

◎焼却工場の排ガス測定結果

平成30年4月

～

平成30年5月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	0.548	H30.5.15	H30.6.5	*	H30.5.15	H30.6.5	2.79	H30.5.15	H30.6.5	31.6	H30.5.15	H30.6.5	0.0032	H30.5.15	H30.6.5
	2号炉	0.398	H30.5.16	H30.6.5	0.0204	H30.5.16	H30.6.5	3.26	H30.5.16	H30.6.5	38.2	H30.5.16	H30.6.5	0.0016	H30.5.16	H30.6.5
	合計				**			6.05								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	0.314	H30.5.22	H30.6.6	*	H30.5.22	H30.6.6	2.24	H30.5.22	H30.6.6	25.6	H30.5.22	H30.6.6	*	H30.5.22	H30.6.6
	2号炉	0.982	H30.5.23	H30.6.6	*	H30.5.23	H30.6.6	2.36	H30.5.23	H30.6.6	22.7	H30.5.23	H30.6.6	*	H30.5.23	H30.6.6
	合計				*			4.60								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	*	H30.5.17	H30.6.6	*	H30.5.17	H30.6.6	3.15	H30.5.17	H30.6.6	35.2	H30.5.17	H30.6.6	0.0031	H30.5.17	H30.6.6
	2号炉	*	H30.2.8	H30.3.6	*	H30.2.8	H30.3.6	3.10	H30.2.8	H30.3.6	34.9	H30.2.8	H30.3.6	0.0011	H30.2.8	H30.3.6
	合計				*			6.25								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	*	H30.5.11	H30.6.1	*	H30.5.11	H30.6.1	2.40	H30.5.11	H30.6.1	17.2	H30.5.11	H30.6.1	*	H30.5.11	H30.6.1
	2号炉	0.744	H30.5.10	H30.6.1	0.0278	H30.5.10	H30.6.1	2.78	H30.5.10	H30.6.1	20.3	H30.5.10	H30.6.1	*	H30.5.10	H30.6.1
	合計				**			5.18								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.841	H30.5.28	H30.6.7	*	H30.5.28	H30.6.7	0.819	H30.5.28	H30.6.7	5.73	H30.5.28	H30.6.7	*	H30.5.28	H30.6.7
	2号炉	0.605	H30.5.29	H30.6.7	*	H30.5.29	H30.6.7	0.936	H30.5.29	H30.6.7	6.86	H30.5.29	H30.6.7	*	H30.5.29	H30.6.7
	合計				*			1.755								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	*	H30.4.25	H30.5.21	*	H30.4.25	H30.5.21	*	H30.4.25	H30.5.21	*	H30.4.25	H30.5.21	0.0007	H30.4.25	H30.5.21
	2号炉	*	H30.4.24	H30.5.21	*	H30.4.24	H30.5.21	0.430	H30.4.24	H30.5.21	8.36	H30.4.24	H30.5.21	0.0006	H30.4.24	H30.5.21
	合計				*			**								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

** は、いずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

八尾工場(2号炉)は平成30年2月測定分のデータです。

◎焼却工場の排ガス測定結果

平成30年6月

～

平成30年7月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	0.381	H30.6.21	H30.7.18	*	H30.6.21	H30.7.18	2.84	H30.6.21	H30.7.18	34.1	H30.6.21	H30.7.18	0.0078	H30.6.21	H30.7.18
	2号炉	0.330	H30.6.22	H30.7.26	*	H30.6.22	H30.7.26	2.17	H30.6.22	H30.7.26	24.5	H30.6.22	H30.7.26	0.0016	H30.6.22	H30.7.26
	合計				*			5.01								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	1.38	H30.7.24	H30.8.22	0.0188	H30.7.24	H30.8.22	1.70	H30.7.24	H30.8.22	23.1	H30.7.24	H30.8.22	0.0013	H30.7.24	H30.8.22
	2号炉	0.402	H30.7.25	H30.8.20	0.0229	H30.7.25	H30.8.20	0.84	H30.7.25	H30.8.20	9.08	H30.7.25	H30.8.20	*	H30.7.25	H30.8.20
	合計				0.0417			2.54								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	3.58	H30.7.4	H30.8.22	0.0202	H30.7.4	H30.8.22	3.03	H30.7.4	H30.8.22	32.1	H30.7.4	H30.8.22	0.0043	H30.7.4	H30.8.22
	2号炉	1.05	H30.7.31	H30.8.20	*	H30.7.31	H30.8.20	2.17	H30.7.31	H30.8.20	25.6	H30.7.31	H30.8.20	*	H30.7.31	H30.8.20
	合計				**			5.20								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.216	H30.7.18	H30.8.23	*	H30.7.18	H30.8.23	1.59	H30.7.18	H30.8.23	12.7	H30.7.18	H30.8.23	0.0007	H30.7.18	H30.8.23
	2号炉	0.261	H30.6.7	H30.7.13	*	H30.6.7	H30.7.13	2.21	H30.6.7	H30.7.13	14.9	H30.6.7	H30.7.13	*	H30.6.7	H30.7.13
	合計				*			3.80								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.316	H30.6.14	H30.7.17	*	H30.6.14	H30.7.17	0.113	H30.6.14	H30.7.17	0.79	H30.6.14	H30.7.17	0.0016	H30.6.14	H30.7.17
	2号炉	0.626	H30.6.15	H30.7.17	*	H30.6.15	H30.7.17	0.816	H30.6.15	H30.7.17	6.21	H30.6.15	H30.7.17	0.0031	H30.6.15	H30.7.17
	合計				*			0.929								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	*	H30.6.27	H30.7.26	*	H30.6.27	H30.7.26	0.501	H30.6.27	H30.7.26	8.13	H30.6.27	H30.7.26	*	H30.6.27	H30.7.26
	2号炉	0.124	H30.6.28	H30.7.26	*	H30.6.28	H30.7.26	*	H30.6.28	H30.7.26	*	H30.6.28	H30.7.26	0.0012	H30.6.28	H30.7.26
	合計				*			**								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

** は、いずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

平成30年8月

～

平成30年9月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	10.6	H30.9.19	H30.10.16	*	H30.9.19	H30.10.16	2.57	H30.9.19	H30.10.16	34.4	H30.9.19	H30.10.16	*	H30.9.19	H30.10.16
	2号炉	1.21	H30.9.20	H30.10.11	*	H30.9.20	H30.10.11	2.93	H30.9.20	H30.10.11	30.0	H30.9.20	H30.10.11	*	H30.9.20	H30.10.11
	合計				*			5.50								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	0.851	H30.8.7	H30.10.11	*	H30.8.7	H30.10.11	1.34	H30.8.7	H30.10.11	17.3	H30.8.7	H30.10.11	*	H30.8.7	H30.10.11
	2号炉	0.983	H30.8.8	H30.10.11	*	H30.8.8	H30.10.11	1.91	H30.8.8	H30.10.11	20.5	H30.8.8	H30.10.11	*	H30.8.8	H30.10.11
	合計				*			3.25								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	3.58	H30.7.4	H30.8.22	0.0202	H30.7.4	H30.8.22	3.03	H30.7.4	H30.8.22	32.1	H30.7.4	H30.8.22	0.0043	H30.7.4	H30.8.22
	2号炉	1.82	H30.9.6	H30.10.16	0.0309	H30.9.6	H30.10.16	4.33	H30.9.6	H30.10.16	38.6	H30.9.6	H30.10.16	*	H30.9.6	H30.10.16
	合計				0.0511			7.36								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.714	H30.9.10	H30.10.16	*	H30.9.10	H30.10.16	1.98	H30.9.10	H30.10.16	15.0	H30.9.10	H30.10.16	*	H30.9.10	H30.10.16
	2号炉	1.35	H30.9.11	H29.10.16	*	H30.9.11	H29.10.16	2.85	H30.9.11	H29.10.16	19.3	H30.9.11	H29.10.16	*	H30.9.11	H29.10.16
	合計				*			4.83								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.491	H30.9.27	H30.10.11	*	H30.9.27	H30.10.11	1.50	H30.9.27	H30.10.11	9.64	H30.9.27	H30.10.11	*	H30.9.27	H30.10.11
	2号炉	0.626	H30.6.15	H30.7.17	*	H30.6.15	H30.7.17	0.82	H30.6.15	H30.7.17	6.21	H30.6.15	H30.7.17	0.0031	H30.6.15	H30.7.17
	合計				*			2.32								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	2.58	H30.9.13	H30.10.16	0.0083	H30.9.13	H30.10.16	0.706	H30.9.13	H30.10.16	13.4	H30.9.13	H30.10.16	*	H30.9.13	H30.10.16
	2号炉	0.240	H30.9.14	H30.10.16	0.0123	H30.9.14	H30.10.16	0.164	H30.9.14	H30.10.16	2.43	H30.9.14	H30.10.16	*	H30.9.14	H30.10.16
	合計				0.0206			0.870								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

*は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

平野工場(2号炉)は平成30年6月測定分のデータです。

八尾工場(1号炉)は平成30年7月測定分のデータです。

◎焼却工場の排ガス測定結果

平成30年10月

～

平成30年11月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
		mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	0.818	H30.10.11	H30.11.7	*	H30.10.11	H30.11.7	4.76	H30.10.11	H30.11.7	47.3	H30.10.11	H30.11.7	*	H30.10.11	H30.11.7
	2号炉	0.610	H30.10.12	H30.12.5	*	H30.10.12	H30.12.5	6.22	H30.10.12	H30.12.5	57.0	H30.10.12	H30.12.5	*	H30.10.12	H30.12.5
	合計				*			10.98								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	0.540	H30.11.8	H30.12.7	*	H30.11.8	H30.12.7	2.49	H30.11.8	H30.12.7	25.9	H30.11.8	H30.12.7	*	H30.11.8	H30.12.7
	2号炉	0.506	H30.11.7	H30.12.7	*	H30.11.7	H30.12.7	3.26	H30.11.7	H30.12.7	42.6	H30.11.7	H30.12.7	*	H30.11.7	H30.12.7
	合計				*	—	—	5.75	—	—						
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	0.439	H30.11.21	H30.12.17	*	H30.11.21	H30.12.17	5.25	H30.11.21	H30.12.17	58.9	H30.11.21	H30.12.17	*	H30.11.21	H30.12.17
	2号炉	0.587	H30.11.20	H30.12.18	*	H30.11.20	H30.12.18	4.30	H30.11.20	H30.12.18	47.5	H30.11.20	H30.12.18	0.0020	H30.11.20	H30.12.18
	合計				*			9.55								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	*	H30.10.22	H30.12.17	*	H30.10.22	H30.12.17	2.89	H30.10.22	H30.12.17	22.3	H30.10.22	H30.12.17	*	H30.10.22	H30.12.17
	2号炉	0.193	H30.10.24	H30.12.19	*	H30.10.24	H30.12.19	4.97	H30.10.24	H30.12.19	28.1	H30.10.24	H30.12.19	*	H30.10.24	H30.12.19
	合計				*			7.86								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.327	H30.10.3	H30.11.1	*	H30.10.3	H30.11.1	1.56	H30.10.3	H30.11.1	10.5	H30.10.3	H30.11.1	*	H30.10.3	H30.11.1
	2号炉	0.730	H30.12.4	H30.12.18	*	H30.12.4	H30.12.18	1.40	H30.12.4	H30.12.18	11.3	H30.12.4	H30.12.18	*	H30.12.4	H30.12.18
	合計				*			2.96								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	*	H30.11.29	H30.12.13	*	H30.11.29	H30.12.13	1.37	H30.11.29	H30.12.13	24.0	H30.11.29	H30.12.13	0.0029	H30.11.29	H30.12.13
	2号炉	0.224	H30.11.30	H30.12.13	*	H30.11.30	H30.12.13	0.75	H30.11.30	H30.12.13	10.9	H30.11.30	H30.12.13	0.0024	H30.11.30	H30.12.13
	合計				*			2.12								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

*は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

平野工場(2号炉)は平成30年12月測定分のデータです。

◎焼却工場の排ガス測定結果

平成30年12月

～

平成31年1月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	2.08	H30.12.25	H31.2.18	0.0162	H30.12.25	H31.2.18	4.06	H30.12.25	H31.2.18	38.8	H30.12.25	H31.2.18	*	H30.12.25	H31.2.18
	2号炉	2.10	H30.12.26	H31.2.18	*	H30.12.26	H31.2.18	3.96	H30.12.26	H31.2.18	41.1	H30.12.26	H31.2.18	*	H30.12.26	H31.2.18
	合計				**			8.02								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	0.231	H30.12.10	H31.2.14	*	H30.12.10	H31.2.14	1.18	H30.12.10	H31.2.14	13.5	H30.12.10	H31.2.14	*	H30.12.10	H31.2.14
	2号炉	0.621	H30.12.11	H31.2.14	*	H30.12.11	H31.2.14	3.16	H30.12.11	H31.2.14	29.3	H30.12.11	H31.2.14	*	H30.12.11	H31.2.14
	合計				*			4.34								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	0.529	H30.12.6	H31.2.18	*	H30.12.6	H31.2.18	4.98	H30.12.6	H31.2.18	49.2	H30.12.6	H31.2.18	*	H30.12.6	H31.2.18
	2号炉	6.64	H31.1.9	H31.2.18	*	H31.1.9	H31.2.18	1.63	H31.1.9	H31.2.18	17.3	H31.1.9	H31.2.18	*	H31.1.9	H31.2.18
	合計				*			6.61								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	*	H30.12.20	H31.2.18	*	H30.12.20	H31.2.18	2.52	H30.12.20	H31.2.18	18.0	H30.12.20	H31.2.18	*	H30.12.20	H31.2.18
	2号炉	0.591	H30.12.21	H31.2.18	*	H30.12.21	H31.2.18	2.79	H30.12.21	H31.2.18	20.5	H30.12.21	H31.2.18	*	H30.12.21	H31.2.18
	合計				*			5.31								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.923	H30.12.3	H31.2.19	0.0224	H30.12.3	H31.2.19	1.57	H30.12.3	H31.2.19	11.0	H30.12.3	H31.2.19	*	H30.12.3	H31.2.19
	2号炉	0.164	H31.1.10	H31.2.20	*	H31.1.10	H31.2.20	1.01	H31.1.10	H31.2.20	8.04	H31.1.10	H31.2.20	*	H31.1.10	H31.2.20
	合計				**			2.58								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.223	H30.12.13	H31.2.18	*	H30.12.13	H31.2.18	1.09	H30.12.13	H31.2.18	15.9	H30.12.13	H31.2.18	*	H30.12.13	H31.2.18
	2号炉	0.124	H30.12.14	H31.2.18	*	H30.12.14	H31.2.18	0.80	H30.12.14	H31.2.18	12.4	H30.12.14	H31.2.18	*	H30.12.14	H31.2.18
	合計				*			1.89								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

** は、いずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

平成31年2月

～

平成31年3月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	1.77	H31.3.18	H31.3.21	*	H31.3.18	H31.3.21	4.10	H31.3.18	H31.3.21	39.2	H31.3.18	H31.3.21	*	H31.3.18	H31.3.21
	2号炉	0.837	H31.2.27	H31.3.15	*	H31.2.27	H31.3.15	3.18	H31.2.27	H31.3.15	45.0	H31.2.27	H31.3.15	*	H31.2.27	H31.3.15
	合計				*			7.28								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	1.25	H31.2.8	H31.3.18	*	H31.2.8	H31.3.18	1.33	H31.2.8	H31.3.18	18.0	H31.2.8	H31.3.18	*	H31.2.8	H31.3.18
	2号炉	0.511	H31.2.8	H31.3.15	*	H31.2.8	H31.3.15	2.10	H31.2.8	H31.3.15	27.8	H31.2.8	H31.3.15	*	H31.2.8	H31.3.15
	合計				*			3.43								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	0.563	H31.3.5	H31.3.21	*	H31.3.5	H31.3.21	1.66	H31.3.5	H31.3.21	19.1	H31.3.5	H31.3.21	*	H31.3.5	H31.3.21
	2号炉	1.44	H31.2.5	H31.3.15	0.0282	H31.2.5	H31.3.15	2.07	H31.2.5	H31.3.15	24.4	H31.2.5	H31.3.15	*	H31.2.5	H31.3.15
	合計				**			3.73								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.341	H31.2.19	H31.3.18	*	H31.2.19	H31.3.18	2.44	H31.2.19	H31.3.18	17.9	H31.2.19	H31.3.18	*	H31.2.19	H31.3.18
	2号炉	0.346	H31.2.19	H31.3.15	*	H31.2.19	H31.3.15	3.19	H31.2.19	H31.3.15	21.5	H31.2.19	H31.3.15	*	H31.2.19	H31.3.15
	合計				*			5.63								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.478	H31.2.1	H31.3.15	*	H31.2.1	H31.3.15	1.36	H31.2.1	H31.3.15	9.64	H31.2.1	H31.3.15	*	H31.2.1	H31.3.15
	2号炉	0.164	H31.1.10	H31.2.20	*	H31.1.10	H31.2.20	1.01	H31.1.10	H31.2.20	8.04	H31.1.10	H31.2.20	*	H31.1.10	H31.2.20
	合計				*			2.37								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.682	H31.2.4	H31.3.19	0.0092	H31.2.4	H31.3.19	0.918	H31.2.4	H31.3.19	13.3	H31.2.4	H31.3.19	*	H31.2.4	H31.3.19
	2号炉	1.07	H31.2.4	H31.3.21	*	H31.2.4	H31.3.21	0.130	H31.2.4	H31.3.21	1.89	H31.2.4	H31.3.21	*	H31.2.4	H31.3.21
	合計				**			1.048								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

** は、いずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

平野工場(2号炉)は平成31年1月測定分のデータです。