

◆物品契約案件における随意契約（特名随意契約）の結果について（少額随意契約を除く）平成29年度第4四半期分

整理 番号	案件名称	物品種目	納入場所	契約の相手方	契約金額（税込）	契約日	根拠法令	随意契約理由書 （随意契約理由書番号）
1	ボイラー用肉盛り水管パネル1ほか25点（舞洲工場）買入	019産業用 機器	舞洲工場	日立造船(株)	68,644,800	平成30年1月24日	地方自治法施行令第167 条の2第1項第2号	G30
2	ピースカッターほか4点（舞洲工場）買入	019産業用 機器	舞洲工場	日立造船(株)	30,132,000	平成30年1月24日	地方自治法施行令第167 条の2第1項第2号	G30
3	スプレーノズルほか1点（平野工場）買入	019産業用 機器	平野工場	倉敷紡績(株)	3,834,000	平成30年1月25日	地方自治法施行令第167 条の2第1項第2号	G30
4	ろ布（八尾工場）の買入	019産業用 機器	八尾工場	三菱重工環境・化学エンジニアリング(株)	16,556,400	平成30年2月7日	地方自治法施行令第167 条の2第1項第2号	G30
5	耐火タイル（ボルトタイプ）ほか1点（舞洲工場）買入	019産業用 機器	舞洲工場	日立造船(株)	38,601,900	平成30年2月8日	地方自治法施行令第167 条の2第1項第2号	G30
6	加熱器用スイング式パドルほか5点（東淀工場）買入	019産業用 機器	東淀工場	日立造船(株)	2,280,528	平成30年2月23日	地方自治法施行令第167 条の2第1項第2号	G30
7	可動火格子ほか14点（平野工場）買入	019産業用 機器	平野工場	J F Eエンジニアリング（株）	50,375,520	平成30年3月5日	地方自治法施行令第167 条の2第1項第2号	G30
8	可動火格子梁支持ブラケットA（鶴見工場）買入	019産業用 機器	鶴見工場	日立造船(株)	1,144,800	平成30年3月20日	地方自治法施行令第167 条の2第1項第2号	G30

随意契約理由書

1 案件名称

ボイラー用肉盛り水管パネル1ほか25点（舞洲工場）買入

2 契約の相手方

日立造船株式会社

3 随意契約理由

（1）機種選定理由

今回購入するボイラー用肉盛り水管パネル1ほか25点は、日立造船株式会社設計・施工による舞洲工場ボイラー設備の主要部品であり、使用条件に対する肉盛溶接材料の選定と水管外周面への自動肉盛溶接方法は、独自の技術により製作されたものである。

従って、本部品の詳細寸法及び関連機構・ボイラー設計条件との関係上、他社においては製作不可能であるため、日立造船株式会社の製品を指定するものである。

（2）業者選定理由

本部品は日立造船株式会社が直接販売を行っており、他社では取り扱いができないため、日立造船株式会社と特名随意契約を行うものである。

4 根拠法令

地方自治法施行令第167条の2 第1項第2号

5 担当部署

大阪市・八尾市・松原市環境施設組合 舞洲工場
（電話番号 06-6463-4153）

随意契約理由書

1 案件名称

ピースカッターほか4点（舞洲工場）買入

2 契約の相手方

日立造船(株)

3 随意契約理由

（1）機種選定理由

今回購入するピースカッターほか4点は、日立造船(株)施工による舞洲工場破碎設備の可燃設備の一構成部品であって、本製品の詳細寸法、仕様、材質及び関連機構との関係は、非公開のため他社では知りえず、使用部品の調達が不可能である。よって、日立造船(株)製品とする。

（2）業者選定理由

本部品は日立造船(株)が直接販売を行っており、他社では取り扱いが出来ないため、日立造船(株)と特名随意契約を行う。

4 根拠法令

地方自治法施行令第167条の2 第1項第2号

5 担当部署

大阪市・八尾市・松原市環境施設組合 舞洲工場
(電話番号 06-6463-4153)

随意契約理由書

1 案件名称

スプレーノズルほか1点（平野工場）買入

2 契約の相手方

倉敷紡績（株）

3 随意契約理由

（1）製品指定理由

今回購入するスプレーノズルほか1点は倉敷紡績（株）製の湿式有害ガス除去装置の主要構成部品であって、倉敷紡績（株）により設計された特注品である。

従って、スプレーノズルほか1点は、形状寸法、材質及び性能保証の関係から他社製品は使用できないため、倉敷紡績（株）製を指定するものである。

（2）業者選定理由

スプレーノズルほか1点は、倉敷紡績（株）のみが直接販売を行っており、他社では取り扱いが出来ないため、倉敷紡績（株）と特名随意契約するものである。

4 根拠法令

地方自治法施行令第167条の2 第1項第2号

5 事業担当

大阪市・八尾市・松原市環境施設組合 平野工場
（電話番号06-6707-3753）

随意契約理由書

1 案件名称

ろ布（八尾工場）買入

2 契約の相手方

三菱重工環境・化学エンジニアリング（株）

3 随意契約理由

製品指定理由

今回買入するろ布は、三菱重工業（株）において独自の技術により設計・施工された集じん設備の一構成部品であって、当該会社独自の技術により製作されたものである。

従って本製品の詳細な材質及び寸法等については、当該会社のみが知り得るものであり、他社においては本製品の製作は不可能である。

なお、三菱重工業（株）については、事業構造改革により、環境部門を三菱重工環境・化学エンジニアリング（株）に統合し、事業実施していることから、三菱重工環境・化学エンジニアリング（株）製の製品を指定する。

業者選定理由

本製品は、三菱重工環境・化学エンジニアリング（株）のみが直接販売を行っており、他社では取り扱いができない。よって上記理由により三菱重工環境・化学エンジニアリング（株）と特名随意契約を行う。

4 根拠法令

地方自治法施行令第167条の2 第1項第2号

5 担当部署

大阪市・八尾市・松原市環境施設組合 八尾工場
(電話番号 072-923-4226)

随意契約理由書

1 案件名称

耐火タイル（ボルトタイプ）ほか1点（舞洲工場）買入

2 契約の相手方

日立造船(株)

3 随意契約理由

（1）製品指定理由

今回買入する耐火タイル（ボルトタイプ）ほか1点は、日立造船（株）設計・施工による舞洲工場焼却炉の主要部品であり、本製品の詳細寸法、仕様、材質は非公開のため他社では知りえず、同社以外の製品を使用することは不可能である。

（2）業者選定理由

本部品は日立造船(株)のみが直接販売を行っており、他社では取り扱いができないため、日立造船(株)と特名随意契約を行う。

4 根拠法令

地方自治法施行令第167条の2 第1項第2号

5 担当部署

大阪市・八尾市・松原市環境施設組合 舞洲工場

（電話番号 06-6463-4153）

随意契約理由書

1 案件名称

加熱器用スイング式パドルほか5点（東淀工場）買入

2 契約の相手方

日立造船(株)

3 随意契約理由

（1）製品指定理由

今回購入する加熱器用スイング式パドルほか5点は、日立造船(株)設計・施工による東淀工場焼却設備の一構成部品であって、本製品の詳細寸法、仕様、材質及び関連機構との関係は、非公開のため他社では構造を知りえず、使用部品の調達も不可能であるため、日立造船(株)製品の選定を行った。

（2）業者選定理由

本部品は日立造船(株)のみが直接販売を行っており、他社では取り扱いができないため、日立造船(株)と特名随意契約を行う。

4 根拠法令

地方自治法施行令第167条の2第1項第2号

5 担当部署

大阪市・八尾市・松原市環境施設組合 東淀工場

（電話番号 06-6327-4541）

随意契約理由書

1 案件名称

可動火格子ほか14点（平野工場）買入

2 契約の相手方

JFEエンジニアリング(株)

3 随意契約理由

（1）製品指定理由

今回購入する可動火格子ほか14点は、JFEエンジニアリング(株) 設計・施工による平野工場焼却設備の主要部品であり、本製品の詳細寸法、仕様、材質は、非公開のため他社では構造を知りえず、同社以外の製品を使用することは不可能である。

（2）業者選定理由

本部品はJFEエンジニアリング(株)のみが直接販売を行っており、他社では取り扱いが出来ないため、JFEエンジニアリング(株)と特名随意契約を行う。

4 根拠法令

地方自治法施行令第167条の2第1項第2号

5 担当部署

大阪市・八尾市・松原市環境施設組合 平野工場
（電話番号 06-6707-3753）

随意契約理由書

1 案件名称

可動火格子梁支持ブラケットA（鶴見工場）買入

2 契約の相手方

日立造船株式会社

3 随意契約理由

（1）製品指定理由

今回購入する可動火格子梁支持ブラケットAは、日立造船（株）製の鶴見工場焼却設備の一構成部品であり、当該会社独自の技術により製作されたものである。

従って、本部品の詳細寸法及び関連機構・設計条件との関係上、他社においては製作不可能である為、日立造船株式会社製の製品を指定するものである。

（2）業者選定理由

本部品は日立造船株式会社が直接販売を行っており、他社では取り扱いが出来ないため、日立造船株式会社と随意契約を行うものである。

4 根拠法令

地方自治法施行令第167条の2 第1項第2号

5 担当部署

大阪市・八尾市・松原市環境施設組合

鶴見工場 （電話番号 06-6912-4700）