

焼却工場の月間運転状況

平成28年4月

処理する一般廃棄物の種類: 可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位: トン)	合計焼却量 (単位: トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位: ppm) 3
鶴見	1号炉	8,392.33	14,920.54	941	233	9
	2号炉	6,528.21		918	216	7
西淀	1号炉	5,038.85	13,016.01	927	212	6
	2号炉	7,977.16		947	206	15
八尾	1号炉	2,705.54	3,704.46	919	213	9
	2号炉	998.92		879	206	4
舞洲	1号炉	5,370.90	18,035.21	1,043	160	0
	2号炉	12,664.31		1,007	160	3
平野	1号炉	8,270.37	20,844.83	987	182	1
	2号炉	12,574.46		971	190	2
東淀	1号炉	4,935.95	9,783.15	958	172	4
	2号炉	4,847.20		926	167	4

- 1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。
- 2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。
西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。
- 3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。
西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。
東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

焼却工場の月間運転状況

平成28年5月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) 3
鶴見	1号炉	9,012.05	18,064.86	931	234	11
	2号炉	9,052.81		923	220	7
西淀	1号炉	8,063.81	16,580.72	897	219	8
	2号炉	8,516.91		940	211	8
八尾	1号炉	5,543.46	14,589.77	908	212	10
	2号炉	9,046.31		928	212	3
舞洲	1号炉	710.62	3,271.84	976	160	4
	2号炉	2,561.22		1,005	160	3
平野	1号炉	10,969.48	24,162.11	1,014	184	2
	2号炉	13,192.63		979	190	2
東淀	1号炉	5,192.47	7,741.24	963	177	4
	2号炉	2,548.77		942	170	6

- 1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。
- 2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。
西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。
- 3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。
西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。
東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

焼却工場の月間運転状況

平成28年6月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃烧室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) 3
鶴見	1号炉	5,204.84	13,721.64	937	233	14
	2号炉	8,516.80		924	226	8
西淀	1号炉	6,232.60	15,026.95	885	220	5
	2号炉	8,794.35		917	210	7
八尾	1号炉	0.00	8,950.72			
	2号炉	8,950.72		927	212	3
舞洲	1号炉	12,757.29	14,004.92	1,021	160	0
	2号炉	1,247.63		934	160	5
平野	1号炉	12,661.55	25,694.61	957	189	2
	2号炉	13,033.06		965	190	2
東淀	1号炉	0.00	2,068.25			
	2号炉	2,068.25		933	166	3

- 1 燃烧室ガス温度の測定位置は、燃烧室の上部です。
- 2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。
西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。
- 3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。
西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。
東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

焼却工場の月間運転状況

平成28年7月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) 3
鶴見	1号炉	7,994.08	14,127.28	944	236	15
	2号炉	6,133.20		919	219	13
西淀	1号炉	4,840.60	13,944.50	881	216	5
	2号炉	9,103.90		920	211	9
八尾	1号炉	2,220.21	9,545.25	921	215	9
	2号炉	7,325.04		937	213	3
舞洲	1号炉	11,332.94	16,114.69	1,020	160	0
	2号炉	4,781.75		965	160	3
平野	1号炉	10,138.45	22,747.72	967	190	1
	2号炉	12,609.27		969	190	2
東淀	1号炉	5,592.69	11,185.08	965	172	5
	2号炉	5,592.39		933	167	3

- 1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。
- 2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。
西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。
- 3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。
西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。
東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

焼却工場の月間運転状況

平成28年8月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) 3
鶴見	1号炉	2,065.98	10,706.74	884	221	11
	2号炉	8,640.76		919	226	8
西淀	1号炉	8,220.71	15,764.32	880	216	5
	2号炉	7,543.61		890	210	7
八尾	1号炉	8,690.40	8,690.40	933	216	7
	2号炉	0.00				
舞洲	1号炉	8,325.28	20,990.64	1,011	160	1
	2号炉	12,665.36		988	160	2
平野	1号炉	12,330.63	24,728.12	978	189	1
	2号炉	12,397.49		968	190	2
東淀	1号炉	5,604.58	11,044.14	964	172	4
	2号炉	5,439.56		921	169	3

- 1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。
- 2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。
西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。
- 3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。
西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。
東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

焼却工場の月間運転状況

平成28年9月

処理する一般廃棄物の種類: 可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位: トン)	合計焼却量 (単位: トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位: ppm) 3
鶴見	1号炉	7,688.34	13,475.33	917	230	10
	2号炉	5,786.99		883	214	5
西淀	1号炉	7,944.96	7,944.96	922	218	9
	2号炉	0.00				
八尾	1号炉	8,337.10	8,337.10	920	215	7
	2号炉	0.00				
舞洲	1号炉	11,985.90	24,060.20	995	160	0
	2号炉	12,074.30		963	160	2
平野	1号炉	6,979.54	16,507.83	967	190	4
	2号炉	9,528.29		973	190	2
東淀	1号炉	5,425.68	9,712.00	977	173	4
	2号炉	4,286.32		936	168	3

- 1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。
- 2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。
西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。
- 3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。
西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。
東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

焼却工場の月間運転状況

平成28年10月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) 3
鶴見	1号炉	2,956.47	11,344.23	905	226	7
	2号炉	8,387.76		934	225	9
西淀	1号炉	0.00	2,008.08			
	2号炉	2,008.08		918	195	5
八尾	1号炉	4,790.81	9,880.51	890	213	7
	2号炉	5,089.70		898	211	4
舞洲	1号炉	12,659.11	25,441.45	1,021	160	1
	2号炉	12,782.34		983	160	2
平野	1号炉	9,918.13	13,433.69	984	190	6
	2号炉	3,515.56		980	211	2
東淀	1号炉	5,557.97	11,021.49	987	173	3
	2号炉	5,463.52		935	169	3

- 1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。
- 2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。
西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。
- 3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。
西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。
東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

焼却工場の月間運転状況

平成28年11月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) 3
鶴見	1号炉	24.92	2,597.70	960	230	14
	2号炉	2,572.78				
西淀	1号炉	4,186.37	11,470.23	942	200	6
	2号炉	7,283.86		952	208	5
八尾	1号炉	1,025.16	1,216.11	878	200	23
	2号炉	190.95				
舞洲	1号炉	12,652.56	25,559.75	1,009	160	3
	2号炉	12,907.19		993	160	3
平野	1号炉	13,050.31	22,776.86	983	190	5
	2号炉	9,726.55		978	194	1
東淀	1号炉	5,744.20	11,208.56	990	176	4
	2号炉	5,464.36		937	171	4

- 1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。
- 2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。
西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。
- 3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。
西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。
東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

焼却工場の月間運転状況

平成28年12月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) 3
鶴見	1号炉	9,045.32	12,105.09	933	221	8
	2号炉	3,059.77		890	202	6
西淀	1号炉	8,778.01	16,345.96	945	208	4
	2号炉	7,567.95		942	212	4
八尾	1号炉	7,504.07	12,816.41	899	207	10
	2号炉	5,312.34		870	202	5
舞洲	1号炉	13,364.70	17,444.89	1,018	160	2
	2号炉	4,080.19		990	160	3
平野	1号炉	12,780.23	22,562.15	1,035	190	4
	2号炉	9,781.92		963	190	1
東淀	1号炉	5,375.46	11,001.28	963	172	3
	2号炉	5,625.82		946	170	4

- 1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。
- 2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。
西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。
- 3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。
西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。
東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

焼却工場の月間運転状況

平成29年1月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) 3
鶴見	1号炉	7,348.84	16,068.94	912	222	7
	2号炉	8,720.10		902	213	6
西淀	1号炉	8,698.43	17,611.68	940	212	2
	2号炉	8,913.25		931	215	3
八尾	1号炉	8,026.57	8,026.57	902	207	6
	2号炉	0.00				
舞洲	1号炉	10,269.23	23,301.33	1,001	160	1
	2号炉	13,032.10		1,001	160	3
平野	1号炉	13,523.40	17,317.68	1,065	190	3
	2号炉	3,794.28		1,019	190	0
東淀	1号炉	1,063.40	6,989.96	958	167	3
	2号炉	5,926.56		971	170	4

- 1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。
- 2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。
西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。
- 3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。
西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。
東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

焼却工場の月間運転状況

平成29年2月

処理する一般廃棄物の種類: 可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) 3
鶴見	1号炉	8,033.78	14,742.36	929	227	7
	2号炉	6,708.58		919	214	6
西淀	1号炉	7,767.36	9,726.50	941	213	2
	2号炉	1,959.14		933	213	4
八尾	1号炉	3,344.17	9,369.74	922	210	4
	2号炉	6,025.57		915	205	3
舞洲	1号炉	5,335.44	17,243.68	952	160	1
	2号炉	11,908.24		1,002	160	3
平野	1号炉	2,749.56	3,091.41	1,037	190	3
	2号炉	341.85				
東淀	1号炉	0.00	5,377.99			
	2号炉	5,377.99		963	171	4

- 1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。
- 2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。
西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。
- 3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。
西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。
東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。

焼却工場の月間運転状況

平成29年3月

処理する一般廃棄物の種類:可燃ごみ

工場名	号炉	炉別焼却量 (単位:トン)	合計焼却量 (単位:トン)	燃焼室ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 1	集じん器前ガス温度 (1カ月の平均) (単位:) 2	排ガス中のCO濃度 (1カ月の平均) (O ₂ 12%換算) (単位:ppm) 3
鶴見	1号炉	6,980.70	15,592.21	937	229	7
	2号炉	8,611.51		935	217	5
西淀	1号炉	8,507.99	15,290.61	952	214	2
	2号炉	6,782.62		938	211	6
八尾	1号炉	8,108.09	14,669.77	913	210	5
	2号炉	6,561.68		921	208	2
舞洲	1号炉	12,328.09	25,041.52	977	160	0
	2号炉	12,713.43		1,019	160	3
平野	1号炉	4,208.73	17,075.60	1,092	178	7
	2号炉	12,866.87		1,031	186	0
東淀	1号炉	0.00	5,799.80			
	2号炉	5,799.80		971	171	4

- 1 燃焼室ガス温度の測定位置は、燃焼室の上部です。
- 2 鶴見工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、電気集じん器前です。
西淀・八尾・舞洲・平野・東淀工場の集じん器前ガス温度の測定位置は、ろ過式集じん器前です。
- 3 鶴見工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、電気集じん器出口です。
西淀・八尾・舞洲・平野工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、ろ過式集じん器出口です。
東淀工場の排ガス中のCO濃度の測定位置は、脱硝反応塔出口です。