

工場の概要

この西淀工場は、昭和40年に建設された旧工場の老朽化に伴って、平成3年から平成7年にかけて建設された焼却工場です。

平成27年に大阪市から事業を引き継いだ大阪市・八尾市・松原市環境施設組合(令和元年より大阪広域環境施設組合に名称を変更)においても、限りある埋立処分地を長期にわたり使用していくため、これら焼却工場の整備充実は不可欠なものであり、今後のごみ量の推移などに応じて、老朽化した工場の整備や建て替えを順次進めていく予定です。

施設の概要

所在地 Location	大阪市西淀川区大和田2-5-68 TEL.06-6472-3000 2-5-68 Owada, Nishiyodogawa-ku, Osaka TEL: (06) 6472-3000
敷地面積 Area	約34,000m ² Approx. 34,000 m ²
処理能力 Disposal capacity	焼却設備 600t/日 Incineration: 600 t/day
事業費 Cost	約290億円 Approx. 29 billion Yen
工期 Construction period	着工 平成3年3月 Started in March 1991 竣工 平成7年3月 Completed in April 1995
建築規模 Construction	鉄骨鉄筋コンクリート造(一部鉄骨造) Reinforced concrete structure (Steel in some parts) 7階建(一部地下1階建) 7 stories aboveground, 1 stories partly below ground 建築面積 約8,100m ² Building area: Approx. 8,100 m ² 延床面積 約24,000m ² Floor area: Approx. 24,000 m ² 煙突 内筒鋼板製、外筒鉄筋コンクリート製 高さ 120m Stack: Steel plate surrounded by reinforced concrete jacket, height:120 m

位置図



交通のご案内

- 阪神電車阪神なんば線・福駅下車 北へ約300m(徒歩4分)
- 阪神電車本線・姫島駅下車 西へ約1.6km(徒歩20分)
- シティバス 42 大和田下車 南へ約600m(徒歩8分)
- シティバス 92 大野下車 北東へ約300m(徒歩4分)

※ 公共交通機関・徒歩・自転車でお越しの方は、南側正門からお入りください

本工場は、最新の技術を導入し、公害防止に万全を尽くしています。悪臭防止のためピット内の空気を燃焼用として炉内に送り込み、臭いを高温で分解するほか、排ガスは高性能のろ過式集じん装置、触媒脱硝装置と、排ガス洗浄装置で処理しています。工場排水は排水処理装置で処理した後、公共下水道に放流します。

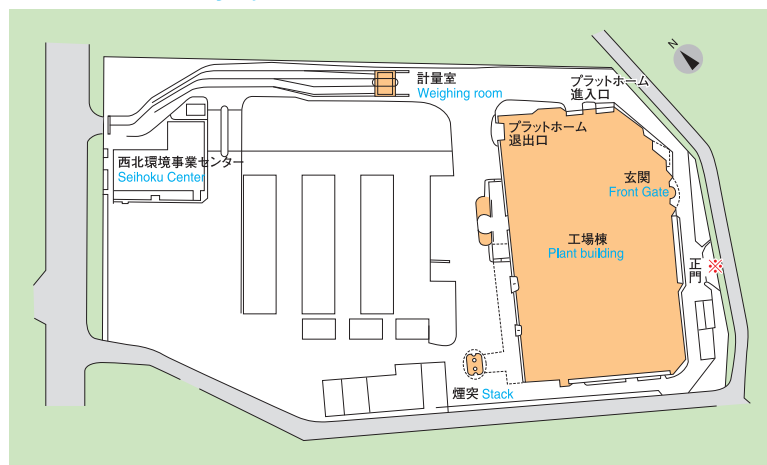
また、建物は近代的な外観で付近との調和を図るとともに、各機器類を建物内におさめて騒音を防止しています。

エルモ西淀川の西淀川屋内プールの水温は、西淀工場から送られる蒸気や電気を利用することにより、年間を通じて約30℃に設定されていますのでオールシーズン利用できます。

設備の概要 Equipment and specifications

焼却設備 Incineration		
焼却炉 Incinerator	300t/日(階段式火格子) 300 t/day (Step combustion grates)	2基 2units
ごみ供給設備 Waste feeding	投入扉 Waste pit door ごみピット Waste pit ごみクレーン Waste crane	8面 8units 約11,000m ³ Approx. 11,000 m ³ 2基 2units
灰出し設備 Ash unloading	灰出しコンベア Ash conveyor 灰ピット Ash pit 灰クレーン Ash crane	2基 2units 約900m ³ Approx. 900 m ³ 2基 2units
通風設備 Ventilation	押込送風機 Forced draft fan 誘引通風機 Induced draft fan	2基 2units 2基 2units
燃焼ガス冷却設備 Combustion gas cooling	自然循環式ボイラ Natural circulating boiler	2基 2units
排ガス処理設備 Exhaust gas treatment	ろ過式集じん装置 Bagfilter 触媒脱硝装置 Selective catalyst reactor 排ガス洗浄装置 Wet gas scrubber	2基 2units 2基 2units 2基 2units
排水処理設備 Waste water treatment		1式 1unit
計装設備 Instrumentation	分散制御システム Distributed Control System 自動燃焼制御 Automatic combustion control	1式 1unit
余熱利用設備 Surplus heat use	場内暖房給湯 Hot water supply at plant 蒸気タービン発電機 Steam turbine generator	1式 1unit 1基 1unit

配置図 Building layout



西淀工場

NISHIYODO INCINERATION PLANT



SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



7 エネルギーをみんなに
そしてクリーンに



11 住み続けられる
まちづくりを



12 つくる責任
つかう責任

私たちは、SDGsの趣旨に賛同し、推進に取り組んでいます。

西淀工場は環境マネジメントシステム ISO14001の認証を受けた工場です

以下は広告スペースです。
大阪広域環境施設組合が推奨するものではありません。

技術を大切に 人を大切に 地球を大切に
世の中が必要とするもの
世の中に価値があると認められるものを
生み出します

TAKUMA

株式会社 タクマ

〒660-0806兵庫県尼崎市金楽寺町2丁目2番33号
Tel: (06)6483-2609 http://www.takuma.co.jp/

焼却のしくみと公害対策

Incineration Principle and Antipollution Measures

■ごみの投入

収集してきたごみは、①投入扉から②ごみピットに投入します。③クレーン操作室では、④ごみクレーンを遠隔操作し、ごみピットに貯留されたごみを⑤ごみ投入ホッパまで運びます。

■焼却

焼却炉には、⑥乾燥火格子⑦燃焼火格子⑧後燃焼火格子が設備され、各火格子は固定火格子と往復運動する可動火格子で構成されています。投入ホッパに投入されたごみは、給じん装置により適量ずつ乾燥火格子上に送られ、乾燥したのち、燃焼火格子で燃焼、さらに後燃焼火格子で完全に灰となり、かさは燃焼前の1/20になります。



②ごみピット ④ごみクレーン
ごみピット容量約11,000m³ 1回のごみクレーンつかみ量約4t
A 4 ton crane grabs waste from a 11,000m³ pit.



■①ごみ投入扉

収集したごみは8面の投入扉からごみピットに投入されます。
The waste transported to the plant is dumped into the waste pit from the 8 waste pit door.



■焼却灰

焼却灰は、水封された⑨灰出しコンベア上に落下し、冷却され、⑩灰ピットに送られます。一時貯留された灰は、⑪灰クレーンでトラックに積み込まれ埋立処分場まで運ばれます。

■空気の供給

⑫ごみピット内の臭気を含んだ空気は⑬押込送風機で吸引し、⑭空気予熱器で約100℃に加熱したあと、ごみの燃焼用空気として各火格子の下から焼却炉に供給します。

■燃焼ガス・排水の処理

燃焼ガスは約850℃～950℃の高温で制御することにより、ダイオキシン類の発生を抑制しています。⑮ボイラで熱を吸収し、約220℃に降温した燃焼ガスは、⑯ろ過式集じん装置でばいじんを取り除いた後、⑰触媒脱硝装置で窒素酸化物を除去し⑱誘引送風機により⑲排ガス洗浄装置に送り込み塩化水素・いおう酸化物を除去します。約60℃になったきれいなガスは、⑲ガス再加熱器で約140℃にして⑳煙突から放出します。

また、工場内で発生する排水は㉑排水処理装置で凝集沈澱及びろ過し下水道に放流します。

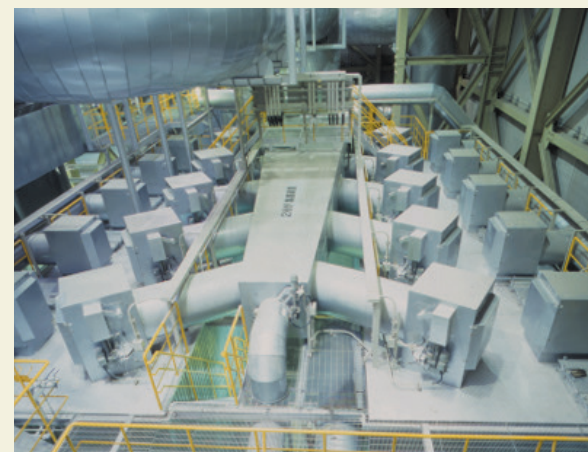
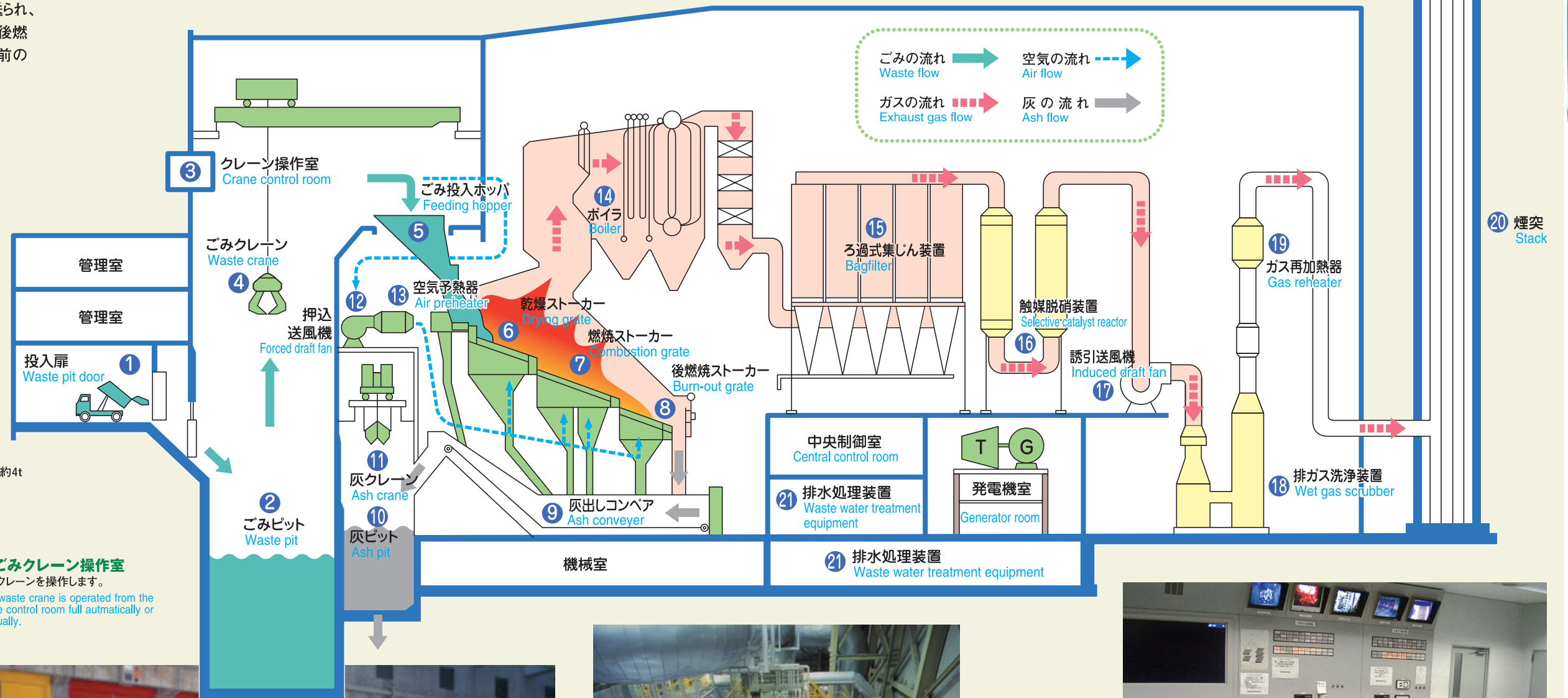
■余熱利用

ボイラで発生した蒸気は、工場内の暖房・給湯、洗浄後の排ガスの再加熱などに利用すると共に、発電にも利用し、工場内で使用する電気をまかなっています。

さらにエルモ西淀川(西淀川区民会館・西淀川屋内プール)に蒸気と電気を送り、余った電気は電力会社などに送電します。



西淀川屋内プール
Nishiyodogawa indoor Swimming pool



⑮ろ過式集じん装置
排ガス中のばいじんを除去し、排ガスを浄化します。
A bagfilter captures fly ash and dioxins from exhaust gas in order to clean it before release.



■中央制御室

工場全体の状態を常に監視し、集中操作します。
The entire plant is monitored and controlled from a central control room.