.2.19	R2.3.26
	2号炉	3.80	R2.2.18	R2.3.26	0.0187	R2.2.18	R2.3.26	1.61	R2.2.18	R2.3.26	19.5	R2.2.18	R2.3.26	*	R2.2.18	R2.3.26
	合計				0.0293			3.28								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.512	R2.2.14	R2.3.26	0.0129	R2.2.14	R2.3.26	*	R2.2.14	R2.3.26	*	R2.2.14	R2.3.26	*	R2.2.14	R2.3.26
	2号炉	0.443	R2.2.17	R2.3.26	0.0170	R2.2.17	R2.3.26	2.14	R2.2.17	R2.3.26	17.7	R2.2.17	R2.3.26	*	R2.2.17	R2.3.26
	合計				0.0299			**								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.805	R2.3.17	R2.3.26	0.0072	R2.3.17	R2.3.26	1.65	R2.3.17	R2.3.26	11.80	R2.3.17	R2.3.26	*	R2.3.17	R2.3.26
	2号炉	0.623	R2.3.18	R2.3.26	0.0086	R2.3.18	R2.3.26	0.95	R2.3.18	R2.3.26	7.56	R2.3.18	R2.3.26	*	R2.3.18	R2.3.26
	合計				0.0158			2.59								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.111	R2.2.4	R2.3.26	0.0059	R2.2.4	R2.3.26	0.349	R2.2.4	R2.3.26	5.56	R2.2.4	R2.3.26	*	R2.2.4	R2.3.26
	2号炉	0.116	R2.2.5	R2.3.26	0.0036	R2.2.5	R2.3.26	0.363	R2.2.5	R2.3.26	6.69	R2.2.5	R2.3.26	*	R2.2.5	R2.3.26
	合計				0.0095			0.712								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

*は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

**は、いずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0 1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。