

◎焼却工場の排ガス測定結果

平成28年4月

～

平成28年5月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
		mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	3.85	H28.5.18	H28.6.16	0.0132	H28.5.18	H28.6.16	3.20	H28.5.18	H28.6.16	41.0	H28.5.18	H28.6.16	*	H28.5.18	H28.6.16
	2号炉	2.52	H28.5.18	H28.6.16	0.0089	H28.5.18	H28.6.16	2.73	H28.5.18	H28.6.16	36.2	H28.5.18	H28.6.16	*	H28.5.18	H28.6.16
	合計				0.0221			5.93								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	0.480	H28.4.28	H28.6.16	0.0031	H28.4.28	H28.6.16	1.56	H28.4.28	H28.6.16	25.0	H28.4.28	H28.6.16	*	H28.4.28	H28.6.16
	2号炉	1.65	H28.4.28	H28.6.16	0.0019	H28.4.28	H28.6.16	2.34	H28.4.28	H28.6.16	22.1	H28.4.28	H28.6.16	*	H28.4.28	H28.6.16
	合計				0.0050			3.90								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	2.36	H28.5.10	H28.6.16	0.0238	H28.5.10	H28.6.16	3.11	H28.5.10	H28.6.16	36.4	H28.5.10	H28.6.16	*	H28.5.10	H28.6.16
	2号炉	1.86	H28.5.10	H28.6.16	0.0115	H28.5.10	H28.6.16	1.40	H28.5.10	H28.6.16	17.6	H28.5.10	H28.6.16	*	H28.5.10	H28.6.16
	合計				0.0353			4.51								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.271	H28.4.26	H28.6.16	0.0009	H28.4.26	H28.6.16	2.50	H28.4.26	H28.6.16	19.5	H28.4.26	H28.6.16	*	H28.4.26	H28.6.16
	2号炉	0.388	H28.4.26	H28.6.16	0.0048	H28.4.26	H28.6.16	2.42	H28.4.26	H28.6.16	19.3	H28.4.26	H28.6.16	*	H28.4.26	H28.6.16
	合計				0.0057			4.92								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.518	H28.5.25	H28.6.16	0.0015	H28.5.25	H28.6.16	1.15	H28.5.25	H28.6.16	9.64	H28.5.25	H28.6.16	*	H28.5.25	H28.6.16
	2号炉	0.313	H28.5.25	H28.6.16	*	H28.5.25	H28.6.16	1.13	H28.5.25	H28.6.16	10.3	H28.5.25	H28.6.16	*	H28.5.25	H28.6.16
	合計				**			2.28								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.441	H28.4.21	H28.6.16	0.0035	H28.4.21	H28.6.16	0.346	H28.4.21	H28.6.16	5.96	H28.4.21	H28.6.16	*	H28.4.21	H28.6.16
	2号炉	*	H28.4.21	H28.6.16	0.0024	H28.4.21	H28.6.16	0.452	H28.4.21	H28.6.16	10.5	H28.4.21	H28.6.16	*	H28.4.21	H28.6.16
	合計				0.0059			0.798								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

*は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

**は、いずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

平成28年6月

～

平成28年7月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
		mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	*	H28.7.12	H28.8.23	0.0042	H28.7.12	H28.8.23	3.08	H28.7.12	H28.8.23	40.6	H28.7.12	H28.8.23	*	H28.7.12	H28.8.23
	2号炉	*	H28.7.13	H28.8.23	0.0037	H28.7.13	H28.8.23	3.05	H28.7.13	H28.8.23	40.2	H28.7.13	H28.8.23	*	H28.7.13	H28.8.23
	合計				0.0079			6.13								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	0.371	H28.6.7	H28.8.23	0.0009	H28.6.7	H28.8.23	2.68	H28.6.7	H28.8.23	29.1	H28.6.7	H28.8.23	*	H28.6.7	H28.8.23
	2号炉	0.310	H28.6.8	H28.8.23	0.0009	H28.6.8	H28.8.23	2.27	H28.6.8	H28.8.23	24.5	H28.6.8	H28.8.23	*	H28.6.8	H28.8.23
	合計				0.0018			4.95								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	1.24	H28.7.27	H28.8.23	0.0082	H28.7.27	H28.8.23	3.09	H28.7.27	H28.8.23	34.8	H28.7.27	H28.8.23	*	H28.7.27	H28.8.23
	2号炉	0.847	H28.7.26	H28.8.23	0.0070	H28.7.26	H28.8.23	0.96	H28.7.26	H28.8.23	11.6	H28.7.26	H28.8.23	*	H28.7.26	H28.8.23
	合計				0.0152			4.05								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	*	H28.6.28	H28.8.23	0.0009	H28.6.28	H28.8.23	2.49	H28.6.28	H28.8.23	18.3	H28.6.28	H28.8.23	*	H28.6.28	H28.8.23
	2号炉	*	H28.6.30	H28.8.23	*	H28.6.30	H28.8.23	2.22	H28.6.30	H28.8.23	18.7	H28.6.30	H28.8.23	*	H28.6.30	H28.8.23
	合計				**			4.71								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.516	H28.6.21	H28.8.23	0.0017	H28.6.21	H28.8.23	1.27	H28.6.21	H28.8.23	11.0	H28.6.21	H28.8.23	*	H28.6.21	H28.8.23
	2号炉	0.150	H28.6.22	H28.8.23	0.0009	H28.6.22	H28.8.23	1.18	H28.6.22	H28.8.23	9.67	H28.6.22	H28.8.23	*	H28.6.22	H28.8.23
	合計				0.0026			2.45								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.711	H28.7.5	H28.8.23	*	H28.7.5	H28.8.23	0.355	H28.7.5	H28.8.23	5.84	H28.7.5	H28.8.23	*	H28.7.5	H28.8.23
	2号炉	0.497	H28.7.6	H28.8.23	*	H28.7.6	H28.8.23	*	H28.7.6	H28.8.23	*	H28.7.6	H28.8.23	*	H28.7.6	H28.8.23
	合計				*			**								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

*は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

**は、いずれかの炉の測定結果が定量下限未満であるため、正確な量の把握ができないことを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

平成28年8月

～

平成28年9月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
		mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	0.673	H28.8.30	H28.10.11	0.0011	H28.8.30	H28.10.11	2.68	H28.8.30	H28.10.11	39.2	H28.8.30	H28.10.11	*	H28.8.30	H28.10.11
	2号炉	0.429	H28.8.30	H28.10.11	0.0012	H28.8.30	H28.10.11	2.48	H28.8.30	H28.10.11	36.9	H28.8.30	H28.10.11	*	H28.8.30	H28.10.11
	合計				0.0023			5.16								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	1.40	H28.8.2	H28.10.11	0.0026	H28.8.2	H28.10.11	1.59	H28.8.2	H28.10.11	17.8	H28.8.2	H28.10.11	*	H28.8.2	H28.10.11
	2号炉	3.56	H28.8.2	H28.10.11	0.0028	H28.8.2	H28.10.11	2.06	H28.8.2	H28.10.11	21.1	H28.8.2	H28.10.11	*	H28.8.2	H28.10.11
	合計				0.0054			3.65								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	1.74	H28.8.18	H28.10.11	0.0047	H28.8.18	H28.10.11	2.60	H28.8.18	H28.10.11	29.0	H28.8.18	H28.10.11	*	H28.8.18	H28.10.11
	2号炉	0.847	H28.7.26	H28.8.23	0.0070	H28.7.26	H28.8.23	0.96	H28.7.26	H28.8.23	11.6	H28.7.26	H28.8.23	*	H28.7.26	H28.8.23
	合計				0.0117			3.56								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	1.00	H28.8.23	H28.10.11	0.0067	H28.8.23	H28.10.11	2.33	H28.8.23	H28.10.11	17.4	H28.8.23	H28.10.11	*	H28.8.23	H28.10.11
	2号炉	0.122	H28.8.23	H28.10.11	0.0017	H28.8.23	H28.10.11	2.32	H28.8.23	H28.10.11	17.0	H28.8.23	H28.10.11	*	H28.8.23	H28.10.11
	合計				0.0084			4.65								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	1.26	H28.9.20	H28.10.11	0.0025	H28.9.20	H28.10.11	1.58	H28.9.20	H28.10.11	14.1	H28.9.20	H28.10.11	*	H28.9.20	H28.10.11
	2号炉	0.698	H28.9.20	H28.10.11	0.0009	H28.9.20	H28.10.11	1.03	H28.9.20	H28.10.11	8.61	H28.9.20	H28.10.11	*	H28.9.20	H28.10.11
	合計				0.0034			2.61								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	0.370	H28.9.6	H28.10.11	0.0043	H28.9.6	H28.10.11	0.327	H28.9.6	H28.10.11	5.88	H28.9.6	H28.10.11	*	H28.9.6	H28.10.11
	2号炉	0.144	H28.9.8	H28.10.11	0.0020	H28.9.8	H28.10.11	0.751	H28.9.8	H28.10.11	14.0	H28.9.8	H28.10.11	*	H28.9.8	H28.10.11
	合計				0.0063			1.078								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

*は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

八尾工場(2号炉)は平成28年7月測定分のデータです。

◎焼却工場の排ガス測定結果

平成28年10月

～

平成28年11月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
		mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	0.568	H28.10.4	H28.12.9	0.0006	H28.10.4	H28.12.9	1.57	H28.10.4	H28.12.9	21.7	H28.10.4	H28.12.9	*	H28.10.4	H28.12.9
	2号炉	0.589	H28.10.4	H28.12.9	0.0011	H28.10.4	H28.12.9	1.94	H28.10.4	H28.12.9	28.6	H28.10.4	H28.12.9	*	H28.10.4	H28.12.9
	合計				0.0017			3.51								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	0.474	H28.11.29	H28.12.9	0.0029	H28.11.29	H28.12.9	2.48	H28.11.29	H28.12.9	24.4	H28.11.29	H28.12.9	*	H28.11.29	H28.12.9
	2号炉	1.37	H28.11.29	H28.12.9	0.0010	H28.11.29	H28.12.9	2.46	H28.11.29	H28.12.9	25.3	H28.11.29	H28.12.9	*	H28.11.29	H28.12.9
	合計				0.0039			4.94								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	1.06	H28.10.18	H28.12.9	0.0049	H28.10.18	H28.12.9	1.76	H28.10.18	H28.12.9	18.8	H28.10.18	H28.12.9	*	H28.10.18	H28.12.9
	2号炉	1.47	H28.10.18	H28.12.9	0.0046	H28.10.18	H28.12.9	1.48	H28.10.18	H28.12.9	16.7	H28.10.18	H28.12.9	*	H28.10.18	H28.12.9
	合計				0.0095			3.24								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.135	H28.11.8	H28.12.9	0.0017	H28.11.8	H28.12.9	2.40	H28.11.8	H28.12.9	18.8	H28.11.8	H28.12.9	*	H28.11.8	H28.12.9
	2号炉	0.788	H28.11.8	H28.12.9	0.0032	H28.11.8	H28.12.9	2.29	H28.11.8	H28.12.9	18.6	H28.11.8	H28.12.9	*	H28.11.8	H28.12.9
	合計				0.0049			4.69								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.225	H28.11.16	H28.12.9	0.0010	H28.11.16	H28.12.9	1.24	H28.11.16	H28.12.9	9.67	H28.11.16	H28.12.9	*	H28.11.16	H28.12.9
	2号炉	0.692	H28.11.16	H28.12.9	0.0025	H28.11.16	H28.12.9	1.08	H28.11.16	H28.12.9	9.75	H28.11.16	H28.12.9	*	H28.11.16	H28.12.9
	合計				0.0035			2.32								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	*	H28.11.2	H28.12.9	0.0023	H28.11.2	H28.12.9	1.51	H28.11.2	H28.12.9	27.4	H28.11.2	H28.12.9	*	H28.11.2	H28.12.9
	2号炉	*	H28.11.2	H28.12.9	0.0023	H28.11.2	H28.12.9	0.68	H28.11.2	H28.12.9	12.4	H28.11.2	H28.12.9	*	H28.11.2	H28.12.9
	合計				0.0046			2.19								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

*は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

◎焼却工場の排ガス測定結果

平成28年12月

～

平成29年1月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
		mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	単位	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	0.505	H29.1.10	H29.2.20	0.0056	H29.1.10	H29.2.20	2.68	H29.1.10	H29.2.20	36.9	H29.1.10	H29.2.20	*	H29.1.10	H29.2.20
	2号炉	0.667	H29.1.11	H29.2.20	0.0013	H29.1.11	H29.2.20	3.52	H29.1.11	H29.2.20	46.2	H29.1.11	H29.2.20	*	H29.1.11	H29.2.20
	合計				0.0069			6.20								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	0.318	H29.1.17	H29.2.20	0.0018	H29.1.17	H29.2.20	2.55	H29.1.17	H29.2.20	29.7	H29.1.17	H29.2.20	*	H29.1.17	H29.2.20
	2号炉	0.931	H29.1.18	H29.2.20	0.0029	H29.1.18	H29.2.20	2.65	H29.1.18	H29.2.20	28.9	H29.1.18	H29.2.20	*	H29.1.18	H29.2.20
	合計				0.0047			5.20								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	1.03	H28.12.13	H29.2.20	0.0044	H28.12.13	H29.2.20	3.24	H28.12.13	H29.2.20	41.1	H28.12.13	H29.2.20	*	H28.12.13	H29.2.20
	2号炉	0.635	H28.12.14	H29.2.20	0.0024	H28.12.14	H29.2.20	2.82	H28.12.14	H29.2.20	35.8	H28.12.14	H29.2.20	*	H28.12.14	H29.2.20
	合計				0.0068			6.06								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.132	H28.12.7	H29.2.20	0.0035	H28.12.7	H29.2.20	2.44	H28.12.7	H29.2.20	18.8	H28.12.7	H29.2.20	*	H28.12.7	H29.2.20
	2号炉	0.133	H28.12.6	H29.2.20	0.0031	H28.12.6	H29.2.20	1.99	H28.12.6	H29.2.20	17.2	H28.12.6	H29.2.20	*	H28.12.6	H29.2.20
	合計				0.0066			4.43								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.231	H28.12.20	H29.2.20	0.0008	H28.12.20	H29.2.20	1.04	H28.12.20	H29.2.20	9.92	H28.12.20	H29.2.20	*	H28.12.20	H29.2.20
	2号炉	0.161	H28.12.21	H29.2.20	0.0008	H28.12.21	H29.2.20	0.90	H28.12.21	H29.2.20	9.91	H28.12.21	H29.2.20	*	H28.12.21	H29.2.20
	合計				0.0016			1.94								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	*	H28.11.2	H28.12.9	0.0023	H28.11.2	H28.12.9	1.51	H28.11.2	H28.12.9	27.4	H28.11.2	H28.12.9	*	H28.11.2	H28.12.9
	2号炉	*	H29.1.24	H29.2.20	0.0034	H29.1.24	H29.2.20	0.69	H29.1.24	H29.2.20	11.3	H29.1.24	H29.2.20	*	H29.1.24	H29.2.20
	合計				0.0057			2.20								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

*は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

東淀工場(1号炉)は平成28年11月測定分のデータです。

◎焼却工場の排ガス測定結果

平成29年2月

～

平成29年3月測定分

工場名	項目	排ガス中の塩化水素濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中の硫黄酸化物量			排ガス中の窒素酸化物量			排ガス中の窒素酸化物濃度 (O ₂ 12%換算)			排ガス中のばいじん濃度 (O ₂ 12%換算)		
	単位	mg/m ³ N			m ³ N/h			m ³ N/h			ppm			g/m ³ N		
	測定炉	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日	測定値	採取日	結果の得られた日
鶴見	1号炉	1.04	H29.2.2	H29.3.27	0.0025	H29.2.2	H29.3.27	2.91	H29.2.2	H29.3.27	36.6	H29.2.2	H29.3.27	*	H29.2.2	H29.3.27
	2号炉	0.661	H29.2.2	H29.3.27	0.0019	H29.2.2	H29.3.27	2.73	H29.2.2	H29.3.27	33.8	H29.2.2	H29.3.27	*	H29.2.2	H29.3.27
	合計				0.0044			5.64								
	排出基準(管理値)	700(80)			14.512(1.55)			16.743(8.62)			250(70)			0.04(0.018)		
西淀	1号炉	0.766	H29.3.14	H29.3.27	0.0024	H29.3.14	H29.3.27	1.75	H29.3.14	H29.3.27	21.1	H29.3.14	H29.3.27	*	H29.3.14	H29.3.27
	2号炉	0.409	H29.3.14	H29.3.27	0.0019	H29.3.14	H29.3.27	1.67	H29.3.14	H29.3.27	18.0	H29.3.14	H29.3.27	*	H29.3.14	H29.3.27
	合計				0.0043			3.42								
	排出基準(管理値)	700(32.6)			13.611(1.90)			16.743(7.00)			250(36.8)			0.04(0.01)		
八尾	1号炉	0.434	H29.2.10	H29.3.27	0.0026	H29.2.10	H29.3.27	1.91	H29.2.10	H29.3.27	24.4	H29.2.10	H29.3.27	*	H29.2.10	H29.3.27
	2号炉	0.523	H29.2.10	H29.3.27	0.0032	H29.2.10	H29.3.27	2.30	H29.2.10	H29.3.27	30.0	H29.2.10	H29.3.27	*	H29.2.10	H29.3.27
	合計				0.0058			4.21								
	排出基準(管理値)	700(50)			21.781(1.88)			16.744(9.5)			250(50)			0.04(0.018)		
舞洲	1号炉	0.277	H29.2.7	H29.3.27	0.0023	H29.2.7	H29.3.27	1.44	H29.2.7	H29.3.27	13.1	H29.2.7	H29.3.27	*	H29.2.7	H29.3.27
	2号炉	0.135	H29.2.7	H29.3.27	0.0023	H29.2.7	H29.3.27	2.36	H29.2.7	H29.3.27	21.1	H29.2.7	H29.3.27	*	H29.2.7	H29.3.27
	合計				0.0046			3.80								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(3.0)			24.608(9.0)			250(30)			0.04(0.01)		
平野	1号炉	0.677	H29.3.23	H29.3.27	0.0033	H29.3.23	H29.3.27	0.90	H29.3.23	H29.3.27	7.33	H29.3.23	H29.3.27	*	H29.3.23	H29.3.27
	2号炉	0.692	H29.3.23	H29.3.27	0.0025	H29.3.23	H29.3.27	1.10	H29.3.23	H29.3.27	9.67	H29.3.23	H29.3.27	*	H29.3.23	H29.3.27
	合計				0.0058			2.00								
	排出基準(管理値)	700(24)			7.247(2.75)			24.608(6.12)			250(20)			0.04(0.01)		
東淀	1号炉	*	H28.11.2	H28.12.9	0.0023	H28.11.2	H28.12.9	1.51	H28.11.2	H28.12.9	27.4	H28.11.2	H28.12.9	*	H28.11.2	H28.12.9
	2号炉	0.254	H29.2.27	H29.3.27	0.0031	H29.2.27	H29.3.27	0.27	H29.2.27	H29.3.27	5.03	H29.2.27	H29.3.27	*	H29.2.27	H29.3.27
	合計				0.0054			1.78								
	排出基準(管理値)	700(24.4)			3.637(0.992)			11.388(2.48)			250(20)			0.04(0.01)		

* は定量下限(各項目の分析方法において、正確に量の把握ができる最小の量または濃度)未満であることを表しています。

排ガス採取位置: 排ガスの採取位置は煙突入口前です。

O₂ 12%換算: 関係法令により、廃棄物焼却炉においては、酸素濃度12%の状態に補正した濃度とするよう定められています。

m³N(立方メートルノルマル): 0°C1気圧の状態に換算した気体の体積を表す単位

排出基準: 大気汚染防止法に基づいています。

管理値: 工場周辺環境に及ぼす影響を低減させるため、法律等に基づく排出基準とは別に、工場毎に定めた値であり、この値を上回らないよう日々の運転管理に努めています。

なお、八尾工場の管理値については、八尾市との協定値になります。

東淀工場(1号炉)は平成28年11月測定分のデータです。